

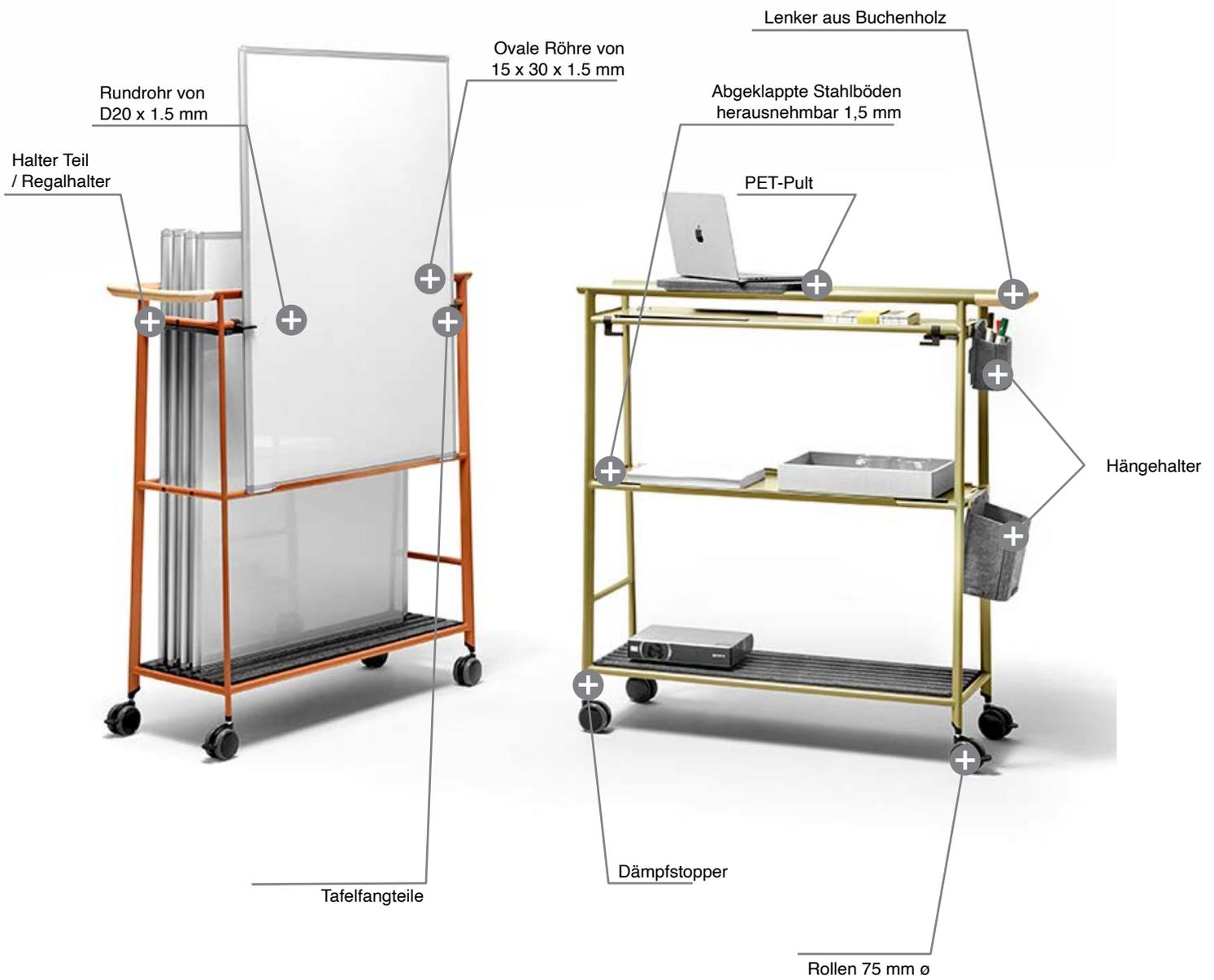
Forma 5

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# MUVIT TROLLEY



# TROLLEY



## BESCHREIBUNG DER ELEMENTE

Rohrstruktur zur Aufbewahrung von Tafeln, bestehend aus 2 Arten von Rohren, rund, D20x1,5 mm, und oval, 15x30x1,5 mm. Die Struktur ist TIG-geschweißt, mit einer Epoxidharzlackierung mit einer Schicht von 100 Mikron und einem Griff aus massivem Buchenholz versehen.

