

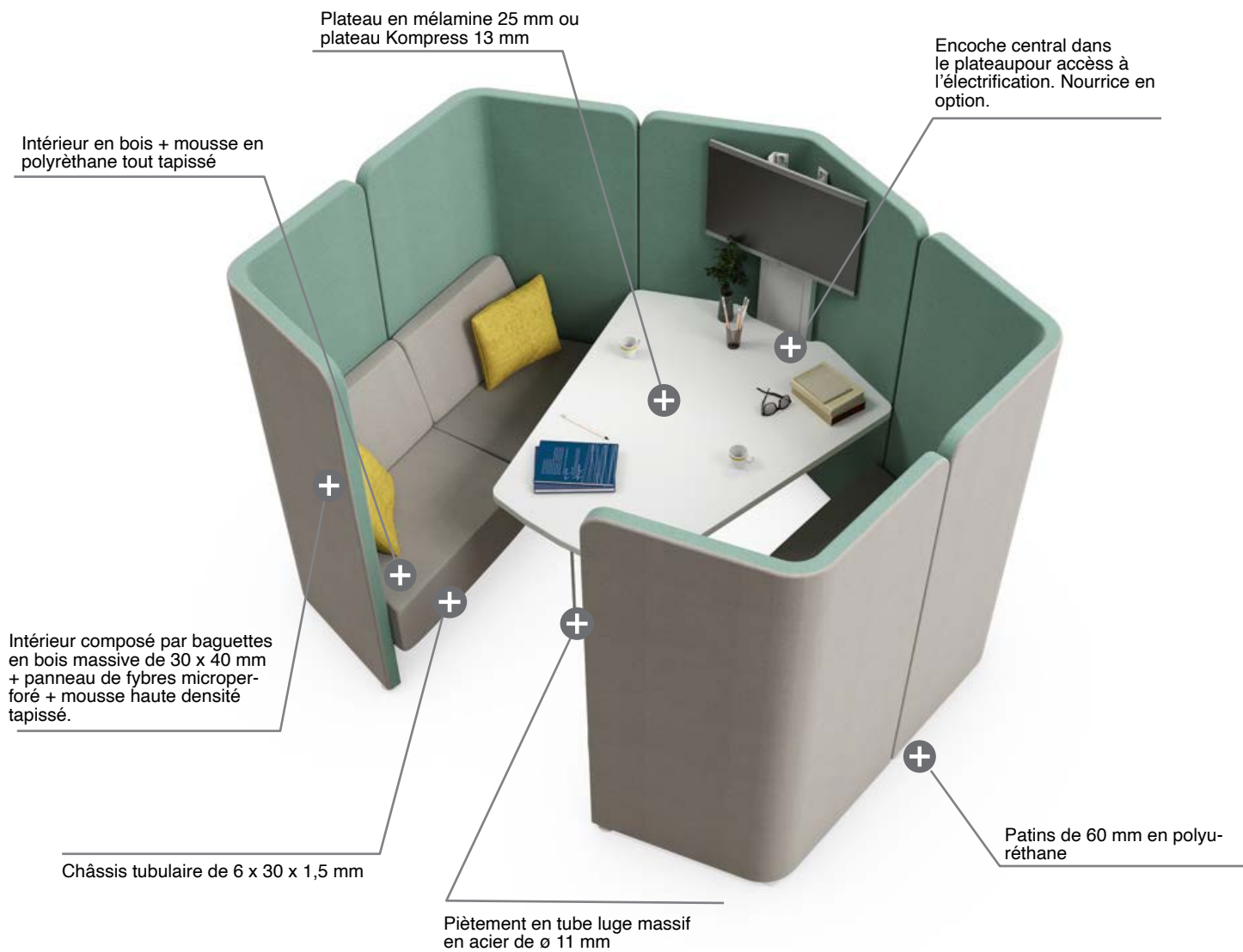
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LET'S TALK

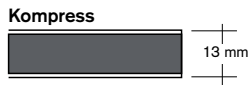
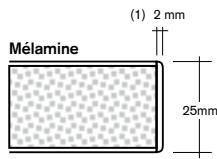


