

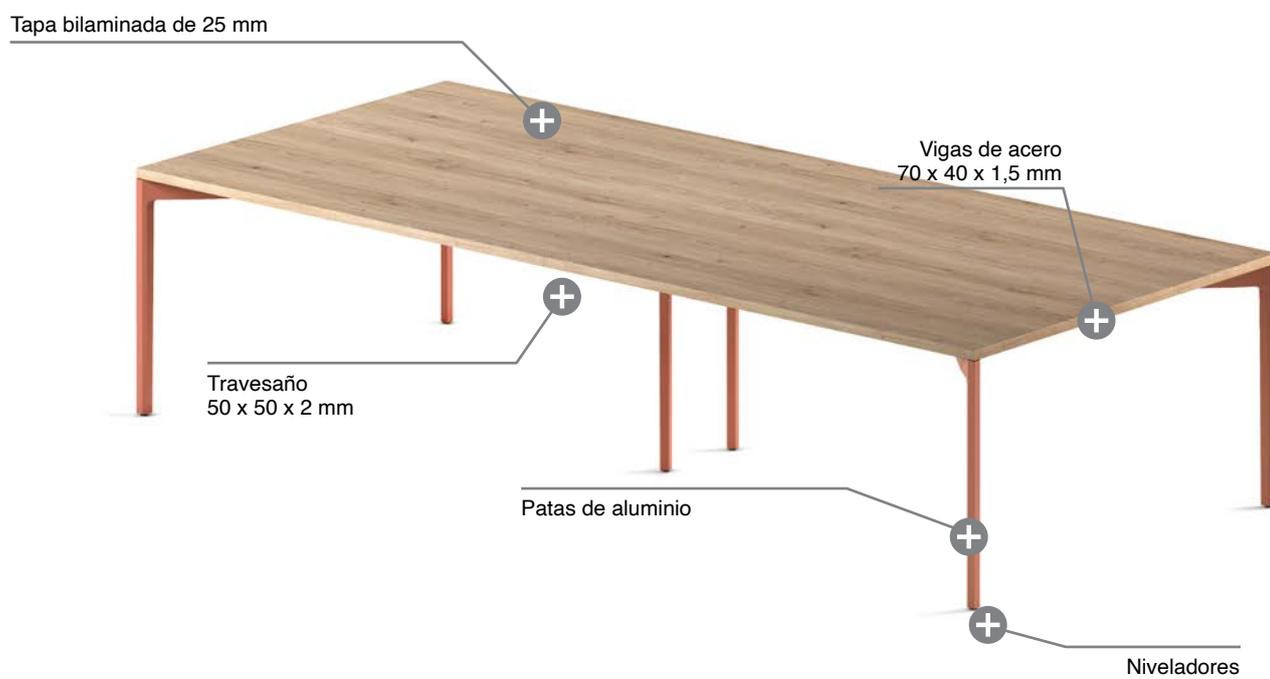
Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
HEXA REUNIÓN

