

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

HEXA



Solutions antistatiques disponibles.
Consulter les conditions.



Électrification
Glissement du plateau
Top access
Sortie câbles

Plateau
Mélamine 25 mm



Pieds aluminium hexagonal

Poutres en acier
70 x 40 x 1,5 mm

Patins

Solutions antistatiques disponibles.
Consulter les conditions.

Ilot 3 places

Avec/sans plateaux ilot 3 postes Hexa

Électrification

Top access

Plateau

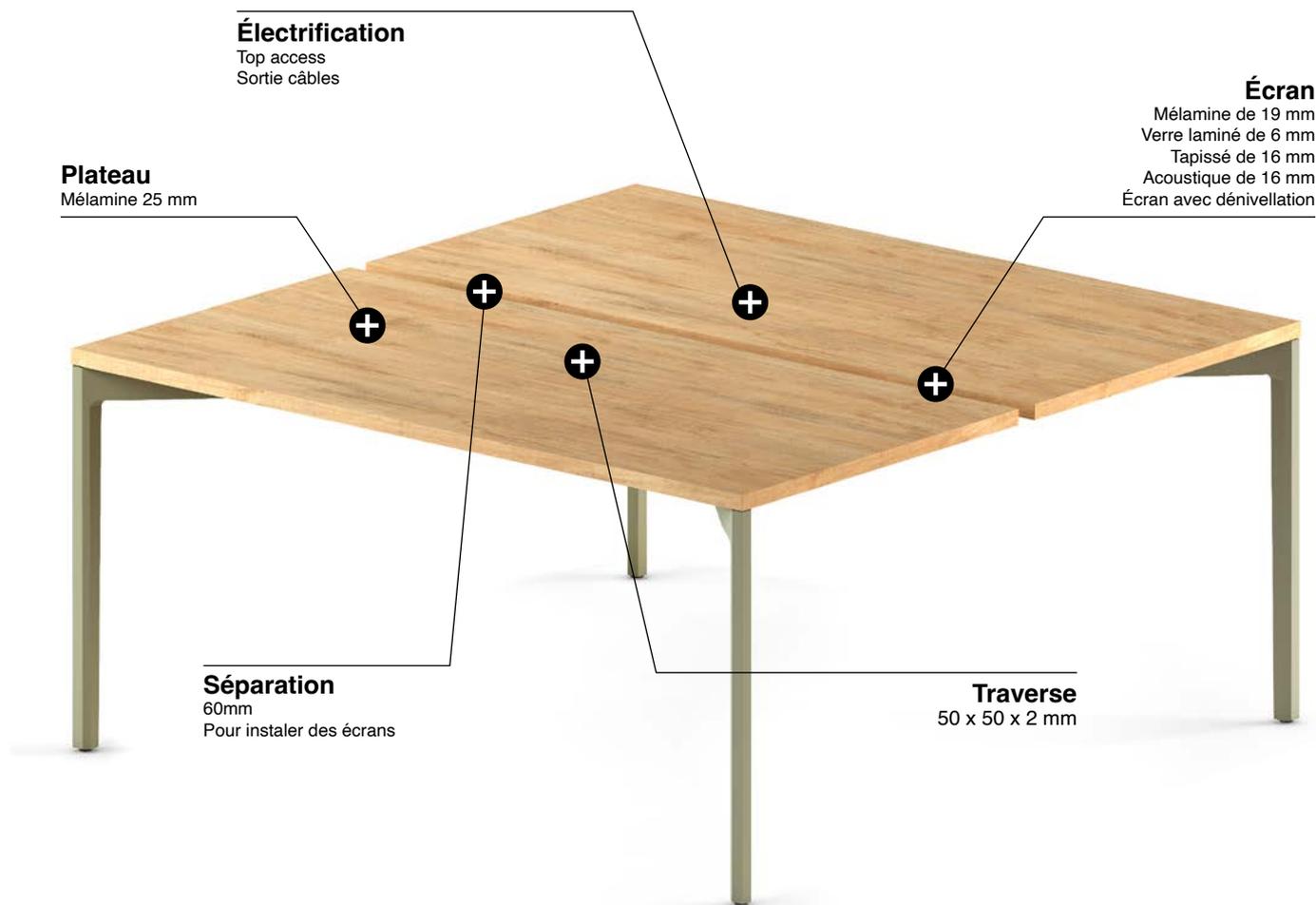
Mélamine 25 mm

Poutres en acier
70 x 40 x 1,5 mm

Pieds aluminium hexagonal

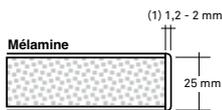
Patins

BENCH



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PANNEAU



PLATEAUX: panneau de particules avec une couverture de mélamine de 25 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage. L'especificacion de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 25 mm d'épaisseur est de 595 kg/m³.



STRUCTURE: Structure auto-portante mixte composée de poutres métalliques horizontales, une ou deux selon les dimensions de la table, et de portiques à la traverse métallique et aux colonnes en aluminium.

