

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**LET'S WORK**



**Électrification**

Sortie-câbles, top access ou  
nourrice installé en option

**Plateau**

Plateau en mélamine 25 mm

**Séparateurs**

Séparateurs en option en mélamine,  
tapissés, en verre ou en aluminium



**Piètement**

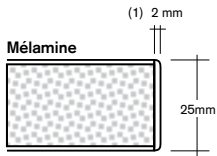
Piètement tube luge  
de ø 11 mm

**Patins**

Patins en aluminium

# DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

## PANNEAU



**LARGEUR DU CHANT PANNEAU 25 mm**  
**2 mm <sup>(1)</sup>**      Plateau du bureau

## PLATEAUX

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 25 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 25 mm d'épaisseur est de 595 kg/m<sup>3</sup>.



## PIÈTEMENT

Structure fixe réalisé en tube luge masif en acier de Ø 11 mm couvert avec peinture époxy de 80 microns d'épaisseur. La structure avec forme de cadre rectangulaire présente un tirant comme support pour le plateau qui sert pour apporter rigidité au bureau. Chaque piètement présente deux patins en aluminium pour s'adapter aux dénivellations du sol.



### ÉCRAN EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé a la structure avec de la visserie spécifiques.



### ÉCRAN EN VERRE

Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés a la structure avec la visserie spécifique.



### ÉCRAN TAPISSÉ

Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés a la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.



### ÉCRAN ACOUSTIQUE TAPISSÉ

Intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 60kg/m<sup>3</sup> qui est tapissée dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique..

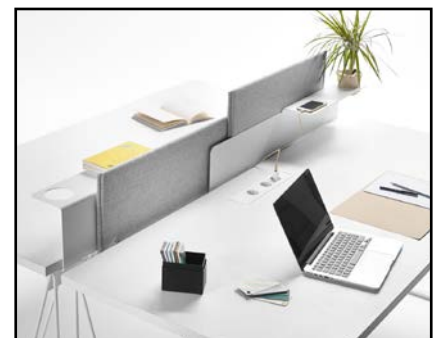
## TISSU MÈTRES LINÉAIRES

	Bureaux largeur 180	Bureaux largeur 160	Bureaux largeur 140	Bureaux largeur 120
Écran frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m

Mètres linéaires pour une unité. Pour autres unités, consulter si est possible l'optimisation du tissu.

## ÉCRANS EN ALUMINIUM

La solution spécifique pour les bentsh Let's Work est l'ensemble écran-tablette en aluminium qui est fabriqué avec plaque en aluminium de 3 mm d'épaisseur. Il est formé par deux pièces qui sont orienté chachune aux bureaux oposés du bench. Options d'écrans : multiple tapissé ; ou mélamine, tapissé ou verre tels que cités au point 2 d'écrans pour bentsh.



## DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS



### VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionnée de 1,2 mm autour du périmètre. Le voile de fond est fixé à la structure avec de la visserie spécifique cachée sous la table.



### VOILES DE FOND MÉTALLIQUES

Voile de fond en plaque en acier perforé avec traitement en peinture époxy en poudre polymérisé à 200 °C (1,5 mm d'épaisseur) et texture gaufrée.



### SORTIE CÂBLES CARRÉE

Couvercle en ABS de 94 x 94 mm et finition polie. Structure en polypropylène de Ø 80 mm passant. Hauteur 25 mm (2 mm sur plateau).



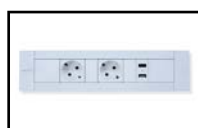
### TOP ACCESS EN ALUMINIUM

Pièce en aluminium de 367 x 127 x 33 mm. Couvercle en aluminium extrusionné 348 x 89 mm et 4 mm d'épaisseur moyenne. Structure en aluminium injecté avec 2,5 mm d'épaisseur moyenne.



### TOP ACCESS EN POLYAMIDE

Pièce en plastique avec dimensions extérieures: 245 mm x 125 mm x h: 25 mm. L'espace intérieur pour accéder à l'électrification est 225 mm x 90 mm. Ensemble de deux pièces, il est réalisé en polyamide avec 10% de fibre en verre et 20% de micro sphères.

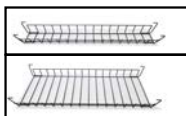


### NOURRICE INTÉGRÉ

Système d'électrification optionnel qui est installé dans le plateau du bureau qui permet de disposer de 2 prises de courant + 1 USB-C + 1 USB.

