

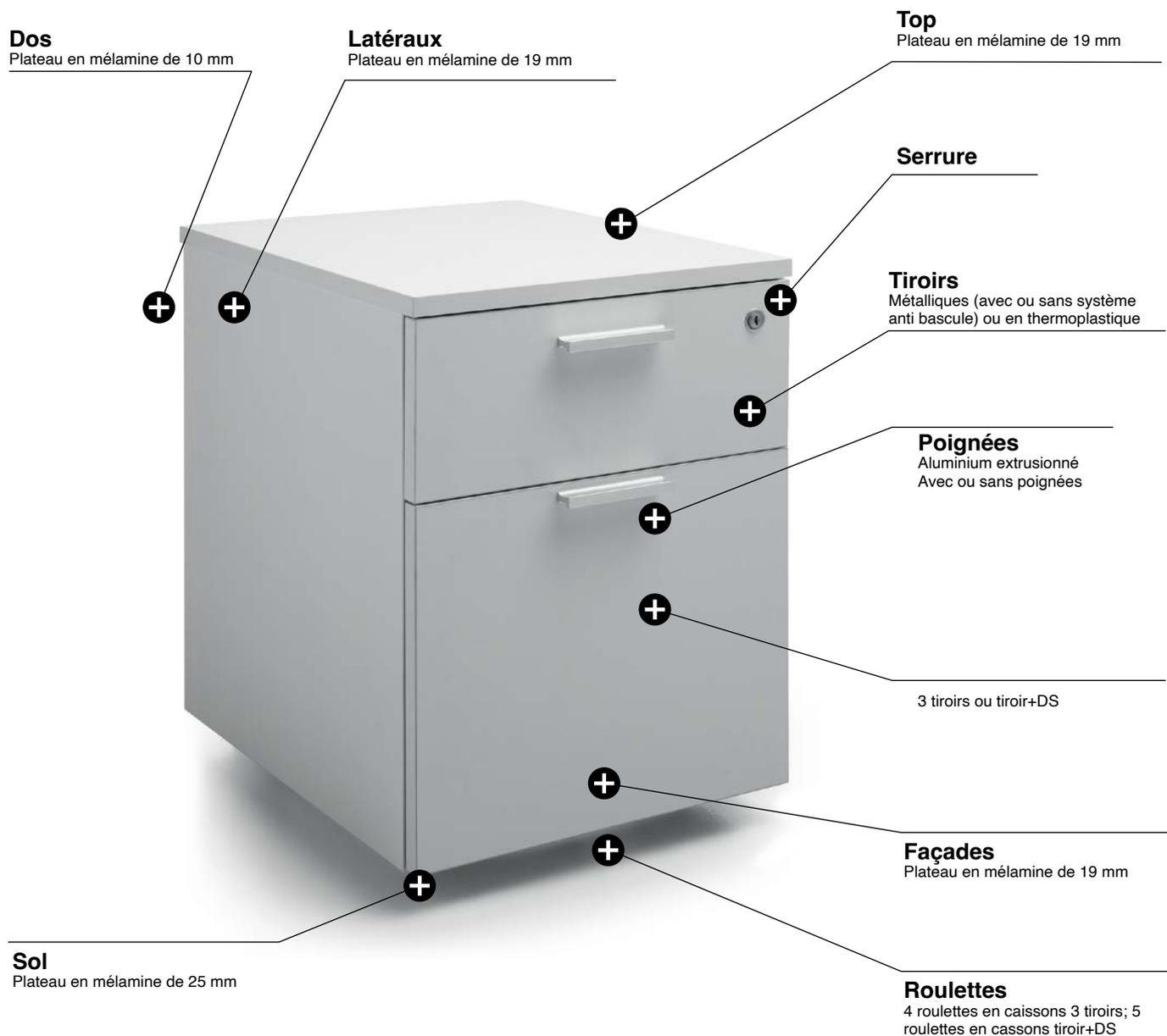
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAISSON MÉLAMINE MOBILE



CAISSON EN MELAMINE MOBILE



DIMENSIONS



Ancho	43 cm
Fondo	53 cm
Altura	59 cm



Ancho	33 cm
Fondo	53 cm
Altura	59 cm

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

CAISSON EN MÉLAMINE

TOP ET LATÉRAUX

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec couverture en mélamine. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur autour du périmètre du top, 1,2 mm d'épaisseur dans partie frontale du latéral et de 0,5 mm dans les parties supérieur, intérieur et derrière du latéral. Mécasés pour un assemblage correct.