### ENDKAPPEN

Auf Gehrung geschnittene Endkappe für Rohreinsatz in weißer (nur für weiße Struktur) oder schwarzer Ausführung.

### BÖDEN

Der MUVIT-Wagen kann herausnehmbare, 1,5 mm dicke, gefaltete Stahlböden enthalten, die mit einer 100 Mikron starken Epoxidbeschichtung und Filzstreifen für eine reibungslose Montage versehen sind und als Kellnerinnen-Set verwendet werden können..



### PULT

Außerdem verfügt es über eine abnehmbare obere Ablage oder ein Rednerpult aus PET-Material mit einer Stärke von 24 mm, einen Sockel und ein Seitenteil zum Aufstellen der Tafeln, ebenfalls aus PET mit einer Stärke von 12 mm, und 2 Ablageschalen aus PET mit einer Stärke von 9 mm. Diese Teile werden in der Farbe Mittelgrau erhältlich sein.

Schließlich enthält es 4 Teile, die die Tafeln halten, um sie an den Seiten zu befestigen und als Stütze für ihre Verwendung zu dienen.

**⚠** Die maximal zulässige Schieferdicke beträgt 1,4 cm. Diese Dicke wird durch die Breite der 4 Aufnahmestücke bestimmt, die an den Seiten des Wagens angebracht sind (1,4 cm).



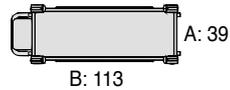
### BODENSTÜTZE

Rollen mit 75 mm Durchmesser mit und ohne Bremse weiß (nur für weißes Gestell) oder schwarz.

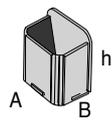
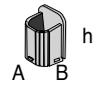
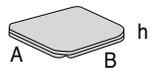
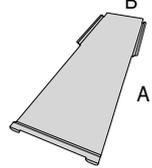


# KONFIGURATIONEN UND ABMESSUNGEN

## MUVIT TROLLEY

 <p>A: 39 B: 113</p>	MUVIT TROLLEY	h x A x B	114 x 39 x 113
---	---------------	-----------	----------------

## ACCESORIOS

 <p>A B h</p>	GROSSER PET ABLAGEFACH	h x A x B	23 x 21,5 x 15
 <p>A B h</p>	KLEINER PET ABLAGEFACH	h x A x B	15,5 x 12 x 9
 <p>A B h</p>	PET ABLAGE	h x A x B	2,4 x 38 x 29
 <p>B A</p>	METALLABLAGEN	A x B	96 x 27,5



ANALYSE DES LEBENSZYKLUS  
**Serie MUVIT TROLLEY**



ROHSTOFFE		
ROHSTOFFE	Kg	%
Stahl	12,702 Kg	65,08 %
Plastik	2,475 Kg	12,68 %

% Materialien recycelt = 65,2%

% Materialien recycelbar = 88,34%

## Ökodesign

In den verschiedenen Etappen des Lebenszyklus erreichte Ergebnisse



### MATERIALEN

**Holz**

Holz mit einem Anteil von 70% an wiederverwertetem Material.

**Stahl**

Stahl mit einem Anteil von 15% bis 99% an wiederverwertetem Material.

**Füllmaterialien**

Die Füllmaterialien sind HCFC-frei und nach Ökotex zertifiziert.

**Plastik**

Plastik mit einem Anteil von 30% bis 40% an wiederverwertetem Material.

**Farben**

VOC-freie Pulverlacke.

**Verpackungsmaterialien**

Die Verpackungen werden zu 100% aus wiederverwerteten Materialien, die frei von Farbstoffen und Lösungsmitteln sind, hergestellt.



