

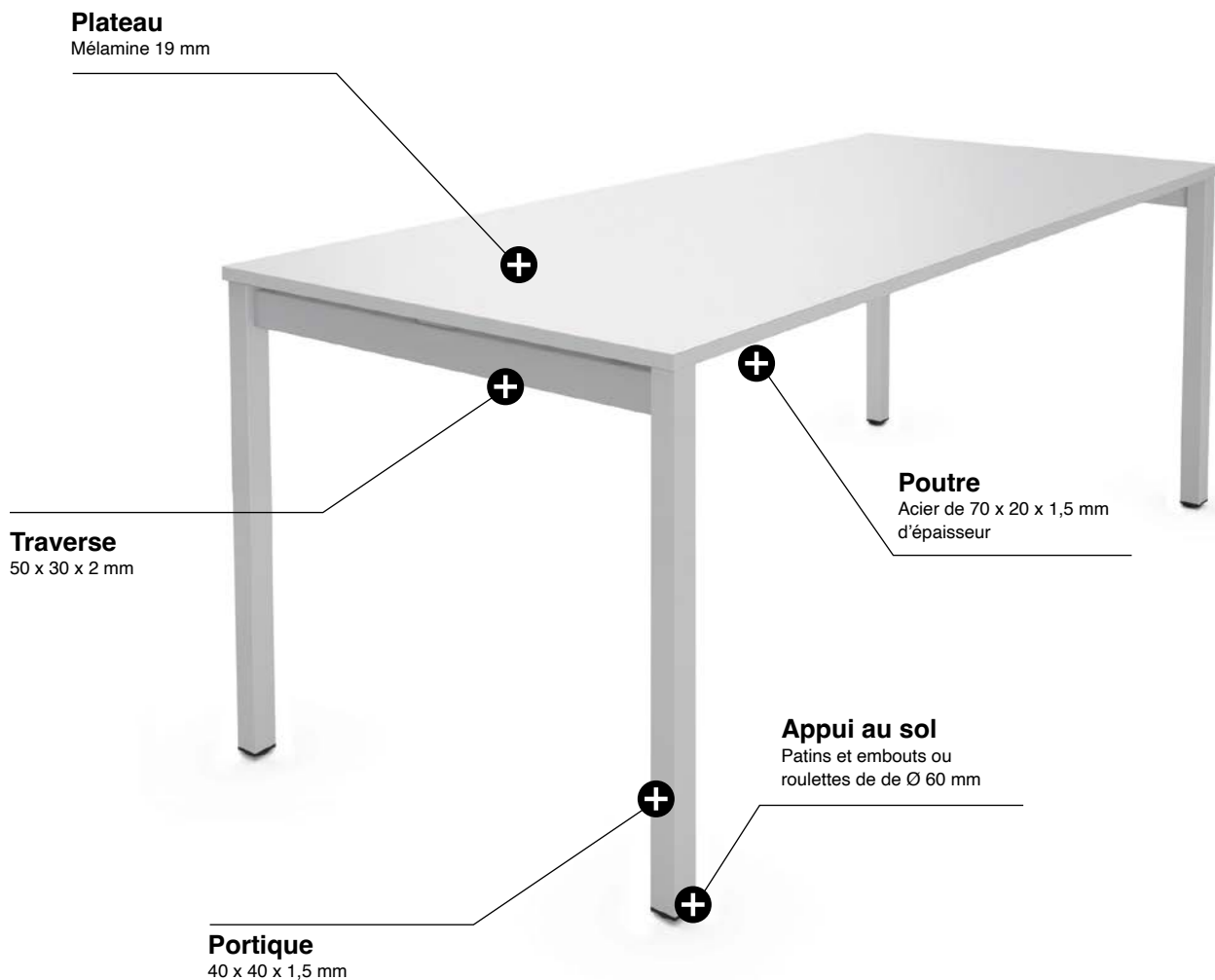
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**CLASS**



