



## Let's Sit

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las gama Let's Sit esta pensada para espacios de esparcimiento y relax dentro de la oficina como zonas de office o zonas de descanso.

Este programa presenta tres taburetes de distinta altura y dimensión de la superficie y cuatro tipos de mesas bajas con forma redonda, cuadrada o rectangular y dos tipos de tablero a elección para el sobre: melamina o kompress.

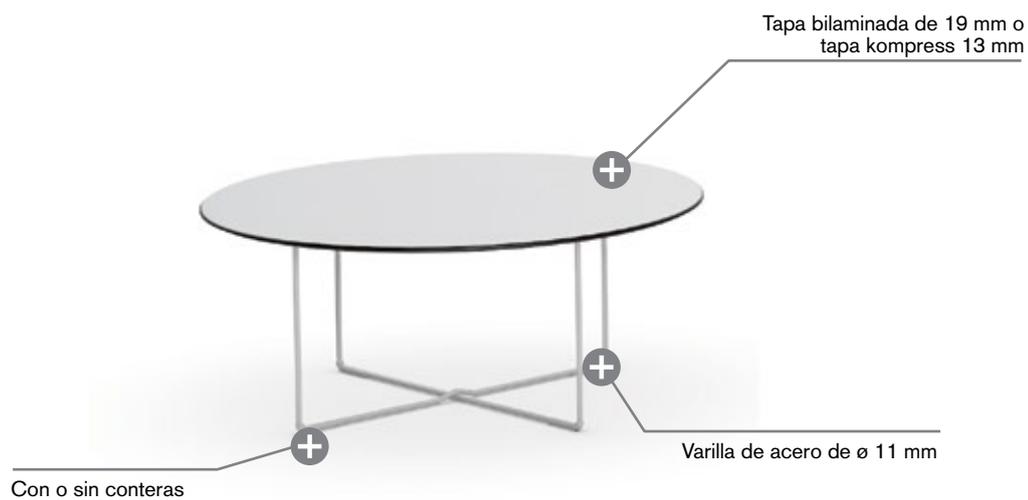


# TABURETES Y MESAS BAJAS

## TABURETES



## MESAS DE CENTRO



Medidas en centímetros

### TABURETES

**ASIENTO:** base estructural realizada en tablero de partículas de 18 mm de espesor provisto de tuercas y sobre inyectada en espuma de poliuretano de 65 kg/m<sup>3</sup> y 42 mm de espesor, todo ello tapizado posteriormente y fijado a la estructura de varilla mediante bridas de inyección de poliamida con carga de fibra de vidrio.

Disponibles en dos diámetros 373 y 544 mm, además de tres alturas de estructuras.

**ESTRUCTURA:** estructura fija realizada en varilla maciza de acero de Ø 11 mm recubierta con pintura epoxi de 100 micras de espesor. La estructura se entrelaza en la base formando una cruz, con dos opciones de apoyo según sea el tipo de suelo, con o sin moqueta. Disponible en 3 alturas.



Taburetes

### MESAS DE CENTRO

**TAPAS DE MELAMINA:** tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m<sup>3</sup>.

**TAPAS KOMPRESS:** tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.

**ESTRUCTURA:** estructura fija realizada en varilla maciza de acero de Ø 11 mm recubierta con pintura epoxi de 100 micras de espesor. La estructura se entrelaza en la base formando una cruz, con dos opciones de apoyo según sea el tipo de suelo, con o sin moqueta.



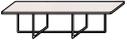
Mesas de Centro

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## LET'S SIT - TABURETES

	TABURETE BAJO	ø 54,4	h: 38,2 cm
	TABURETE MEDIO	ø 37,3	h: 45,2 cm
	TABURETE ALTO	ø 37,3	h: 65,2 cm

## LET'S SIT - MESAS DE CENTRO

	MESA DE CENTRO REDONDA	ø 100	h: 42,4 cm melamina 41,8 cm kompress
	MESA DE CENTRO REDONDA	ø 80	h: 42,4 cm melamina 41,8 cm kompress
	MESA DE CENTRO CUADRADA	60 x 60	h: 42,4 cm melamina 41,8 cm kompress
	MESA DE CENTRO RECTANGULAR	120 x 60	h: 42,4 cm melamina 41,8 cm kompress



## Análisis de Ciclo de Vida Serie LET'S SIT - TABURETES



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	2,80 Kg	67,60%
Madera	1,00 Kg	24,20%
Plástico	0,04 Kg	1,00%
Tapicería / Material de relleno	0,03 Kg	7,20%

% Mat. Reciclados= 34%

% Mat. Reciclables= 92,8%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

#### Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

#### Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## Análisis de Ciclo de Vida Serie LET'S SIT - MESAS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	2,70 Kg	30,20%
Madera	6,20 Kg	69,40%
Plástico	0,04 Kg	0,40%
Tapicería / Material de relleno	-	-

% Mat. Reciclados= 65%

% Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

#### Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

#### Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

### Reciclabilidad del producto al 92,8% (taburetes) y 99% (mesas)

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADOS

---

Forma 5 certifica que el programa Let's ha superado las pruebas realizadas en el laboratorio de Control de Calidad interno obteniendo resultados "satisfactorios".

Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