## PRODUKTION

### Optimierung der Nutzung von Primärmaterialien.

Materialsparender Zuschnitt der Bretter und Spanplatten, Bespannungsstoffe und Stahlrohre.

### Nutzung erneuerbarer Energien

Nutzung von Energie aus erneuerbaren Quellen und Verringerung der CO<sub>2</sub>-Emissionen. (Photovoltaikzellen)

### Maßnahmen zur Einsparung von Energie während des gesamten Produktionsprozesses.

### Verringerung der globalen CO<sub>2</sub>-Emissionen

um bis zu 70% während der Produktionsprozesse.

### Anwendung von Pulverlacken

mit einer Rückgewinnungsrate der nicht angehafteten Lackreste von 93%.

### Vermeidung der Verwendung von Leimen und Klebstoffen bei der Polsterung.

Unsere Werkanlagen sind mit einer internen Kläranlage zur Entsorgung der flüssigen Abfallstoffe ausgestattet.

### In unseren Anlagen sind außerdem Sammelstellen für die getrennte Abfallentsorgung vorhanden.

Die Abfälle aus dem Produktionsprozess werden zu 100% peliwiederverwertet und die gefährlichen Abfälle einem besonderen Verarbeitungs- und Entsorgungsverfahren unterzogen.



## TRANSPORT

### Optimierung des Gebrauchs von Karton bei den Verpackungen

### Verringerung der Verwendung von Karton und anderen Verpackungsmaterialien.

### Flache Verpackungen und möglichst kleinformige Frachtstücke

zur Optimierung des Frachtraums.

### Kompaktieranlage für feste Abfälle

zur Verringerung des Transportvolumens und der Schadstoffemissionen.

### Kleine und leichtgewichtige Frachtstücke.

### Erneuerung der Transportfahrzeugflotte und Verringerung des Treibstoffverbrauchs um 28%.

### Reduzierung des Transportaufkommens

Förderung des lokalen Marktes und Verringerung der Umweltverschmutzung durch



## GEBRAUCH

### Einfache Instandhaltung und Reinigung ohne Lösungsmittel.

### Garantie von Forma 5

### Dank der hochwertigen Qualität

der Materialien kann eine durchschnittliche Lebensdauer der Erzeugnisse von 10 Jahren gewährleistet werden.

### Optimierung der Lebensdauer

der Produkte durch ein standardisiertes und modulares Design.

### Holzwerkstoffe

der Emissionsklasse E1



## ENDE DER LEBENSDAUER

### Einfache Entsorgung

der Verpackungsmaterialien und Wiederverwertung bzw. Wiederverwendung der Bestandteile.

### Standardisierte Herstellung der Komponenten

zur Ermöglichung ihrer Wiederverwendung

### Wiederverwertbarkeit der zur Herstellung der Produkte verwendeten Materialien (Prozentsatz der Wiederverwertbarkeit):

Das verwendete Aluminium ist zu 100% wiederverwertbar.

Der verwendete Stahl ist zu 100% wiederverwertbar.

Die verwendeten Kunststoffe sind zu 70% bis 100% wiederverwertbar.

Bei der Entsorgung der Abfälle entsteht keine Luft- oder Was-

serverschmutzung.

### Wiederverwertbare und wiederverwendbare Mehrwegverpackungen.

Die Produkte sind zu 85% wiederverwertbar.

# ANWEISUNGEN FÜR DIE RICHTIGE REINIGUNG UND INSTANDHALTUNG

---

## DOPPELSEITIG BESCHICHTETE ELEMENTE

---

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben

---

## KUNSTSTOFFTEILE

---

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

---

## METALLTEILE

---

- 1 Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.
- 2 Die Aluminiumteile können mit einem trockenen Baumwolltuch und Poliermittel behandelt werden, um ihren ursprünglichen Glanz zurückzugewinnen

---

## GLASELEMENTE

---

Die zu reinigenden Stellen mit einem mit Seifenwasser mit neutralem pH-Wert befeuchteten Lappen abreiben.

Unter keinen Umständen dürfen Scheuermittel verwendet werden.

---

ENTWICKELT VON YONOH STUDIO