Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ZENTRA



CABINA DE CONCENTRACIÓN



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

ESTRUCTURA

Aleación de aluminio aeronáutico 6063-T5, una aleación de aluminio, magnesio y silicio con excelente capacidad de extrusión, impecable acabado estético y gran resistencia a la corrosión. Esta estructura de pinta con pintura electroestática de alta calidad, conforme a la norma AAMA 2603.



PUERTA

Vidrio templado laminado de 5 + 5 mm con los bordes pintados al horno. La puerta incluye una manilla y una cerradura estándar. Bisagra de cilindro desmontable de aluminio, pasador de acero, cojinete de latón, hoja de 3 mm, de despliegue rápido. Cierrapuertas empotrado de leva.
El grado de apertura es de 90º con cierrapuertas.

TRASERA

Vidrio templado lde 10 mm de espesor.

TECHO

Panel acústico de 9 mm + chapa de acero galvanizado de 0,8 mm + algodón acústico de 50 mm + chapa de acero galvanizado de 1 mm (de dentro hacia fuera).
El techo cuenta con luces regulables en intensidad y dos ventiladores también regulables en intensidad.

LATERALES

Panel acústico de 9 mm + chapa de acero galvanizado de 0,8 mm + 50 mm de algodón acústico + placa de yeso de 6 mm + chapa de acero galvanizado 1,0 mm (de dentro hacia fuera). El acabado exterior es blanco.

SUELO

Alfombra de fibra de nailon con base de PVC acabado gris.

INTERIOR

La cabina en su interior cuenta con una mesa/estante fabricada en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor con las esquinas del lado del usuario redondeadas. La mesa/estante tiene 60 cm de ancho x 30 cm de fondo y está situada a 102,5 cm del suelo. En los laterales, situadas en la parte inferior, existen dos rejillas de ventilación.



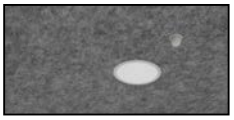
DISPLAY
Situado en la parte superior de la mesa, a 109,5 cm del suelo, se encuentra el display táctil de regulación de la cabina. Las principales características de este display son:
- Incluye dos tomas de corriente + toma de USB A y C. Incluye también el cargador.
- Display en tres modos diferentes: modo trabajo, modo relax y modo llamada teléfonica.
- Regula la intensidad de la luz
- Regula la intensidad del ventilador.
- Incluye un temporizador de uso de la cabina.

INSONORIZACIÓN

Reducción de ruido STC 30 dB (±5 dB) según la norma ASTM E565-96. Ruido en funcionamiento <30 dB cuando funciona con la configuración predeterminada (Clase A).

ILUMINACIÓN

Iluminación superior mediante una luz LED inductiva de 4000 k (neutra). La intensidad de la misma puede ser regulada mediante el display.



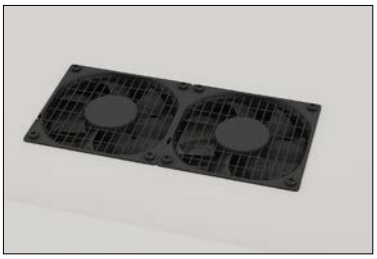
MONTAJE

Montaje sencillo en 40 minutos aproximandamente. Se requieren dos personas.

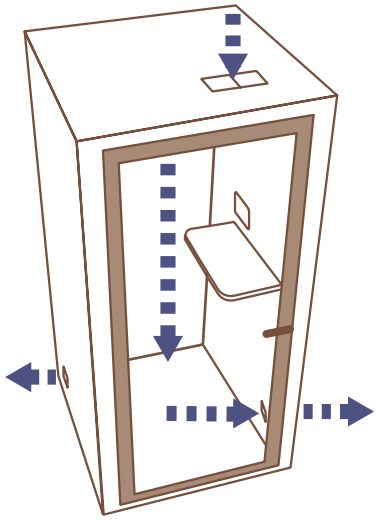
DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

VENTILACIÓN

El sistema de ventilación cuenta con dos ventiladores situados en el techo y dos respiraderos situados en la parte inferior de los laterales de la cabina. El caudal de aire es 202 m³/h. El tiempo por renovación de aire es de 30 segundos aproximadamente; las renovaciones de aire por minuto son aproximadamente de 2,02 veces/min; renovaciones de aire por hora (ACH) sobre 121 veces/h.
La potencia del ventilador puede regularse desde el display.



