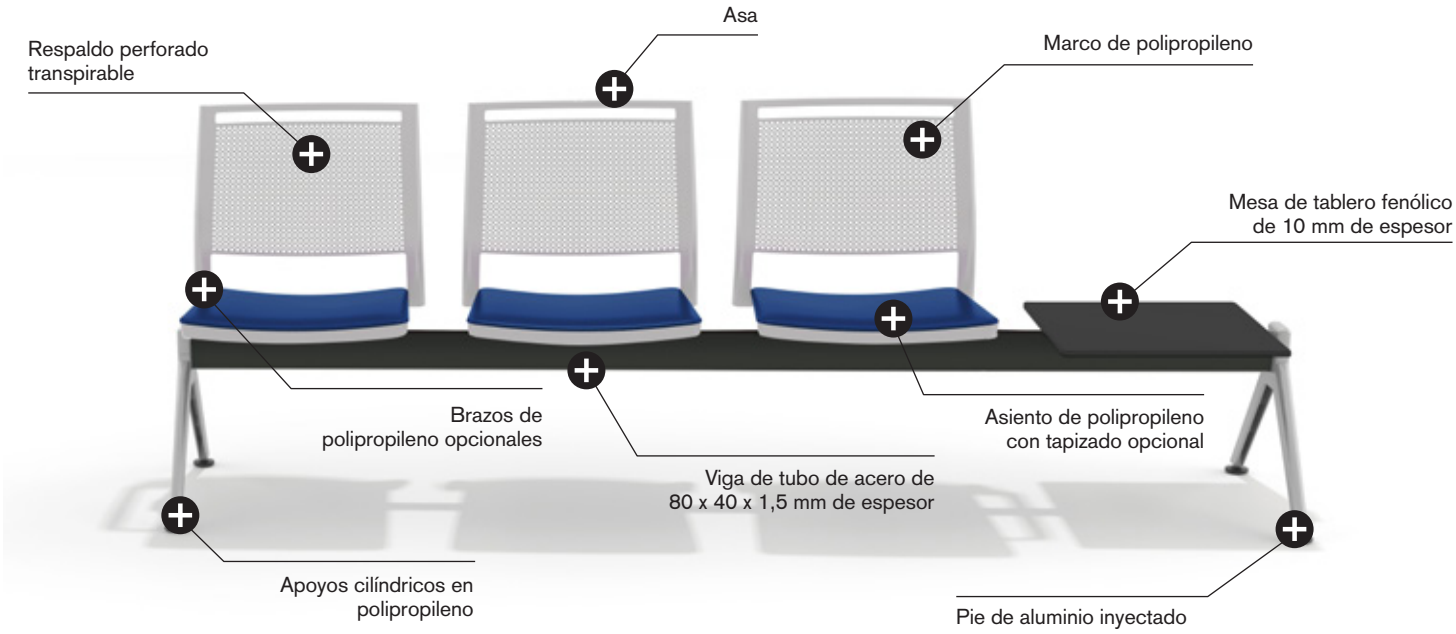
Forma 5

Bancada Kool

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

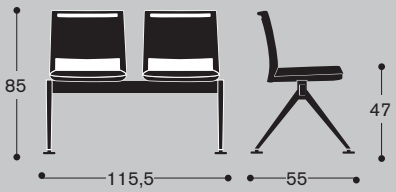
Bancada operativa y funcional para salas de espera y lugares de paso, disponible de dos a cinco plazas sin mesa y de dos a cuatro plazas con mesa. Respaldo en polipropileno perforado y asiento también de polipropileno con una tapeta que puede elegirse en diferentes tonos o puede ser tapizada. Estructura de acero con pie de aluminio disponible en dos acabados: aluminio pulido o aluminio pintado negro. La mesa está fabricada en tablero fenólico. Opcionalmente la bancada puede llevar brazos (dos por plaza)

