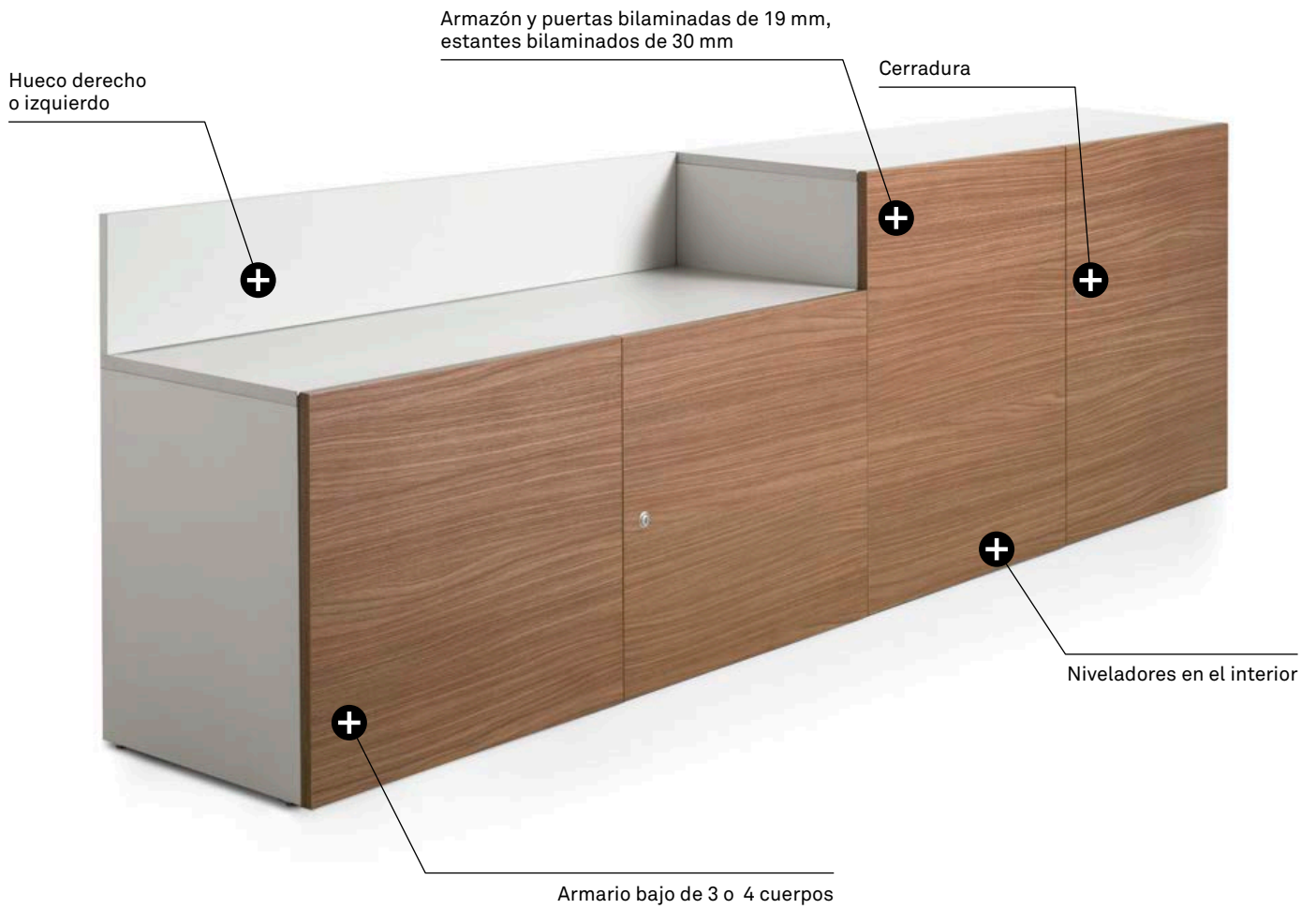


Forma 5

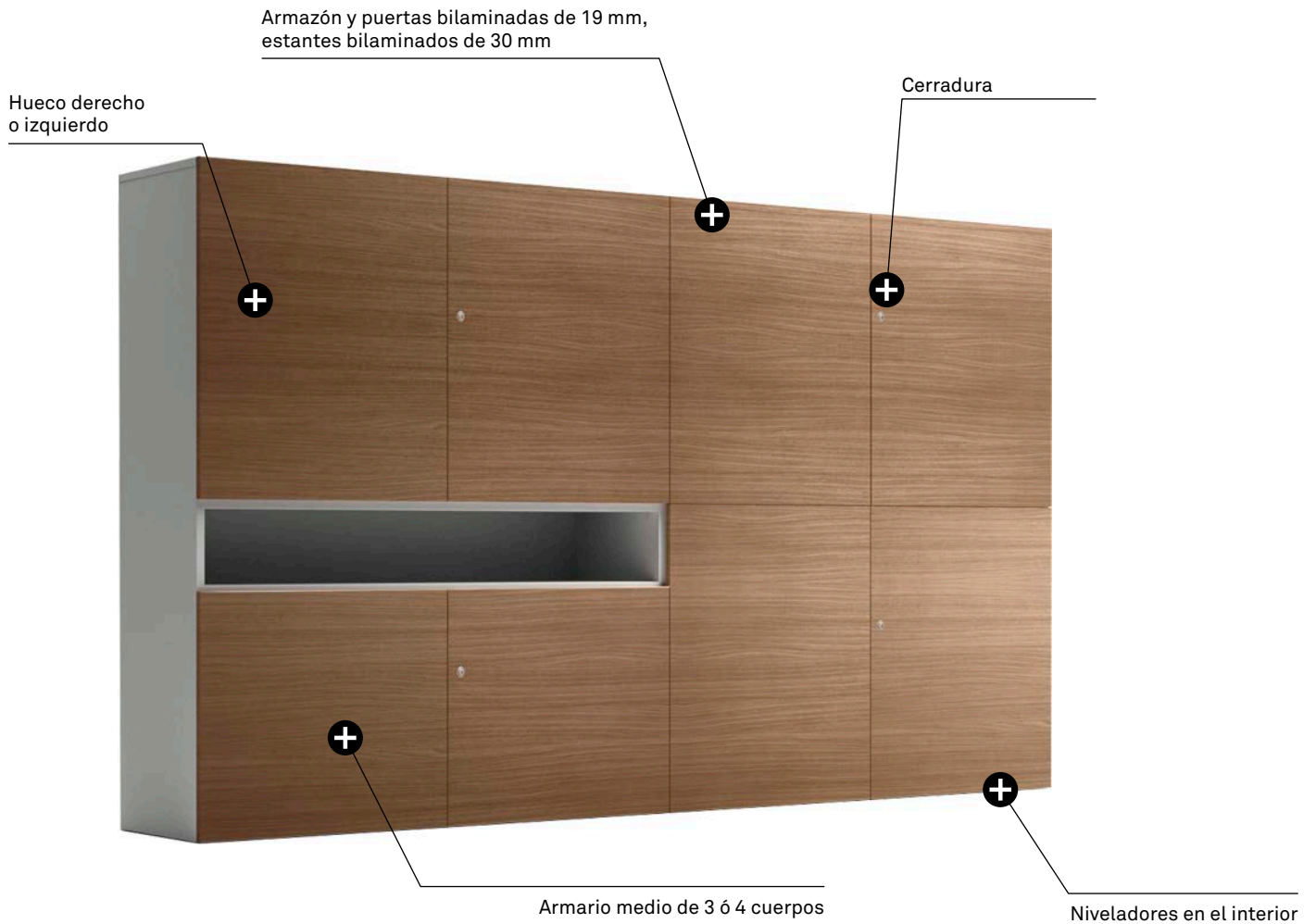
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CUBO SYSTEM



ARMARIO BAJO 3/4 CUERPOS



ARMARIO MEDIO 3/4 CUERPOS



ARMARIO



Puertas y armazón exterior del armario realizada en tablero de partículas de 19 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Puertas dobles con un estante realizado en tablero de partículas de 30 mm. Puertas con cerradura. Sin tirador. Posee nivelación a la que se accede desde el interior del mueble.

La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

Los armarios se presentan en dos alturas y anchos diferentes:

ARMARIO BAJO 3 / 4 CUERPOS

El armario bajo tiene una altura de 75 cm. Las opciones de ancho son de 180 cm o de 240 cm. Dos grupos de puertas con alturas diferentes, dejando un hueco que contrasta en vista frontal con las puertas. Hueco izquierdo o derecho que en armarios de 4 cuerpos podrá elegirse en el momento del montaje y en el armario de 3 cuerpos se elegirá en el momento del pedido.



ARMARIO MEDIO 3 / 4 CUERPOS