Circulación y renovación del aire



Otros datos sobre la ventilación

Tensión nominal: 24 V CC.
Rango de tensión de funcionamiento: 12,0 ~ 26,4 V CC.
Tensión de arranque: 12,0 V CC.
Corriente de funcionamiento unidades dobles: 0,11 A (máx. 0,15 A).
Potencia nominal unidades dobles: 2,64 W (máx. 3,60 W).
Velocidad nominal: 1500 rpm +10 % (Probado a una temperatura ambiente de 25 °C tras un funcionamiento estable del ventilador durante 3 a 5 minutos).
Caudal de aire máximo (presión estática nula): 118,54 CFM (3,358 m³/min), mínimo 106,69 CFM (3,022 m³/min).
Máx. presión estática (caudal de aire nulo): 2,85 mmH,° (27,959 Pa), mín. 2,31 mmHO (22,646 Pa)
Ruido (nivel de presión acústica): 35,2 dB(A), máx. 38,2 dB(A) (Medido a 1 metro en el lado de entrada de aire del ventilador)

DETALLES



Mesa/estante



Luz de cabina libre u ocupada

PRODUCTO RELACIONADO

Abril esPattio





Brindis esPattio





Glove Forma 5





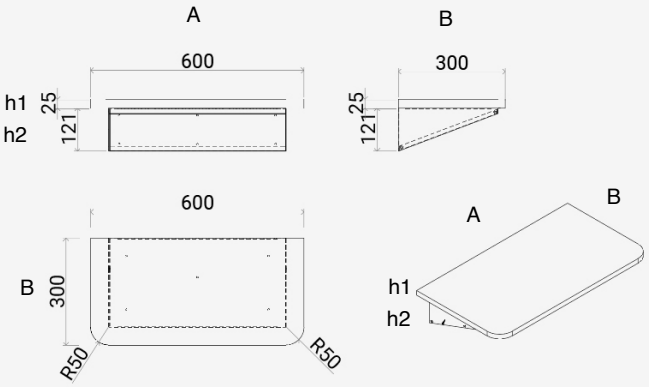
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

DIMENSIONES EXTERIORES



A x B / h panel 1040 x 1040/ 2260

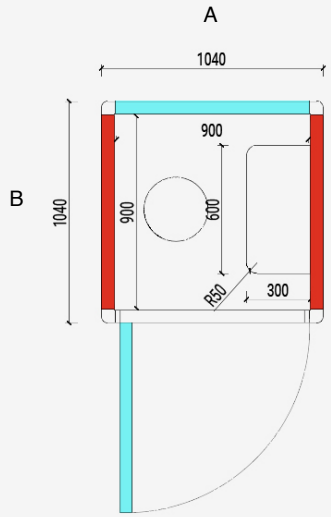
DIMENSIONES DE LA MESA/ESTANTE



A x B / h1 / h2 600 x 300/ 25 / 121

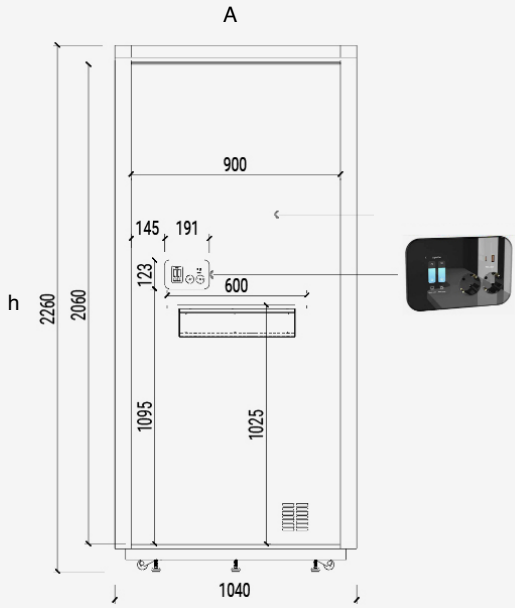
Dimensiones en mm

DIMENSIONES INTERIORES



A x B 1040 x 1040

INTERIOR PANEL FRONTAL



A / h panel 1040/ 2260

Dimensiones en mm

Análisis de Ciclo de Vida
Serie ZENTRA



MATERIAS PRIMAS		
Materias primas	Kg	%
Aluminio	142,7 Kg	33,98 %
Vidrio	101 Kg	24,05 %
Acero	81,5 Kg	19,4 %
Madera	72 Kg	17,14 %
Plástico	13,3 Kg	8,44 %
PET	9,8 Kg	2,26 %

% Mat. Reciclados= 39%
% Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

MATERIALES

Madera
Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

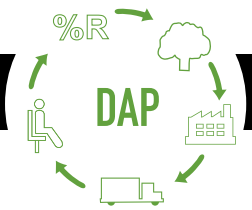
Acero
Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Tapicerías y material de relleno
Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

Plástico
Plásticos con un porcentaje de recilcado entre el 30% y el 40%.

Pinturas
Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes
Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO_2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

USO

Fácil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros
sin emisión de partículas E1.

FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
El aluminio es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.
La madera es 100% reciclabe.
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua
en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 99 %

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

1. Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

2. Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.