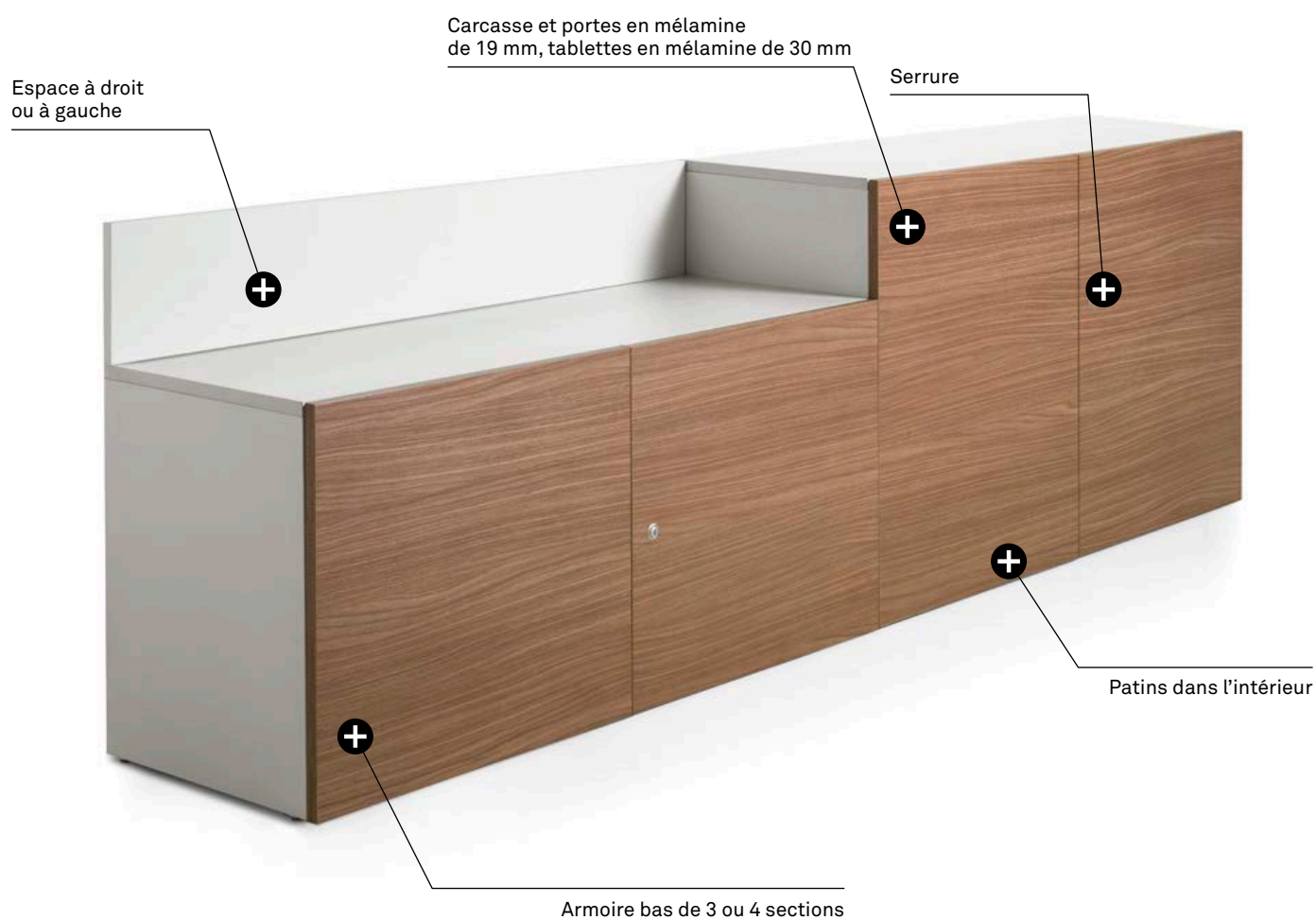


Forma 5

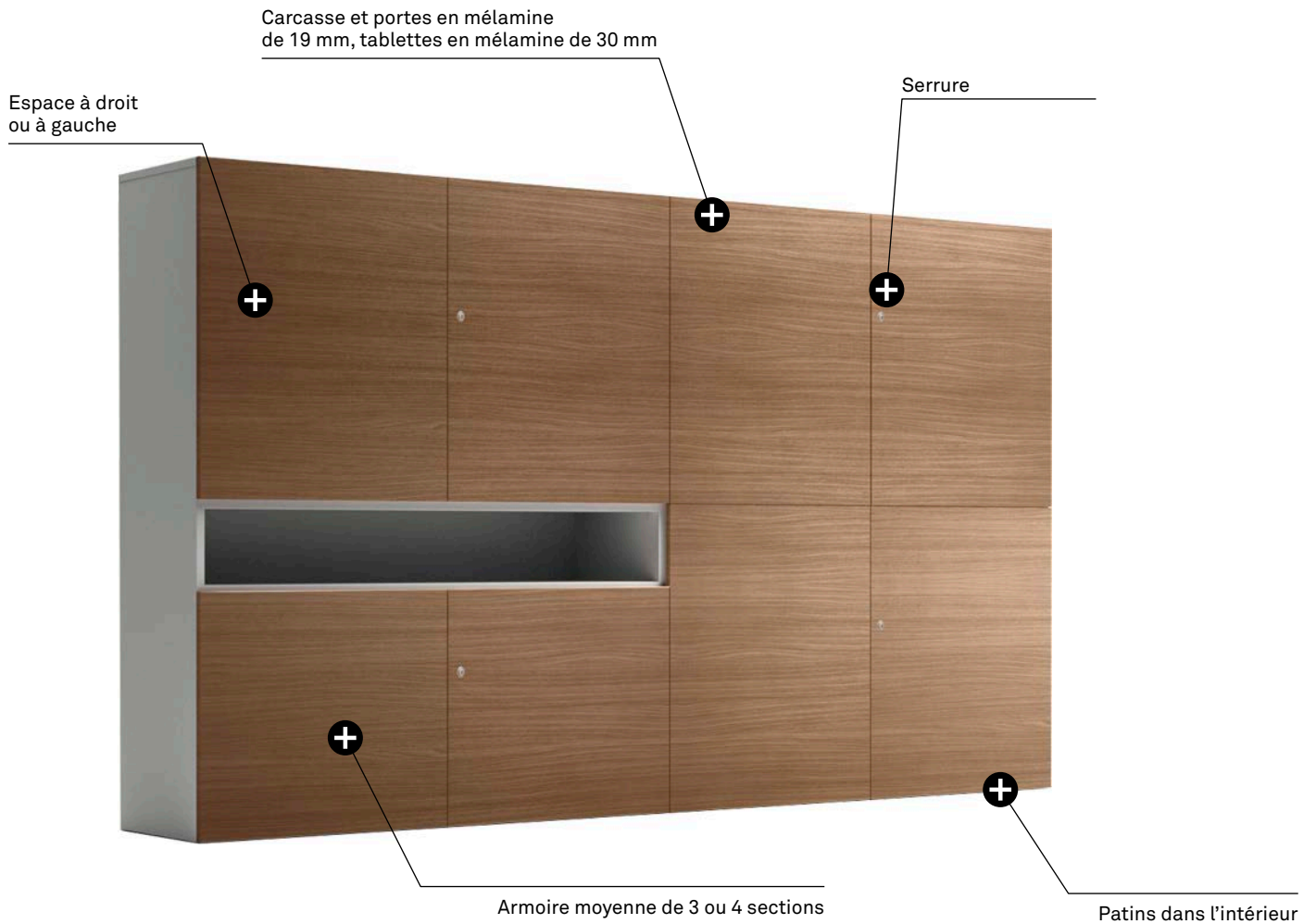
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
CUBO SYSTEM



ARMOIRE BAS 3/4 CORPS



ARMOIRE MI-HAUT 3/4 CORPS



ARMOIRE



Portes et carcasse extérieures de l'armoire en panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec couverture en mélamine. Les portes sont doubles et ils incorporent une tablette réalisée en panneau de particules de 30 mm d'épaisseur. Portes avec serrure, mais sans poignées. L'armoire peut se niveler des l'intérieur.

L'espécification de la qualité pour le panneau est par rapport avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m³. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m³.

Les armoires présentent des hauteurs et largeurs différents:

ARMOIRE BAS 3 / 4 SECTIONS

L'armoire a une hauteur de 75 cm. Les options de largeur sont 180 cm ou 240 cm. Deux groupes de portes avec des hauteurs différentes, en laissant les portes bas une espace laquée que contraste dans la vue frontal avec les portes. Espace à gauche ou à droite, pour les armoires de 4 sections peut être choisi lors de l'assemblage et pour l'armoire de 3 sections sera choisi lors de la commande.



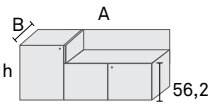
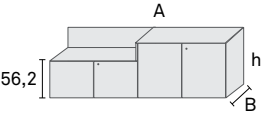
ARMOIRE MOYENNE 3/4 SECTIONS

L'armoire a une hauteur de 150 cm. Les options de largeur sont 180 cm ou 240 cm. La même esthétique de l'armoire inférieure avec un espace est préservé, avec une rangée supérieure de portes de plus. Les sections sont indivisibles. Espace à gauche ou à droite, pour les armoires de 4 sections peut être choisi lors de l'assemblage et pour l'armoire de 3 sections sera choisi lors de la commande.

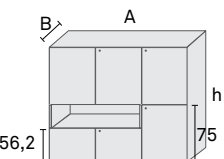
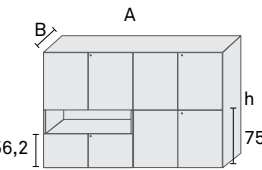


CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

ARMOIRE BAS

	3 SECTIONS	A x B x h	180 x 44 x 75
	4 SECTIONS	A x B x h	240 x 44 x 75

ARMOIRE MOYENNE

	3 SECTIONS	A x B x h	180 x 44 x 150
	4 SECTIONS	A x B x h	240 x 44 x 150

Analyse du cycle de vie

Programme Cubo System



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Bois	153,10	96,3
Acier	5,62	3,5
Plastiques	0,16	0,2

% Mat. recyclés= 70%

% Mat. recyclables= 99,5%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

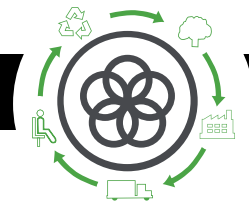
Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables
Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie
Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres
de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton
pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions
réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles
sans dissolvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux
sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable
Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau
en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99,5%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLEMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

Développé par TANDEM COMPANY