POUTRES: Profilé en acier (E220) rectangulaire de 70x40x1,5 mm laminé à chaud, décapé puis recouvert de peinture époxy 100 microns. Montage rapide poutre-portique par le biais d'une pièce plastique assurant stabilité et résistance. Usinage au laser.

TRAVERSES: Profilé en acier (E220) carré de 50x50x2 mm laminé à chaud, décapé puis recouvert de peinture époxy 100 microns. Les traverses sont découpées au laser, pliées, soudées puis nettoyées, pour un résultat net et résistant.

PORTIQUES: Portiques en Aluminium de section hexagonale irrégulière continue avec des faces de 34 mm partant de la tête, qui se connecte à la structure, jusqu'à l'extrémité qui appui au sol. A sa base il dispose d'un usinage et d'un filetage pour l'adaptation du niveleur. La tête du pieds a un allègement supérieur pour réduire le poids et lui donner de la légèreté.



La fixation avec la structure est mécanique au moyen de l'expansion d'une pièce en aluminium qui par pression d'une vis métrique 10 se vise sur la structure tubulaire formant un bloc. La fixation est complètement cachée.

Il existe deux types de pieds, un pour les tables basses (H = 710 mm sans niveleur) et un autre pour les tables hautes (H = 1080 mm sans niveleur), le pied haut a une mécanisation pour la structure inférieure qui assure la stabilité et sert de repose-pieds.

STRUCTURE DES TABLES RONDES: Les tables rondes sont équipées d'une structure horizontale hexagonale métallique de 50x50x2 mm, dans laquelle 3 piètements en aluminium viennent se loger dans les compartiments prévus à cet effet.

Tables rondes diamètre 80 cm : structure horizontale construite à partir d'une platine en acier de 50x6 mm, pliée et soudée.

Tables rondes diamètre 120 cm : structure horizontale formée par un profilé en acier (E220) de 50x30x2 mm.

MODULES DE CROISSANCE DE BENCHS ET TABLES DE RÉUNION

Portique intermédiaire construit à l'identique que le final. Traverse métallique de 50x30x2 mm.

MONTAGE

Montage : Le système de montage est très simple et intuitif. La structure est autoportante, ce qui facilite son assemblage. Les portiques sont préalablement assemblés, en assemblant les pieds et les traverses, puis la poutre est mise en place et ensuite le plateau est assemblé.



EMBALLAGE-PACKAGING

Les emballages des différents colis qui composent le produit final ont été conçus pour garantir la protection des composants et optimiser au maximum le volume total à transporter. Toujours dans le but d'obtenir des emballages plats et empilables. L'emballage des plateaux est standard.

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ÉCRANS



ÉCRAN EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé à la structure avec de la visserie spécifiques.



ÉCRAN EN VERRE

Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés à la structure avec la visserie spécifique.



ÉCRAN TAPISSÉ

Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés à la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.



ÉCRAN ACOUSTIQUE TAPISSÉ

Panneau de particules E16 mm recouvert d'une mousse E5mm et d'une densité de 30 kg/m3, l'ensemble étant postérieurement tapissé sur ses deux faces. Double couture périmétrale. Quincaillerie spécifique pour sa fixation à la structure du plan de travail.

TISSU MÈTRES LINÉAIRES

	Bureaux largeur 180	Bureaux largeur 160	Bureaux largeur 140	Bureaux largeur 120
Écran frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m

Mètres linéaires pour 1 écran. Nous consulter pour davantage d'unités.

VOILES DE FOND



VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

Panneau de particules E19 mm, chant périmétral E1,2 mm. Quincaillerie spécifique pour sa fixation sous le plan de travail.



VOILES DE FOND MÉTALLIQUES

Tôle d'acier E1,5 mm perforée recouverte d'une peinture époxy en poudre polymérisée à 200° C et gaufrée. Fixé à la 1ère poutre côté visiteur. Options selon les collections, pour que la goulotte horizontale soit visible ou pas :

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ÉLECTRIFICATION

COMPLÉMENTS DE SURFACE



SORTIE CÂBLES CARRÉE

Enjoliveur en ABS de 94x94 mm à la finition lisse. Trou passe câbles de diamètre 80 mm. Hauteur totale 25 mm (débord 2 mm sur le plateau).



TOP ACCESS EN POLYAMIDE

Dimensions hors tout L245x125xH25 mm, intérieures L225x90 mm. Réalisé en 2 pièces. Composition 10% fibre de verre, 20% micro sphères.



TOP ACCESS EN ALUMINIUM

Dimensions hors tout L367x127xH33 mm. Réalisé en 2 pièces : clapet en aluminium extrudé L348x89xE4 mm approx. Structure en aluminium injecté E2,5 mm approx.



Boîtier à 3 prises avec clapet :

Boîtier prise encastrable en aluminium anodisé ou aluminium peint noir. Profondeur de pose 45 mm. Muni d'un clapet pour la protection des équipements en position fermée. Equipé de 3 prises de courant et disponible dans les systèmes international et UK. Livré avec un câble d'alimentation de 0,2 m et une prise wieland mâle GST18i3. Dimensions 351x180 mm, H45 mm.