El armario medio tiene una altura de 150 cm. Las opciones de ancho son de 180 cm o de 240 cm. Se conserva la misma estética de los armarios bajos añadiendo una fila de puertas superior. Los módulos son indivisibles. Hueco izquierdo o derecho que en armarios de 4 cuerpos podrá elegirse en el momento del montaje y en el armario de 3 cuerpos se elegirá en el momento del pedido.



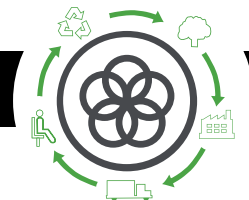
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

ARMARIO BAJO

	3 CUERPOS	A x B x h	180 x 44 x 75
	4 CUERPOS	A x B x h	240 x 44 x 75

ARMARIO MEDIO

	3 CUERPOS	A x B x h	180 x 44 x 150
	4 CUERPOS	A x B x h	240 x 44 x 150



Análisis de Ciclo de Vida
Serie Cubo System



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Madera	153,10	96,3
Acero	5,62	3,5
Plástico	0,16	0,2

% Mat. Reciclados= 70%
 % Mat. Reciclables= 99,5%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

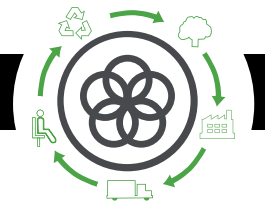
Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 99,5%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por TANDEM COMPANY