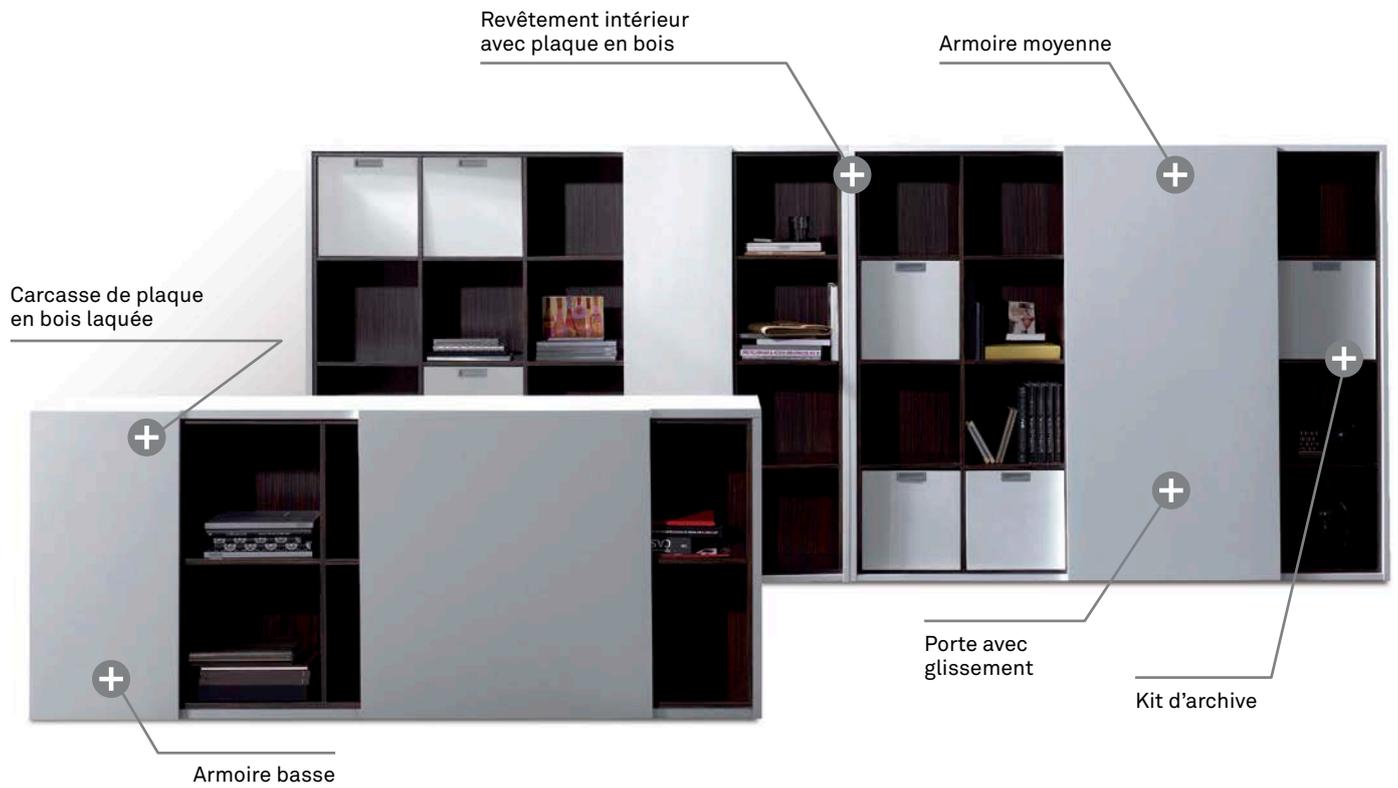


Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES  
**ARMOIRE VEKTOR**





# DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

## ARMOIRE

Le programme Vektor incorpore des armoires exclusives. La gamme comprend trois largeurs et deux hauteurs.

## CARCASSE

Carcasse de panneau MDF de 25 mm d'épaisseur laquée en blanc ou noir. Rêvetement intérieur avec plaque en bois et divisions de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur, plaqué et vernissé. Le programme dispose de deux types de portes avec glissement, de 1 ou 2 sections avec finition laquée. Archive amovible et kit d'union optionnels. Disponible en deux hauteurs : armoires moyenne et armoire basse.



Armoire mi-haut



Armoire bas



Kit d'archive pour dossier suspendus



Portes laquées.

## ARMOIRE MOYENNE

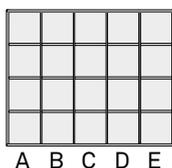
L'armoire moyenne a une hauteur de 1660 mm. Sa largeur est définie par le nombre de sections choisi : 3 sections (1250 mm), 4 sections (1650 mm) et 5 sections (2050 mm). Archive amovible optionnelle pour monter dans les espaces de l'armoire.

## ARMOIRE BASSE

L'armoire basse a une hauteur de 860 mm. Sa largeur est définie par le nombre de sections choisi : 3 sections (1250 mm), 4 sections (1650 mm) et 5 sections (2050 mm). Archive amovible optionnelle pour monter dans les espaces de l'armoire.