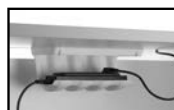
Dimension 342 x 76 mm.

## ÉLECTRIFICATION HORIZONTALE DE CÂBLES



### GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES

Goulottes avec branches électrosoudés de Ø 5 mm. Patte en branche et plates en plaque pour fixer au plateau.



### GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE

Goulotte en polypropylène avec épaisseur variable. Dimensions générales 365 x 165 x 150 mm. Fixation au plateau avec vis filetage bois.



### GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en plaque en acier d'épaisseur 1,2 mm et longueur 300 mm. Possibilité de fixer une nourrice. Fixation au plateau avec visse filetage bois.

## ÉLECTRIFICATION VERTICALE DE CÂBLES



### COLONNE MÉTALLIQUE POUR CÂBLES

Colonne métallique en plaque pliée, avec épaisseur 1,5 mm et section 71 x 70 mm et pied de 160 x 160 mm. Hauteur 572,5 mm.



### KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION

Matériel thermoplastique en forme de spirale fixé au plateau avec visse filetage bois et au sol avec une base piètement. Finition gris argent.

## PLUS DE COMPLÉMENTS



### PORTA CPU RÉGLABLE EN HAUTEUR ET LARGEUR

Support métallique en plaque plié de 2 mm d'épaisseur. Réglable en hauteur et largeur pour s'adapter aux dimensions différentes. Fixation au plateau avec visse filetage bois. Il incorpore des protections en polyuréthane flexibles qui évitent des vibrations pour un ajustement optimal.



### NOURRICE 4 PRISES

Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.



### NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.

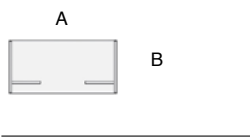
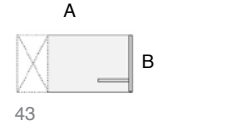


### CÂBLES D'ALIMENTATION ET EXTENSION

Câble de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## LET'S WORK - BUREAUX

	<p>BUREAU DROIT AP- PUI 2 TRÉTEAUX</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80</p>
	<p>BUREAU DROIT APPUI 1 TRÉTEAU ET 1 CAISSON PORTEUR</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 160 x 80 140 x 80</p>

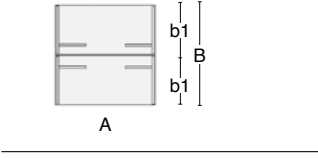
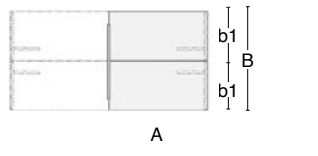
PLATEAU 25 mm  
h: 74 cm

## LET'S WORK - RETOURS

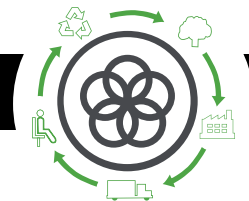
	<p>RETOUR - APPUI TRÉTEAU</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 56 80 x 56</p>
	<p>RETOUR - APPUI CAISSON PORTEUR</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 56 80 x 56</p>

PLATEAU 25 mm  
h: 74 cm

## LET'S WORK - BENCH

	<p>BENCH APPUI 4 TRÉTEAUX</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80</p>
	<p>BENCH DE CROISSANCE À PARTIR DE TRÉTEU</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80</p>

PLATEAU 25 mm  
h: 74 cm



Analyse du cycle de vie  
**Programme LET'S WORK**



MATIÈRES PREMIÈRES - RÉF. F4M01		
Matières premières	Kg	%
Acier	9,7 Kg	28,2%
Plastique	0,2 Kg	0,6%
Bois	24,5 Kg	71,2%

% Mat. Recyclés= 57%  
 % Mat. Recyclables= 99%

## Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Bois**

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Plastiques**

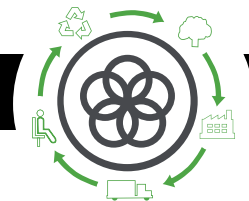
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Tissus**

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques )

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### Éliminations des colles dans les tapisseries

### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

---

## ÉLÉMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

# RÉGLEMENTATION

---

## CERTIFICATS

---

Forma 5 certifie que le programme Let's ha réussi avec succès les tests réalisés en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificat du système de gestion de Ecodesign

Forma 5 certifie que le programme Let's Work a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA selon les normes suivantes:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 1: Dimensions".

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 2: Requirements mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 3: Méthodes d'essay pour la détermination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

Développé par GABRIEL TEIXIDÓ