ALCÔVES DE RÉUNION I



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PANNEAU



LARGEUR DU CHANT PANNEAU 25 mm
2 mm ⁽¹⁾ Tables

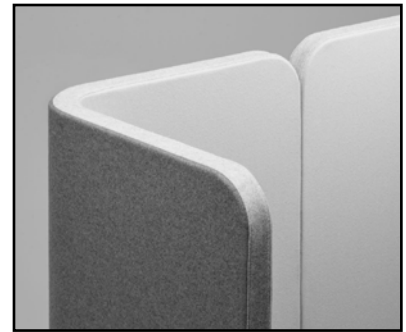
KOMPRESS 13 mm
 Tables

CLOISON

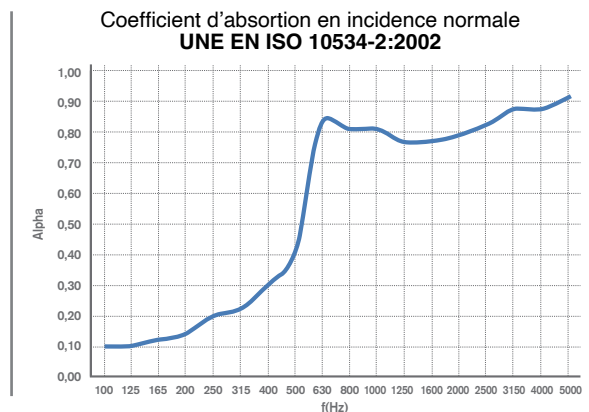
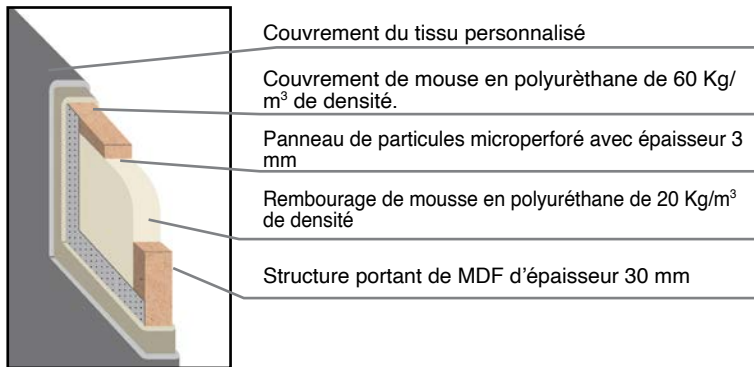
Structure réticulaire composée par une combinaison de baguettes en panneau de fibres et bois massive de 30 x 40 mm tous les deux. Deux pans de panneau en fibre microperforées recouvrent la structure pour augmenter la résistance de l'ensemble et pour améliorer l'absorption acoustique. Ce bloc structurel est couvert complètement pour mousse haute densité de 60kg/m³ qui est tapissé dans n'importe quel tissu de notre échantillon.

L'appui au sol est réalisé avec patins de 60 mm de diamètre réalisés en polypropylène. L'union des cloisons avec eux mêmes grâce à un système de fixation rapide d'assemblage sans outil, réalisée en polyamide avec charge de fibre en verre.

L'ensemble composé par cloisons droits et courbes forme un système reconfigurable et versatile qui permet d'offrir une ample gamme de configurations et haute flexibilité pour réorienter les systèmes de travail.



SPÉCIFICATION TECHNIQUE ACOUSTIQUE DES CLOISONS



SOFAS

Structure en bois massive en combinaison avec panneau de particules et de fibres qui est collée et vissée pour le fonctionnement correct. Après, à cette structure sont ajoutées des bandes élastiques et l'ensemble est recouvert avec une gamme de mousses avec différentes densités en polyuréthane haute densité et finalement tout l'ensemble est tapissé. Les modules sont supportés par un châssis tubulaire de 6 x 30 x 1,5 mm que est fixé aux cloisons avec un système d'ancrage très rapide. Les solutions d'électrification ou la tablette écrioite seront fixés à ce châssis.



TABLES

Estructura: Structure fixe réalisé en tube luge masif en acier de Ø 11 mm couvert avec peinture époxy de 80 microns d'épaisseur. La structure avec forme de cadre rectangulaire présente un tirant comme support pour le plateau qui sert pour apporter rigidité au bureau. Chaque piétement présente deux patins en aluminium pour s'adapter aux dénivellations du sol.

Plateau en mélamine: Panneau de particules avec couverture de mélamine de 25 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'especificacion de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 595 kg/m³.

Plateau Kompress: panneau de 13 mm de fibres de haute densité résistante à l'humidité avec un recouvrement en mélamine les faces supérieure et inférieure du panneau. Le tableau est mécanisé dans la partie inférieure pour faciliter le montage. Chant nu, finition noire.