### POSITIONS RESTREINTES POUR KITS D'ARCHIVE :

#### 5 CORPS



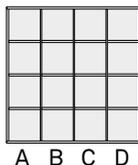
Seulement portes :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm et 1 de largeur 41 cm
- Maximum jusqu'à 4 portes de largeur 41

Portes et kits d'archive :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm et 1 de largeur 41 cm. Si la porte de 81 cm est installée à droite, on ne pourra pas placer les kits d'archive dans la colonne D. Si est installée à gauche, on ne pourra pas les placer dans la colonne B.
- Maximum jusqu'à 3 portes de largeur 41 cm (les kits d'archive ne peuvent pas être placés dans la colonne C)

#### 4 CORPS



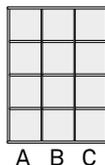
Seulement portes :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm
- Maximum jusqu'à 3 portes de largeur 41 cm.

Portes et kits d'archive :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm
- Maximum jusqu'à 2 portes de largeur 41

#### 3 CORPS



Seulement portes :

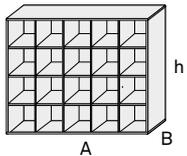
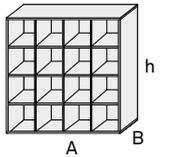
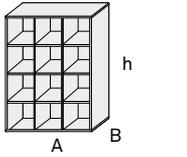
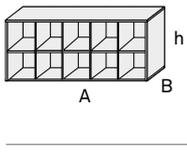
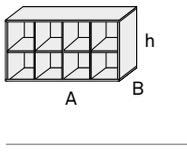
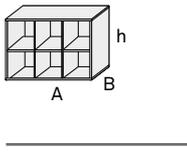
- Maximum 2 portes de largeur 41 cm

Portes et kits d'archive :

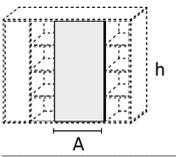
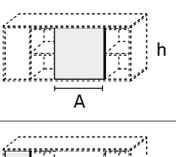
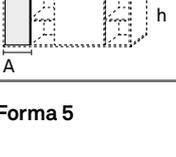
- Maximum 1 porte de largeur 81 cm
- Maximum jusqu'à 2 portes de largeur 41 cm (les kits d'archive ne peuvent pas être placés dans les colonnes A et C)

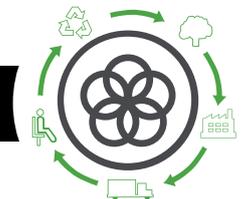
# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## ARMOIRES

	ARMOIRE MOYENNE 5 CORPS	$A \times B \times h$	205 x 50 x 166
	ARMOIRE MOYENNE 4 CORPS	$A \times B \times h$	165 x 50 x 166
	ARMOIRE MOYENNE 3 CORPS	$A \times B \times h$	125 x 50 x 166
	ARMOIRE BASSE 5 CORPS	$A \times B \times h$	205 x 50 x 87
	ARMOIRE BASSE 4 CORPS	$A \times B \times h$	165 x 50 x 87
	ARMOIRE BASSE 3 CORPS	$A \times B \times h$	125 x 50 x 87

## PORTES AVEC GLISSEMENT

	ARMOIRE MOYENNE	$A \times h$	81 x 166
	ARMOIRE MOYENNE	$A \times h$	41 x 166
	ARMOIRE BASSE	$A \times h$	81 x 86
	ARMOIRE BASSE	$A \times h$	41 x 86



## Analyse du cycle de vie Programme Armoires Vektor Direction



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	5,62 Kg	3 %
Plastiques	0,16 Kg	1 %
Bois	159,54 Kg	96 %

% Mat. recyclés= 65%  
% Mat. recyclables= 99,9%

## Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

#### Bois

Nos bois incorporent environ 100 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

#### Acier

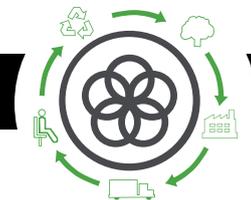
Acier avec un pourcentage recyclé 100%.

#### Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

#### Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



## PRODUCTION

**Optimisation de l'utilisation des matières premières**  
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

**Utilisation des énergies renouvelables**  
Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

**Mesures qui économisent l'énergie**  
Implantées pendant tout le processus de production.

**Réduction des émissions globales de COVs**  
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

**Peintures en poudre**  
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

**Éliminations des colles dans les tapisseries**

**L'usine**  
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

**Création de points propres**  
de l'usine.

**Recyclage du 100 % des déchets**  
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

**Optimisation de l'utilisation de carton**  
pour la production des emballages.

**Réduction du carton et des autres emballages**

**Emballages planes et colis petits et modulaires**  
afin d'optimiser l'espace.

**Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage**  
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

**Volumes et poids légers**

**Renouvellement de la flotte de camions**  
réduction 28% de consommation d'essence.

**Réduction du rayon des fournisseurs**  
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

**Maintient et nettoyage faciles**  
sans dissolvants.

**Garantie Forma 5**

**Qualités et matériaux optimisés**  
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

**Optimisation de la vie utile**  
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

**Panneaux**  
sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

**Séparation facile des composants**  
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

**Standardisation des pièces**  
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

**Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):**  
Les bois est 100 % recyclable.  
L'acier est 100 % recyclable  
Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

**Sans contamination d'air ou d'eau**  
en la élimination des déchets.

**L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable**

**Recyclabilité du produit: 99,9%**

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

---

## ÉLÉMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

---

# RÉGLEMENTATION

---

## CERTIFICAT

---

Forma 5 certifie que le programme Vektor ha réussi avec succes les essais réalisés, tant au sein du laboratoire interne comme au sein du Centre de Recherche Technologique CIDEMCO, selon las normes suivantes:

UNE-EN 15372:2008: "Mobilier. Résistance, durabilité et sécurité. Requeriments pour bureaux non-domestique".

Développé par JOSEP LLUSCÀ