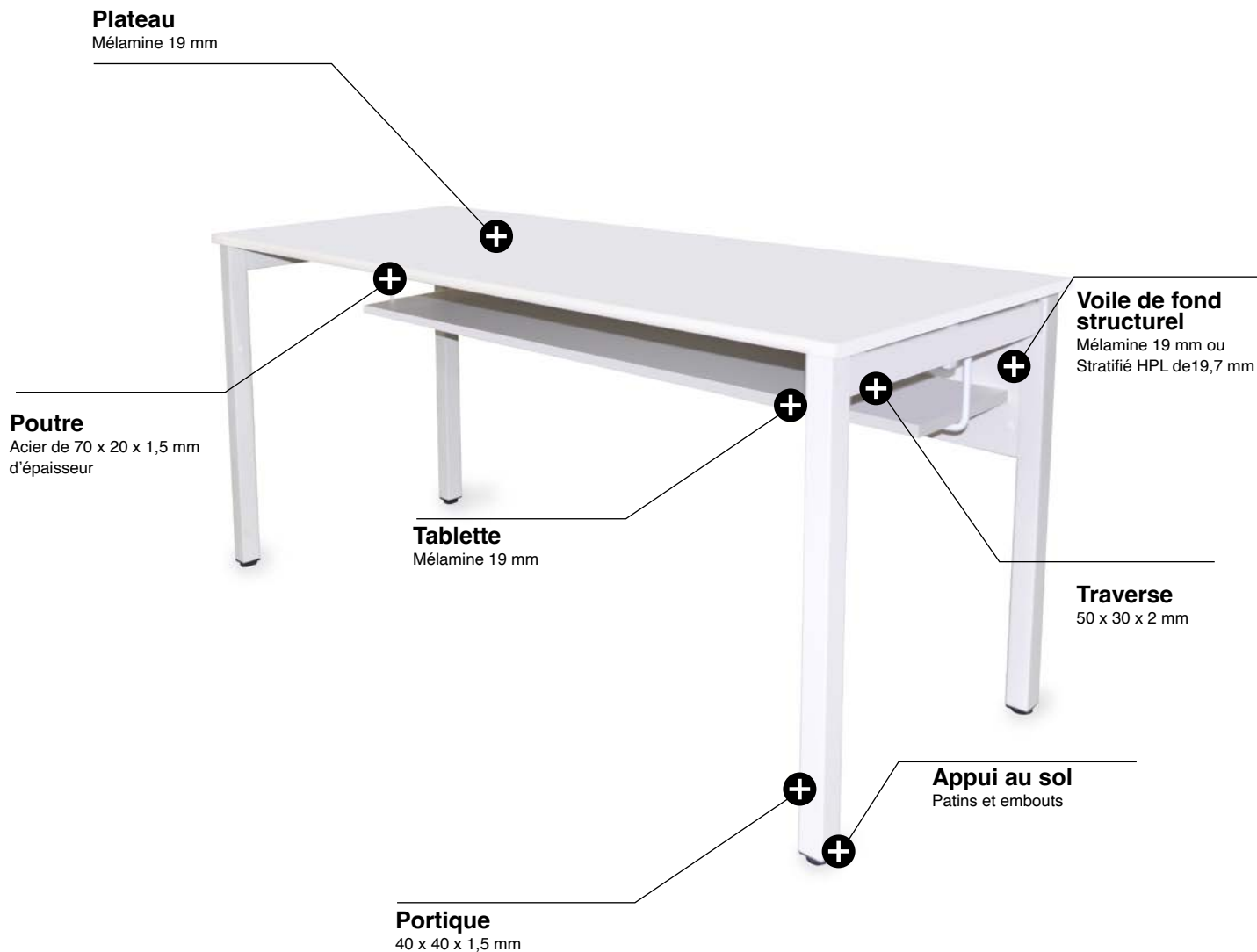
Solutions antistatiques disponibles.  
Consulter les conditions.



**Options**

- Pieds avec patin
- Pieds avec roulettes
- Pieds avec réglage en hauteur
- Voile de fond
- Kit d'union
- Kit de brides
- Top access / Sortie câbles

Solutions antistatiques disponibles.  
Consulter les conditions.

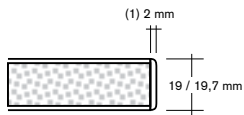


**Options**

- Kit d'union
- Kit de brides
- Sortie câbles

# DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

## PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 19 mm
2 mm <sup>(1)</sup>	Plateau en mélamine du bureau

## PLATEAUX

**Mélamine** : panneau de particules avec une couverture de mélamine de 19 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. Gamme ample de finitions. La spécification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m<sup>3</sup>.



Mélamine

## STRUCTURE

Structure composé par une seule poutre central et deux portiques.

**Portique** : pieds réalisés en tube carré en acier de 40 x 40 x 1,5 mm d'épaisseur et traverse de 50 x 30 x 2 mm laminé en chaud et décapée. Surface couvert de peinture époxy de 100 microns.

**Poutre** : poutre d'appui de 70 x 20 x 1,5 mm laminé en chaud et décapée. Surface couvert de peinture époxy de 100 microns.

**Appui au sol** : Deux options. L'une présente un embout et un patin de polypropylène finition noir avec un range de régulation de 25 mm. L'autre présente des roulettes de 60 mm de diamètre avec galet finition noir et corp chromé. La table dans cette option incorpore deux roulettes sans frein et deux avec frein.

**Réglage en hauteur** : régulation en hauteur télescopique avec un système de fixation avec un vis et différentes positions indiquées pour le réglage dans la partie intérieure du portique. Range de régulation de 80 mm.



## DÉTAILS



Pied avec patin, pied réglable en hauteur et pied avec roulette.



Structure et poutre.



### ÉCRAN EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé a la structure avec de la visserie spécifiques.



### ÉCRAN EN VERRE

Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés a la structure avec la visserie spécifique.



### ÉCRAN TAPISSÉ

Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés a la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.



### ÉCRAN ACOUSTIQUE TAPISSÉ

Intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 60Kg/m<sup>3</sup> qui est tapissée dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique..