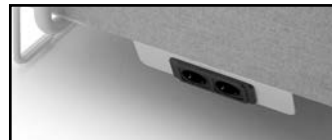


DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ÉLECTRIFICATION

Let's offre trois types d'électrification:

- **Support avec nourrice installé** qui s'adapte à n'importe quelle configuration de chauffeuses modulaires indépendantes ou sofas. Ce support est en plaque en acier de 2 mm d'épaisseur qui est lacqué après avec peinture époxy. Il peut s'installer dans toutes les modules et il est fixé toujours dans la partie inférieure de la structure. Les nourrices incorporent deux types de prise de courant: le système international ou le système du Royaume-Uni.
- **Colonne vertical**, deux types de colonne dont tous les deux sont fabriqués en plaque en acier de 1,5 mm d'épaisseur avec peinture époxy de 100 microns maximale d'épaisseur. L'option basique offre la possibilité de conduire les systèmes de conduite jusqu'au bureau de réunion ou travail toujours sous le niveau de ces surfaces. La version étendue s'élève sur la surface de travail et il présente un support d'écran VESA 25/200. Les plateaux enjoliveurs sont démontables d'une manière facile et ils permettent la reconfiguration rapide des installations.
- Tous les plateaux de bureau sont livrés avec un encoche dans le zone centrale le plus le plus proche au cloison qui sert pour la conduite des câbles jusqu'à la partie inférieure de l'ensemble.



ÉTAGERES

Le programme compte sur un complément avec un programme d'étagères qui sont supportés par les cloisons sans avoir besoin d'outils. Ils sont fabriqués avec tube luge calibré de 11mm de diamètre et il est couvert avec peinture époxy et ta tablettes en panneau kompress de 13 mm d'épaisseur.

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

LET'S TALK - SOFAS POUR LE REPOS AVEC ALCÔVE UNICOLORE

| | | | |
|--|--|--------------------|-------------------------|
| | LET'S TALK - SOFAS POUR LE RÉPOS DOUBLE AVEC ALCÔVE UNICOLORE | A/a1 x B/b1 x h | 132/60 x 76/70 x 150 |
| | LET'S TALK - SOFA POUR LE RÉPOS DOUBLE + ACCOUDOIR AVEC ALCÔVE UNICOLORE | A/a1/a2 x B/b1 x h | 172/60/40 x 76/70 x 150 |
| | LET'S TALK - SOFA POUR LE RÉPOS TROIS PLACES AVEC ALCÔVE UNICOLORE | A/a1 x B/b1 x h | 192/60 x 76/70 x 150 |
| | LET'S TALK - SOFA POUR LE RÉPOS QUATRE PLACES AVEC ALCÔVE UNICOLORE | A/a1 x B/b1 x h | 252/60 x 76/70 x 150 |

h alcôve :150 cm
h dossier : 81 cm
h assise :45 cm

LET'S TALK - SOFAS POUR LE RÉPOS AVEC ALCÔVE BICOLORE

| | | | |
|--|---|--------------------|--|
| | LET'S TALK - SOFAS POUR LE RÉPOS DOUBLE AVEC ALCÔVE BICOLORE | A/a1 x B/b1 x h | 132/60 x 76/70 x 110 132/60 x 76/70 x 150 |
| | LET'S TALK - SOFA POUR LE RÉPOS DOUBLE + BRAZO AVEC ALCÔVE BICOLORE | A/a1/a2 x B/b1 x h | 172/60/40 x 76/70 x 110 172/60/40 x 76/70 x 150 |
| | LET'S TALK - SOFA POUR LE RÉPOS TROIS PLACES AVEC ALCÔVE BICOLORE | A/a1 x B/b1 x h | 192/60 x 76/70 x 110 192/60 x 76/70 x 150 |
| | LET'S TALK - SOFA POUR LE RÉPOS QUATRE PLACES AVEC ALCÔVE BICOLORE | A/a1 x B/b1 x h | 252/60 x 76/70 x 110 252/60 x 76/70 x 150 |

h alcôve :110 o 150 cm
h dossier : 81 cm
h assise : 45 cm

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

LET'S TALK - ALCÔVES POUR RÉUNION AVEC TABLE ET CLOISONS UNICOLORE

| | | |
|--|--|---------------------|
| | <p>LET'S TALK - ALCÔVE POUR RÉUNION POSTES DOUBLES FACE À FACE AVEC TABLE INTÉRMEDIAIRE ET CLOISON UNICOLORE</p> | <p>h alcôve 150</p> |
| | <p>LET'S TALK - ALCÔVE POUR RÉUNION TROIS PLACES FACE À FACE AVEC TABLE INTÉRMEDIAIRE ET CLOISON UNICOLORE</p> | <p>h alcôve 150</p> |

h alcôve : 150 cm
h dossier : 81 cm
h assise : 45 cm

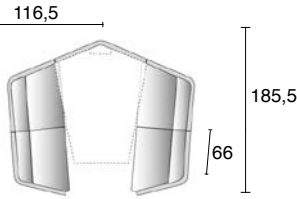
LET'S TALK - ALCÔVES POUR RÉUNION AVEC TABLE ET ALCÔVE BICOLORE

| | | |
|--|---|-----------------------------|
| | <p>LET'S TALK - CABINA DE REUNION DOUBLES POSTES FACE À FACE AVEC TABLE INTÉRMEDIAIRE ET CLOISON BICOLORE</p> | <p>h alcôve 110 150</p> |
| | <p>LET'S TALK - ALCÔVE POUR RÉUNION TROIS PLACES FACE À FACE AVEC TABLE INTÉRMEDIAIRE ET CLOISON BICOLORE</p> | <p>h alcôve 110 150</p> |

