

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
CAISSON METALLIQUE



CAISSON MÉTALLIQUE | LARGEUR 43 CM

Acier laminé en froid
de 0,8 et 1,2 mm d'épaisseur

3 tiroirs ou tiroir + archive

Serrure



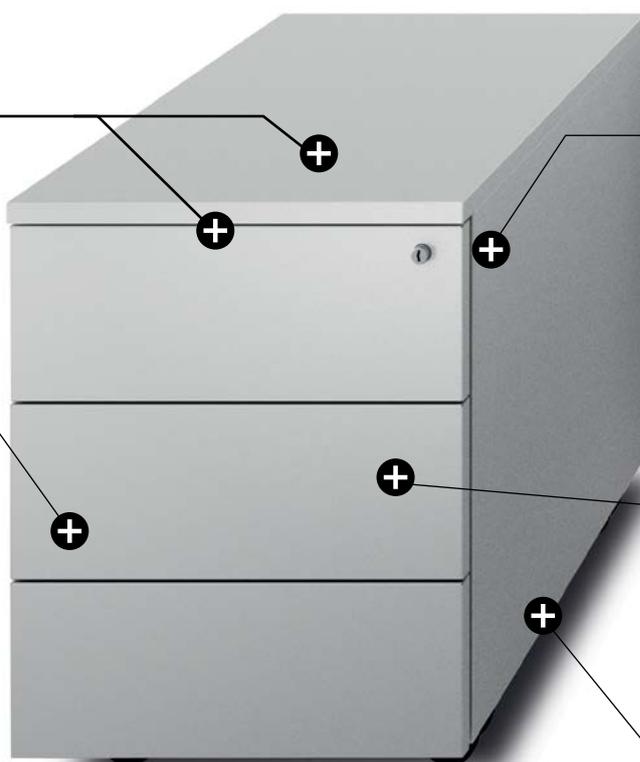
Tiroirs métalliques avec ou sans
système anti-bascule
Tiroir thermoplastiques

5 roulettes

Acier laminé en froid
de 0,8 et 1,2 mm d'épaisseur

3 tiroirs ou tiroir + archive

Serrure



Tiroirs métalliques avec ou sans
système anti-bascule
Tiroir thermoplastiques

4 roulettes

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

CAISSON MÉTALLIQUE

CARCASSE : ENVELOPPANT, SOL ET TOP

Acier laminé en froid avec une épaisseur entre 0,8 et 1,2 mm avec un bas contenu en carbone. Peinture époxy de 100 microns d'épaisseur. Soudés par points.

TIROIRS

Tiroirs métalliques pour largeur 43 avec ou sans ouverture sélective. Guides métalliques vues avec roulement à billes pour faciliter le déplacement. Les guides incorporent languettes pour un montage rapide qui vont sur les omegas soudées aux latéraux. La guide de la serrure est à l'intérieur du caisson.

Tiroirs thermoplastiques pour largeur 33 sans ouverture sélectives et avec guides métalliques semivues. Roulement à billes pour faciliter le déplacement. Les guides sont vissées sur les omegas soudées aux latéraux. La guide de la serrure est à l'intérieur du caisson.



FAÇADES DE TIROIR

MÉTALLIQUES : deux pièces (façade et contrefaçade) soudées entre elles. Acier laminé en froid de 0,8 mm d'épaisseur. Contenu bas en carbone. Peinture en poudre noir de 100 microns d'épaisseur. Vissées aux tiroirs. Avec butoir pour éviter des bruits.

COUSSIN

Panneau de particules de 5 mm d'épaisseur avec couverture en mélamine, couvert avec mousse flexible en polyuréthane de 30 kg/m³ de densité et tapissé. Appuyé sur la surface du caisson avec une pièce qui évite le glissement.

DÉTAILS



Cadre DS



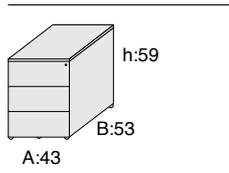
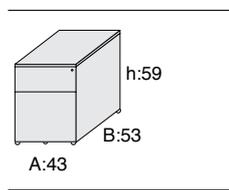
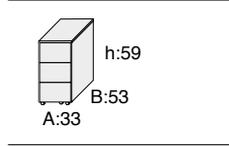
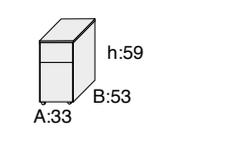
Roulette



2 roulettes avec frein
(caisson métallique)

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

CAISSONS - CAISSONS MOBILES MÉTALLIQUES

 <p>h:59 B:53 A:43</p>	CAISSON MOBILE - 3 TIROIRS	A x B x h	43 x 53 x 59
 <p>h:59 B:53 A:43</p>	CAISSON MOBILE - TIROIR + ARCHIVE	A x B x h	43 x 53 x 59
 <p>h:59 B:53 A:33</p>	CAISSON MOBILE LARGEUR 33 - 3 TIROIRS	A x B x h	33 x 53 x 59
 <p>h:59 B:53 A:33</p>	CAISSON MOBILE ANCHO 33 - TIROIR + ARCHIVE	A x B x h	33 x 53 x 59



Analyse du cycle de vie
Programme CAISSON MÉTALLIQUE



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	23,56 Kg	90%
Plastique	2,61 Kg	10%

% Mat. Recyclés= 55%

% Mat. Recyclables= 99%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Tissu et Matériel de rembourrage

Rembourrage sans HCFC et tissus sans émissions COVs. Certificat par Okotext

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

ÉLEMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

CERTIFICADO

Forma 5 certifie que le programme Caisson métallique a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique CIDEMCO selon les normes suivantes:

UNE EN 14073-2:2005: "Mobilier de bureau. Mobilier pour le rangement. Partie 2: Requisites de securité".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobilier de bureau. Mobilier pour le rangement. Parte 3: Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance de la structure".

UNE EN 14074:2005: "Mobilier de bureau.. Bureau et mobilier pour le rangement. Méthodes d'essai pour la détermination de la résistance et durabilité des parties mobiles".

Développé par R&D FORMA 5