GOULOTTES HORIZONTALES



GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en tôle d'acier E1,2 mm, L30 cm. Possibilité d'y fixer une nourrice. Montage sous plateau par vis à bois.



GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE

Dimensions hors tout : L365x165xH150 mm. Épaisseur variable. Fixation sous plateau par vis à bois.



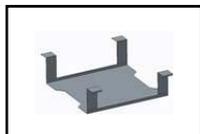
GOULOTTE GRILLE EN POLYPROPYLÈNE

Polypropylène à épaisseurs variables. Dimensions hors tout L472x360x1145 mm. Fixée sous le plateau par vis à bois, ou posée sur les poutres selon produit et composition.



GOULOTTE EXTENSIBLE

Goulotte extensible en tôle d'acier pliée perforée E1 mm, L350 mm. Préparée pour y fixer des nourrices. La goulotte reste suspendue aux colonnes des piètements.



PLATEAUX ILOT 3 POSTES HEXA

Plateaux individuels en tôle d'acier de 1,2 mm d'épaisseur. Possibilité de fixer une nourrice. Ils sont suspendus aux poutres.

REMONTÉES DE CÂBLES



REMONTÉES DE CÂBLES TEXTILE

Chaussette en résille Web de diamètre 80 mm uniquement compatible avec une goulotte extensible et fixée à cette dernière par un bracelet élastique. Y-compris velcro longitudinal pour faciliter l'introduction des câbles après son installation



REMONTÉES DE CÂBLES MÉTALLIQUE

En tôle E1,5 mm pliée, constituée d'une base carrée de 160x160 mm et d'un fût ouvrable de 71x70 mm. Hauteur 572,5 mm.



KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION

Gris argent, constituée de plusieurs vertèbres thermoplastiques et d'une base servant de contre-poids. Fixée sous plateau par vis à bois.

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PLUS DE COMPLÉMENTS



PORTA CPU RÉGLABLE EN HAUTEUR ET LARGEUR

Métallique en tôle pliée E2 mm. Réglable en hauteur et en largeur, équipé de butées en polyuréthane pour éviter mouvements et vibrations de l'UC. Fixé sous plateau par vis à bois.



CÂBLES D'ALIMENTATION ET RALLONGE

Câble de 3x1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.



NOURRICE 4 PRISES

Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm².



NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm².



NOURRICE FIXÉE AVEC UNE PINCE AU PLATEAU

Module blanc avec 2 prises de courant (Schuko ou UK) et 2 USB, un USB de type A et l'autre de type C. Il est fixé au couvercle au moyen d'une pince réglable pour des épaisseurs comprises entre 11 et 30 mm inclus. Comprend un câble de 1,5 mètre et une connexion par fiche.

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

HEXA - POSTES INDIVIDUELS

	BUREAU RECTANGULAIRE AUX ANGLES DROITS	A x B	200 x 90 180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
--	---	-------	--

PLAT. 25 mm

h: 73,5 cm

HEXA - RETOUR

	RETOUR AUX ANGLES DROITS	A x B	100 x 56
--	--------------------------	-------	----------

PLAT. 25 mm

h: 73,5 cm

HEXA - BENCHS

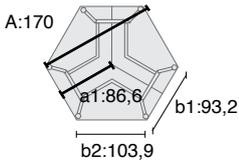
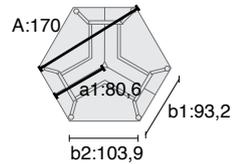
	BENCH AUX ANGLES DROITS 2 POSTES	A x B/b1	180 x 160/78 160 x 160/78 140 x 160/78 120 x 160/78
	BENCH DE CROISSANCE AUX ANGLES DROITS	A x B/b1	180 x 160/78 160 x 160/78 140 x 160/78 120 x 160/78

PLAT. 25 mm

h: 73,5 cm

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

HEXA - BENCHS

 <p>A:170 a1:86,6 b1:93,2 b2:103,9</p>	ILOT 3 PLACES SANS VIDE AU CENTRE	A/a1 x b1/b2	170/86,6 x 93,2/103,9
 <p>A:170 a1:80,6 b1:93,2 b2:103,9</p>	ILOT 3 PLACES AVEC VIDE AU CENTRE	A/a1 x b1/b2	170/80,6 x 93,2/103,9



Analyse du cycle de vie
Programme Hexa



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières Premières	Kg	%
Acier	7,096 Kg	16,03%
Aluminium	11,27 Kg	25,9%
Plastique	0,794 Kg	1,8%
Bois (hêtre massif)	24,430 Kg	56%

% Mat. recyclés= 67%
 % Mat. recyclables= 73,9%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Tissus

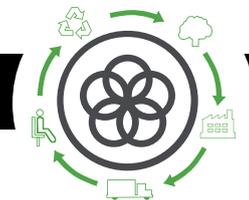
Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

Design par RAMOS & BASSOLS