h alcôve : 110 o 150 cm
h dossier : 81 cm
h assise : 45 cm

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

LET'S TALK - ALCÔVE DE RÉUNION PENTAGONAL AVEC TABLE ET CLOISONS UNICOLORES



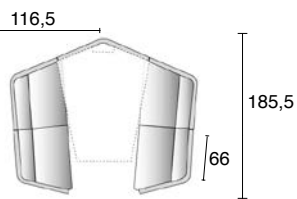
LET'S TALK - ALCÔVE DE RÉUNION PENTAGONAL POSTES DOUBLES FACE À FACE AVEC CLOISONS UNICOLORE ET TABLE INTERMEDIAIRE

h alcôve 150

h alcôve : 150 cm
h dossier : 81 cm
h assise : 45 cm

h plateau: 74 cm mél. 72,8 kompress.

LET'S TALK - ALCÔVE DE RÉUNION PENTAGONAL AVEC TABLE ET CLOISONS BICOLORES



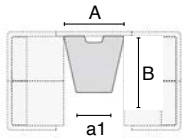
LET'S TALK - ALCÔVE DE RÉUNION PENTAGONAL POSTES DOUBLES FACE À FACE AVEC CLOISONS BICOLORE ET TABLE INTERMEDIAIRE

h alcôve 110
150

h alcôve : 110 o 150 cm
h dossier : 81 cm
h assise : 45 cm

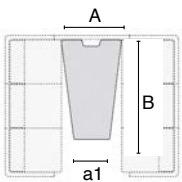
h plateau: 74 cm mél. 72,8 kompress.

LET'S TALK - TABLES POUR ALCÔVES POUR RÉUNION



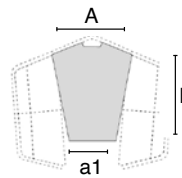
LET'S TALK - TABLES POUR ALCÔVES POUR RÉUNION AVEC TABLE INTERMEDIAIRE ET PIED TRÉTEAU

A/a1 x B x h 100/60 x 80 x 74
A/a1 x B x h 100/60 x 80 x 72,8



LET'S TALK - TABLES POUR ALCÔVES POUR RÉUNION AVEC TABLE INTERMEDIAIRE ET PIED TRÉTEAU

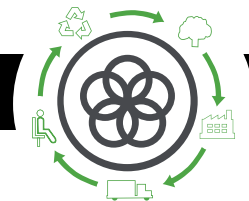
A/a1 x B x h 100/60 x 140 x 74
A/a1 x B x h 100/60 x 140 x 72,8



LET'S TALK TABLES POUR ALCÔVES DE RÉUNION PENTAGONAL ET PIEDS TRÉTEAU

A/a1 x B x h 115/61 x 134 x 74
115/61 x 134 x 72,8

| | |
|-----------------|-----------------|
| Kompress | Mélamine |
| PLATEAU 13 mm | PLATEAU 25 mm |
| h: 72,8 cm | h: 74 cm |



Analyse du cycle de vie
Programme **LET'S TALK**



| Materia Prima | CLOISONS | | TABLES | | SOFAS | |
|---------------------------------|----------|--------|---------|-------|----------|--------|
| | Kg | % | Kg | % | Kg | % |
| Acier | | | 2,7 Kg | 30,2% | 5,128 kg | 17,6 % |
| Plastique | 0,16 Kg | 0,6% | 0,04 Kg | 0,4% | 0,032 kg | 0,1 % |
| Bois | 24,3 kg | 85,2% | 6,2 Kg | 69,4% | 18,26 kg | 62,7% |
| Tissu / Matériel de rembourrage | 3,97 kg | 14,1 % | — | — | 5,71 kg | 19,6 % |

% Mat. Recyclés= Tables 65%; Alcôves 34%; Sofas 57%

% Mat. Recyclables= Tables 99%; Cloisons 85,8%; Sofas 80,4%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Tissu et Matériel de rembourrage

Rembourrage sans HCFC et tissus sans émissions COVs. Certificat par Okotext

Plastiques

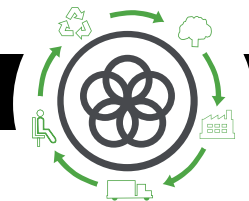
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

ÉLEMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme Let's ha réussi avec succès les tests réalisés en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificat du système de gestion de Ecodesign

Développé par GABRIEL TEIXIDÓ