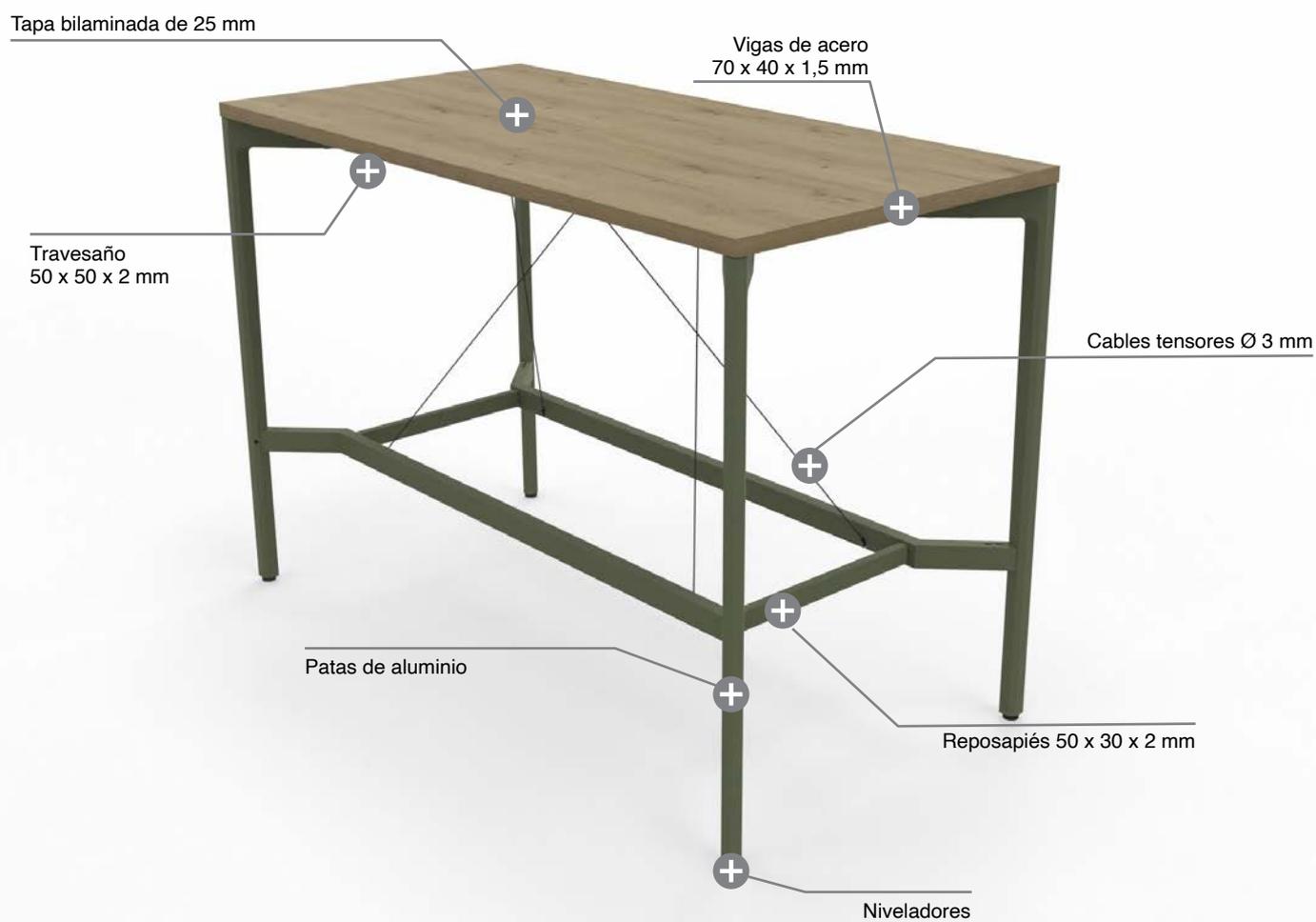


MESA | RECTANGULAR

Disponemos de soluciones
antielectroestáticas.
Consultar condiciones.



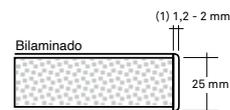
MESA ALTA



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS



TABLERO



TAPAS: Bilaminada: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 595 kg/m³.

ESTRUCTURA: estructura mixta compuesta por una viga o dos según dimensiones de la mesa y pórticos mixtos compuestos por travesaños y patas de aluminio.

VIGAS: tubo de acero E220 rectangular 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. Mecanizado láser.

TRAVESAÑOS: tubo de acero E220 cuadrado 50 x 50 x 2 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Los travesaños están mecanizados con láser, plegado, soldado y repasado, quedando una transición limpia y resistente.

PATAS: patas de aluminio de sección hexagonal irregular continua con caras de 34 mm partiendo desde el cabezal, que se conecta con la estructura, hasta el extremo final que apoya con el suelo. En su base lleva un mecanizado y un roscado para la adaptación del nivelador. El cabezal de la pata posee un vaciado superior para restarle peso y conferirle ligereza. La fijación con la estructura es mecánica mediante la expansión de una pieza del mismo aluminio que mediante el empuje de un tornillo de métrica 10 se clava sobre la estructura tubular haciendo un bloque. La fijación queda totalmente oculta.