SOL

Panneau de particules de 25 mm d'épaisseur avec couverture en mélamine. Chant thermofusionné de 1,2 mm d'épaisseur dans le frontal. Mécasés pour un assemblage correct.

DOS

Panneau de particules de 10 mm d'épaisseur avec couverture en mélamine. Chant thermofusionné de 0,5 mm d'épaisseur dans le frontal. Le dos est fixé aux latéraux avec colle.

TIROIRS

Tiroirs métalliques pour largeur 43 avec ou sans ouverture sélective. Guides métalliques vues avec roulement à billes pour faciliter le déplacement. Les guides incorporent languettes pour un montage rapide qui vont sur les omegas soudées aux latéraux. La guide de la serrure est à l'intérieur du caisson.

Tiroirs thermoplastiques pour largeur 43 et 33 sans ouverture sélectives et avec guides métalliques semivues. Roulement à billes pour faciliter le déplacement. Les guides sont vissées sur les omegas soudées aux latéraux. La guide de la serrure est à l'intérieur du caisson.

Façades de tiroir en panneau de particules avec couverture en mélamine de 19 mm d'épaisseur et chant thermofusionné de 0,5 mm autour du périmètre. Poignées en aluminium extrudé.

COUSSIN

Panneau de particules de 5 mm d'épaisseur avec couverture en mélamine, couvert avec mousse flexible en polyuréthane de 30 kg/m³ de densité et tapissé. Appuyé sur la surface du caisson avec une pièce qui évite le glissement.



DÉTAILS



Cadre DS



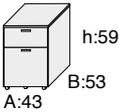
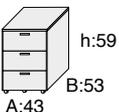
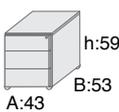
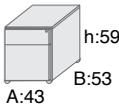
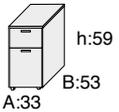
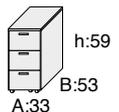
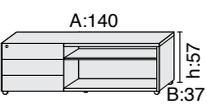
Roulette



Caisson mobile double avec coussin d'assise en option.

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

CAISSONS - CAISSONS MOBILES EN MÉLAMINE

 <p>A:43 B:53 h:59</p>	CAISSON MOBILE - TIROIR + ARCHIVE	A x B x h	43 x 53 x 59
 <p>A:43 B:53 h:59</p>	CAISSON MOBILE - 3 TIROIRS	A x B x h	43 x 53 x 59
 <p>A:43 B:53 h:59</p>	CAISSON MOBILE - 3 TIROIRS SANS POIGNÉES	A x B x h	43 x 53 x 59
 <p>A:43 B:53 h:59</p>	CAISSON MOBILE - TIROIR + ARCHIVE SANS POIGNÉES	A x B x h	43 x 53 x 59
 <p>A:33 B:53 h:59</p>	CAISSON MOBILE ANCHO 33 - TIROIR + ARCHIVE	A x B x h	33 x 53 x 59
 <p>A:33 B:53 h:59</p>	CAISSON MOBILE LARGEUR 33 - 3 TIROIRS	A x B x h	33 x 53 x 59
 <p>A:140 B:37 h:57</p>	CAISSON MOBILE DOUBLE	A x B x h	140 x 37 x 57 140 x 37 x 57



Analyse du cycle de vie
Caissons



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Plastique	16,05 Kg	40 %
Acier	4,012 Kg	10%
Bois	19,66 Kg	49%
Tissu / Mat. Rembourrage	0,39 Kg	1%

% Mat. recyclés= 55%
 % Mat. recyclables= 99%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans disolvants.

DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE DU PRODUIT



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Jamais utiliser de produits abrasives.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme CAISSONS MOBILE EN MÉLAMINE a subi des tests réalisés dans le laboratoire de Contrôle de Qualité interne et dans le Centre de Recherche Technologique CIDEMCO, avec l'obtention de résultats "satisfaisants" dans les tests suivants:

UNE EN 14073-2:2005: "Mobilier de bureau. Mobilier pour le rangement. Partie 2 : Requises de sécurité".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobilier de bureau. Mobilier pour le rangement. Partie 3 : Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance de la structure".

UNE EN 14074:2005: "Mobilier de bureau. Bureaux et mobilier pour le rangement. Méthodes d'essai pour la détermination de la résistance et la durabilité des parties mobiles.

Développé par R&D FORMA 5