## TISSU MÈTRES LINÉAIRES

	Bureaux largeur 180	Bureaux largeur 160	Bureaux largeur 140	Bureaux largeur 120
Écran frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m

## DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS



### VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionnée de 1,2 mm autour du périmètre. Le voile de fond est fixé à la structure avec de la visserie spécifique cachée sous la table.



### VOILES DE FOND MÉTALLIQUES

Voile de fond en plaque en acier perforé avec traitement en peinture époxy en poudre polymérisé à 200 °C (1,5 mm d'épaisseur) et texture gaufrée.

## COMPLÉMENTS POUR LA SURFACE DU BUREAU



### SORTIE CÂBLES CARRÉE

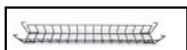
Couvercle en ABS de 94 x 94 mm et finition polie. Structure en polypropylène de Ø 80 mm passant. Hauteur 25 mm (2 mm sur plateau).



### TOP ACCESS EN POLYAMIDE

Pièce en plastique avec dimensions extérieures: 245 mm x 125 mm x h: 25 mm. L'espace intérieur pour accéder à l'électrification est 225 mm x 90 mm. Ensemble de deux pièces, il est réalisé en polyamide avec 10% de fibre en verre et 20% de micro sphères.

## ÉLECTRIFICATION HORIZONTALE DE CÂBLES



### GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES

Goulottes avec branches électrosoudés de Ø 5 mm. Patte en branche et plates en plaque pour fixer au plateau.



### GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE

Goulotte en polypropylène avec épaisseur variable. Dimensions générales 365 x 165 x 150 mm. Fixation au plateau avec vis filetage bois.



### GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en plaque en acier d'épaisseur 1,2 mm et longueur 300 mm. Possibilité de fixer une nourrice. Fixation au plateau avec visses filetage bois.

## ÉLECTRIFICATION VERTICALE DE CÂBLES



### COLONNE MÉTALLIQUE POUR CÂBLES

Colonne métallique en plaque pliée, avec épaisseur 1,5 mm et section 71 x 70 mm et pied de 160 x 160 mm. Hauteur 572,5 mm.



### KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION

Matériel thermoplastique en forme de spirale fixé au plateau avec visses filetage bois et au sol avec une base piètement. Finition gris argent.

## PLUS DE COMPLÉMENTS



### PORTA CPU RÉGLABLE EN HAUTEUR ET LARGEUR

Support métallique en plaque plié de 2 mm d'épaisseur. Réglable en hauteur et largeur pour s'adapter aux dimensions différentes. Fixation au plateau avec visses filetage bois. Il incorpore des protections en polyuréthane flexibles qui évitent des vibrations pour un ajustement optimal.



### NOURRICE 4 PRISES

Priises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.



### NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

Priises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.



### CÂBLES D'ALIMENTATION ET EXTENSION

Câble de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

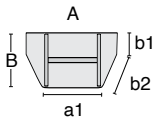
## CLASS - TABLES SANS RÉGLAGE EN HAUTEUR

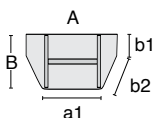
	TABLE DROIT - PLATEAU MÉLAMINE	A x B	180 x 60
			160 x 60
			140 x 60
			120 x 60
			100 x 60
			PLATEAU 19 mm h: 73,4 cm

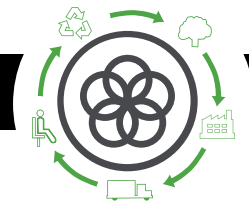
## CLASS - TABLES AVEC RÉGLAGE EN HAUTEUR

	TABLE DROIT - PLATEAU MÉLAMINE	A x B	180 x 60
			160 x 60
			140 x 60
			120 x 60
			100 x 60
			PLATEAU 19 mm h: 68 - 76 cm

## CLASS - EXTENSIONS

	EXTENSION TRAPÉZOÏDAL SANS RÉGLAGE EN HAUTEUR. PLATEAU EN MÉLAMINE	A/a1 x B/b1/b2	160/134 x 60/20/42
			120/94 x 60/20/42
			PLATEAU 19 mm h: 73,4 cm

	EXTENSION TRAPÉZOÏDAL AVEC RÉGLAGE EN HAUTEUR. PLATEAU EN MÉLAMINE	A/a1 x B/b1/b2	160/134 x 60/20/42
			120/94 x 60/20/42
			PLATEAU 19 mm h: 68 - 76 cm



Analyse du cycle de vie  
**Programme CLASS**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	12,32 Kg	51%
Plastique	0,12 Kg	1%
Bois	11,70 Kg	48%

% Mat. recyclés= 57%  
 % Mat. recyclables= 99%

## Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Bois**

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

**Plastique**

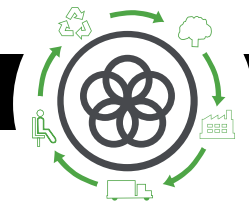
Plastique avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Peintures**

Peinture en poudre sans émissions COVs.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans disolvants.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO<sub>2</sub>. (Panneaux photo-voltaïques )

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### Eliminations des colles dans les tapisseries

#### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO<sub>2</sub> à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable.

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

### Recyclabilité du produit: 99%



# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

---

## ÉLÉMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

---