Hay dos tipos de patas, una para mesas bajas (H=710 mm sin nivelador) y otra para mesas altas (H=1080mm sin nivelador), la pata alta lleva una mecanización para la estructura inferior que aporta estabilidad y sirve de reposapiés.

BASTIDORES MESAS REDONDAS: las mesas redondas llevan unos bastidores hexagonales con alojamientos mediante tubo estructural de 50 x 50 x 2 mm para fijación de las patas (3 patas por mesa).

Para las mesas de Ø 80 cm el bastidor es de pletina de acero S275 JR de 50 x 6 mm, plegada y soldada.

Para las mesas de Ø 120 cm el bastidor hexagonal esta formado por tubo estructural de acero E220 50 x 30 x 2 mm.

REPOSAPIÉS PARA MESAS ALTAS: estructura formada por tubos de acero 50 x 30 x 2 mm y 40 x 20 x 2 mm con doble capa de pintura (pintura epoxi más laca) que aumenta la resistencia al roce y al desgaste. Va fijada a las patas de aluminio y sirve de anclaje a los cables tensores que rigidizan la estructura de la mesa.

CABLES TENSORES: en las mesas altas a partir de fondo 80 cm se entrecruzan, cogidos a las vigas transversales y al reposapiés, cuatro cables trenzados de acero inoxidable de diámetro 3 mm con casquillos terminales de acero cincado. Tienen la función de rigidizar la estructura de la mesa.



CRECIMIENTOS DE BENCH

Los crecimientos de bench y mesas de reunión se resuelven mediante travesaños intermedios formados por doble tubo estructural de acero E 220 50 x 30 x 2 mm, rematado en los extremos con el tubo de fijación de las patas.

MONTAJE

El sistema de montaje es muy sencillo e intuitivo. La estructura es autoportante por lo que facilita su montaje. Previamente se montan los pórticos ensamblando las patas y los travesaños, posteriormente se coloca la viga y por último montamos la tapa.

EMBALAJE-PACKAGING

Los embalajes de los distintos bultos que componen el producto final se han diseñado para garantizar la protección de los componentes y optimar al máximo el volumen total de cara al transporte. Siempre con la premisa de obtener bultos planos y apilables. El embalaje de las tapas es el estándar.



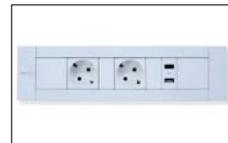
DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN

COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA

Regleta de electrificación empotrable en superficie de la mesa:

Sistema de electrificación opcional que se instala en la tapa de la mesa y permite disponer de 2 tomas de corriente + 1 USB-C + 1 USB. Dimensión 342 x 76 mm.



Electrificación empotrable con tapeta de 3 tomas:

Electrificación empotrable en la superficie de la mesa fabricada en aluminio con acabado anodizado o negro. Baja profundidad de instalación (aproximadamente 45 mm). La cubierta basculante protege las tomas de influencias externas una vez finalizado su uso. Ofrece acceso a tres tomas de corriente. Disponible en sistema internacional y sistema UK. Incluye cable de 0,2 m y clavija wieland macho GST18i3. No incluye cable de alimentación. Dimensiones 351 x 180, h45mm.



Top access de madera con doble apertura y opción de electrificación con 8 tomas:

Marco fabricado en aluminio anodizado pintado en negro. Tapeta fabricada con recorte de la tapa para que se integre con la superficie de la mesa en su posición de reposo. Tiene doble apertura que permite el acceso a la electrificación desde ambos lados de la mesa. En la bandeja inferior pueden instalarse opcionalmente dos regletas de caja de enchufes de Forma 5. Puede instalarse en tapas con un grosor desde 14 mm hasta 25 mm. Dimensiones: 251 x 180 mm x h 47 mm.



CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES

Todas estas electrificaciones quedan totalmente integradas en la tapa mediante el uso de bandejas que ocultan cualquier conexión por la parte inferior.

Se dispone también de unas conducciones realizadas en chapa y pintadas en color negro mate, las cuales enlazan unas electrificaciones con otras disimulando los cables.



