

# CERTIFICADO DE PRODUCTO

## Mobiliario de Oficina

**SOLICITANTE:** **GRUPO FORMA 5, S.L.U.**  
C/ Acueducto, 12-14  
Pol. Ind. Carretera de la Isla  
41700 DOS HERMANAS (Sevilla)

**Nº CERTIFICADO:** 0103241

**SERIE:** **BUCS**

**PRODUCTO:** Bloques rodantes metálicos, bilaminados y barnizados.

**REFERENCIAS INCLUIDAS EN EL ALCANCE DE LA CERTIFICACIÓN:**  
Ver anexo.

**PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:**

	PROCEDIMIENTO	ESPECIFICACIÓN
Bloques	UNE-EN 14073-2:2005 UNE-EN 14073-3:2005 UNE-EN 14074:2005	UNE-EN 14073-2:2005 UNE-EN 14073-3:2005 UNE-EN 14074:2005
Materiales	Especificaciones técnicas establecidas por TECNALIA y citadas en el anexo técnico.	

**SISTEMA DE CERTIFICACIÓN:**

- Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante.
- Ensayo inicial del tipo del producto.
- Vigilancia, supervisión y evaluación periódica del sistema de calidad.
- Ensayos periódicos por muestreo, de materias primas tomadas en fábrica.
- Ensayos periódicos por muestreo, de productos acabados.

*Los ensayos realizados para cumplimentar este esquema de certificación han sido realizados en los laboratorios de TECNALIA, laboratorios acreditados por ENAC según se establece (entre otros) en el expediente nº4/LE024.*

**Fecha de entrada de vigor:** 25.02.2019  
**Fecha de actualización:** 21.07.2023  
**Válido hasta:** 24.07.2026

Nº serie: 010324103-E

Carlos Nazabal Alsua  
Director Gerente

La presente certificación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas por TECNALIA R&I CERTIFICACION.  
El estado de vigencia puede confirmarse mediante consulta en [www.tecnaliacertificacion.com](http://www.tecnaliacertificacion.com)

## ANEXO CERTIFICADO DE PRODUCTO nº:0103241

### Especificaciones de producto

- A. Bloques rodantes metálicos (3 cajones y cajón+archivo).**  
**B. Bloques rodantes bilaminados (3 cajones y cajón+archivo).**  
**C. Bloques rodantes barnizados (3 cajones y cajón+archivo).**

Ancho(mm):	A= 330/430. B= 330/430. C= 430.
Fondo (mm)	A= 530. B= 530. C= 530.
Altura (mm):	A= 590. B= 590. C= 590.
Materiales:	<p><u>Metálicos:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estructura de acero laminado en frío, de 0,8 mm a 1,2 mm de espesor.</li> <li>- Frentes de cajón acero laminado en frío de 0,8 mm de espesor.</li> <li>- Cajones termoplásticos con guías metálicas semivistas.</li> </ul> <p><u>Bilaminados:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estructura de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de espesor 10mm (trasera) y 19 mm (techo, laterales y frentes de cajón).</li> <li>- Cajones metálicos con guías metálicas semivistas.</li> <li>- Cantos de 0,5mm.</li> <li>- Tiradores de aluminio.</li> </ul> <p><u>Barnizados:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estructura de tablero de partículas de 19 mm de espesor cubierto con una hoja de madera natural de 0,5 mm de espesor.</li> <li>- Frentes de cajón de tablero de partículas de 19 mm de espesor de con hoja de madera natural de 0,5 mm de espesor, o barnizados o lacados.</li> <li>- Cajones de madera con guías metálicas ocultas.</li> </ul>
Acabados:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tablero de partículas.</li> <li>- Tableros melaminizados de baja licitación (unicolor).</li> <li>- Chapa de acero.</li> <li>- Herrajes: guías correderas y tiradores.</li> <li>- Proceso de pintura sobre metal.</li> <li>- Proceso de barnizado /lacado.</li> <li>- Proceso de encolado de cantos.</li> </ul>