KOOL BANCADA | ASIENTOS / ASIENTOS + MESA



DIMENSIONES

	2 plazas	3 plazas	4 plazas	5 plazas
Altura *	85 cm	85 cm	85 cm	85 cm
Altura asiento *	47 cm	47 cm	47 cm	47 cm
Ancho (sin mesa / con mesa) *	115,5 / 174,5 cm	174,5 / 233,5 cm	233,5 / 292,5 cm	292,5 / - cm
Fondo	55 cm	55 cm	55 cm	55 cm
Peso (sin mesa / con mesa) *	16,2 / 23,3 kg	24,1 / 31,2 kg	32,4 / 39,5 kg	40,5 / - kg
Tapicería metros lineales (bancada tapizada)	1 m	2 m	2 m	3 m



* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

RESPALDO Y ASIENTO

RESPALDO: marco de polipropileno de 20 mm de espesor medio. Cuadro de polipropileno de 6 mm de espesor medio perforado para potenciar la flexibilidad y transpirabilidad. Incorpora asa. El conjunto se encaja en la viga.

ASIENTO: bandeja de polipropileno de 5 mm de espesor medio. Tapeta de polipropileno atornillada a la bandeja. Esta tapeta está disponible en varios acabados o tapizada para lo que se añade además una capa de espuma de 5 mm de espesor.

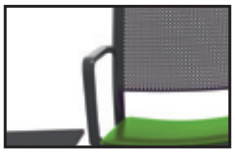
Respaldo y asiento

ESTRUCTURA

Viga transversal con forma rectangular de tubo de acero de 80 x 40 x 1,5 mm de espesor que sirve como soporte al asiento y al respaldo. Acabado negro. Pie fabricado en inyección de aluminio con forma de caballete. Acabado aluminio pulido o pintado en negro. Apoyos cilíndricos de polipropileno que permiten una nivelación de 25 mm para adaptarse a superficies irregulares.

Estructura

OPCIONES


Brazo

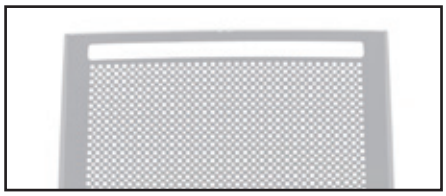
Brazo fabricado en polipropileno de 18 mm de espesor medio, atornillado al asiento y al respaldo. La altura del brazo desde el asiento es de 200 mm.

Mesa

Mesa con forma rectangular y esquinas redondeadas fabricadas en tablero fenólico de 10 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para poder atornillarla a la viga. Acabado negro.

DETALLES

Pie de aluminio inyectado

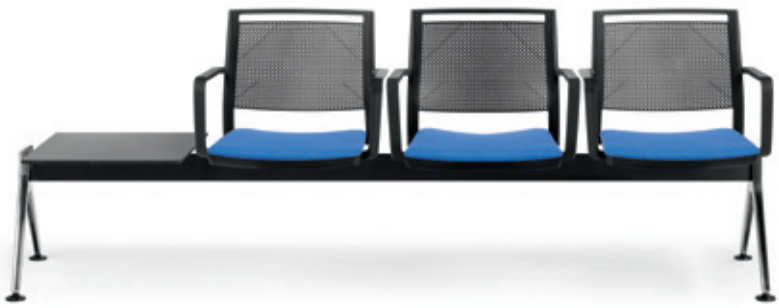

Respaldo perforado de polipropileno

Espacios públicos, hospitales y empresas

TAPIZADO

Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos). Consultar muestrario y tarifa Forma 5.
Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

Análisis de Ciclo de Vida
Serie Bancada Kool



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	15,64 Kg	51 %
Aluminio	10,44 Kg	34 %
Plástico	3,90 Kg	2 %
Tapicería	0,45 Kg	13 %

% Mat. Reciclados= 29%
% Mat. Reciclables= 98%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

MATERIALES

Aluminio
El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero
Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico
Plásticos con un porcentaje de recilcado entre el 30% y el 40%.

Embalajes
Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO_2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

USO

Facil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Forma 5 aporta 2 años de garantía
y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.

FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
El acero es 100% reciclable.v
El aluminio es 100% reciclable.
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de Aire o agua
en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 97%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

1. Aspirar regularmente.
2. Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
   Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
3. Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

1. Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
2. Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