CONDUCCIÓN VERTICAL DE CABLES

La conducción de estos cables también se puede elevar a las mesas por una conducción textil que va directamente a las bandejas o a la tapa de la mesa. **Esta subida de cables textil está fabricada con malla WEB de diámetro 80 mm. Incluye velcro longitudinal para facilitar la introducción de cables a posteriori.**



REGLETA COGIDA CON PINZAS A LA TAPA

Módulo blanco de 2 tomas de corriente (schuko o UK) y 2 usb, uno de ellos tipo A y el otro tipo C. Se fija a tapa mediante una pinza regulable para espesores entre 11 y 25 mm inclusive. Incluye cable de 1.5 metros y conexión de enchufe (no wieland).



CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN

Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.



REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE

Tomas de 250V 16A para cable de alimentación 3 x 1,5 mm².



REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS

Tomas de 250V 16A para cable de alimentación 3 x 1,5 mm².



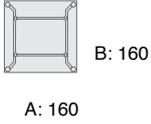
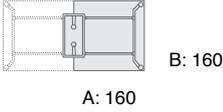
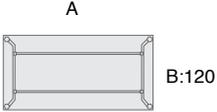
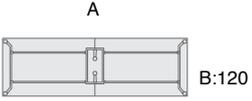
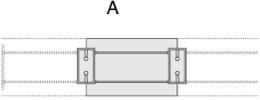
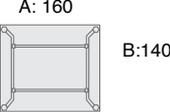
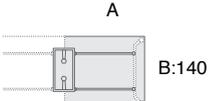
KIT DE VÉRTEBRAS PARA GUÍAR LA ELECTRIFICACIÓN

Material termoplástico en espiral, anclada a la tapa con rosca madera y al suelo con una base pedestal. Acabado gris plata.



CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

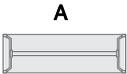
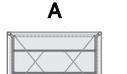
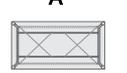
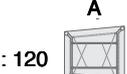
HEXA - REUNIÓN OPERATIVA

	MESA REDONDA	ø	120 80
	MESA CUADRADA ESQUINAS RECTAS	A x B	160 x 160
	MESA CUADRADA DE CRECIMIENTO - ESQUINAS RECTAS	A x B	160 x 160
	MESA RECTANGULAR - ESQUINAS RECTAS	A x B	240 x 120 210 x 120
	MESA RECTANGULAR 2 TAPAS - ESQUINAS RECTAS	A x B	320 x 120 280 x 120
	MESA RECTANGULAR DE CRECIMIENTO INTERMEDIO - ESQUINAS RECTAS	A x B	160 x 120 140 x 120
	MESA RECTANGULAR - ESQUINAS RECTAS	A x B	160 x 140
	MESA RECTANGULAR DE CRECIMIENTO - ESQUINAS RECTAS	A x B	160 x 140

TAPA 25 mm
h: 73,5 cm

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

HEXA - MESAS ALTAS DE REUNIÓN

 <p>A B: 60</p>	<p>MESA RECTANGULAR - FONDO 60 cm</p>	<p>A x B</p>	<p>180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60</p>
 <p>A B: 80</p>	<p>MESA RECTANGULAR - FONDO 80 cm</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 80 200 x 80 180 x 80 160 x 80</p>
 <p>A B: 100</p>	<p>MESA RECTANGULAR - FONDO 100 cm</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 100 200 x 100 180 x 100 160 x 100</p>
 <p>A B: 120</p>	<p>MESA RECTANGULAR - FONDO 120 cm</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 120 200 x 120 180 x 120</p>
 <p>C: 120 A B: 160</p>	<p>MESA TRAPEZOIDAL</p>	<p>A x B x C</p>	<p>180 x 160 x 120 160 x 160 x 120</p>

TAPA 25 mm
h: 109,5 cm



Análisis de Ciclo de Vida
Serie Hexa Reunión



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	7,096 Kg	16,03%
Aluminio	11,27 Kg	25,9%
Plástico	0,794 Kg	1,8%
Madera	24,430 Kg	56%

% Mat. Reciclados= 67%
% Mat. Reciclables= 73,9%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

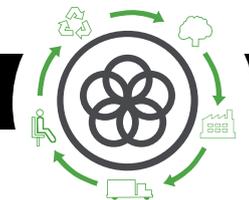
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por RAMOS & BASSOLS