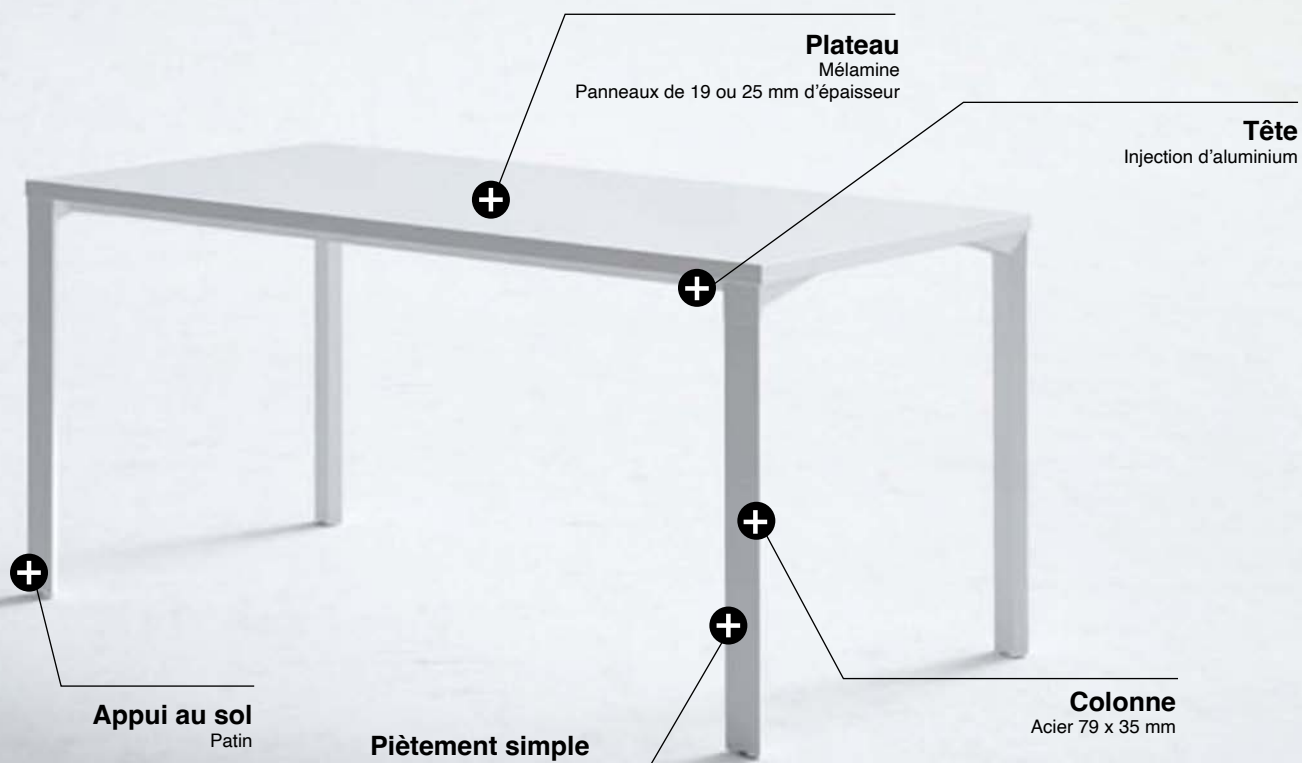


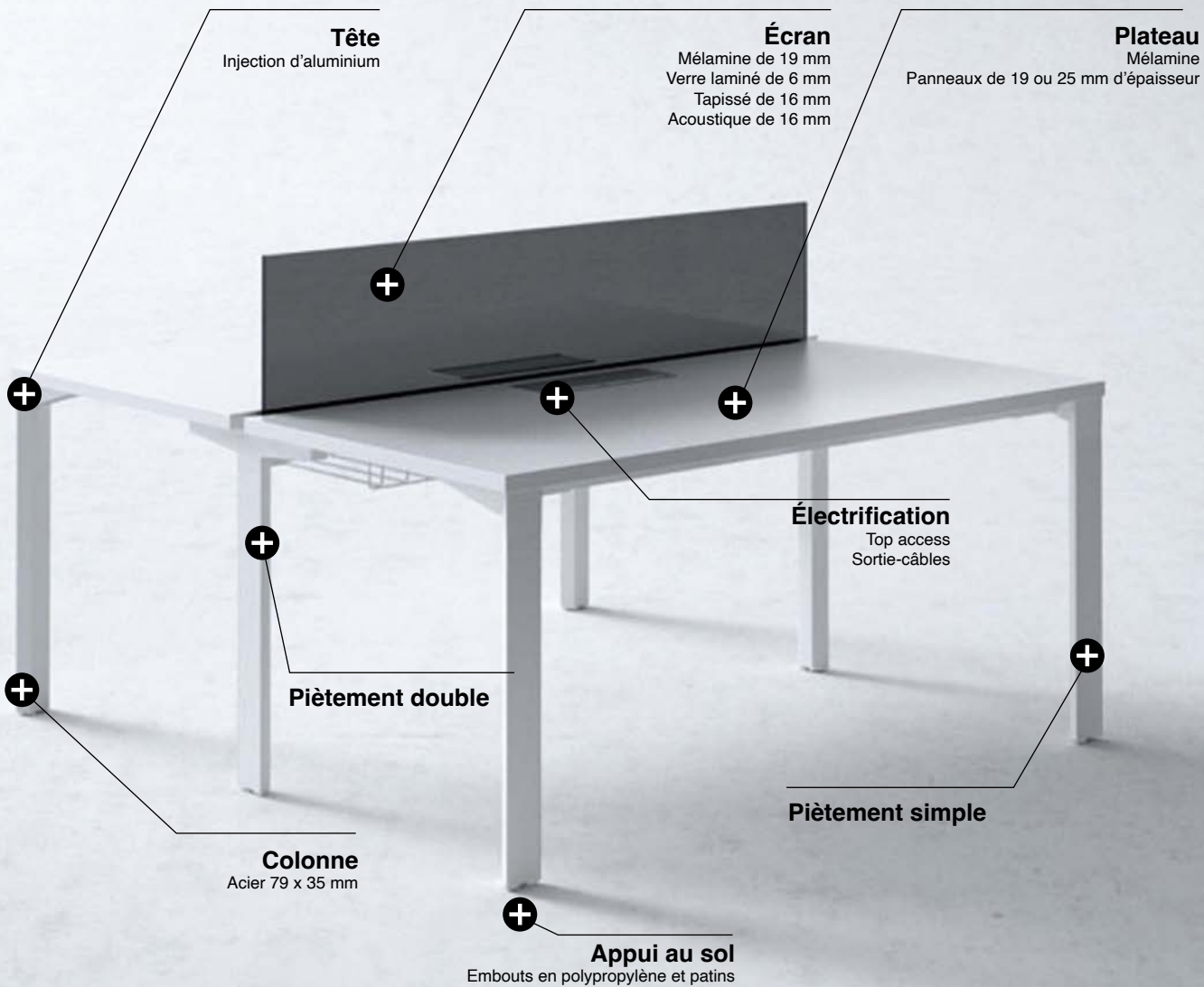
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES  
**LOGOS**



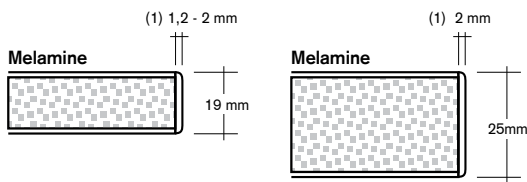
Solutions antistatiques disponibles.  
Consulter les conditions.





# DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

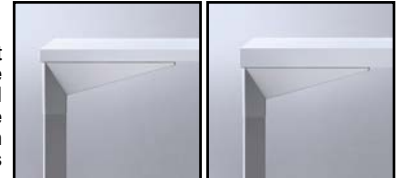
## PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 19 mm	PANNEAU 25 mm
2 mm <sup>(1)</sup>	Plateau du bureau	Plateau du bureau

## PLATEAUX

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 19 ou 25 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 25 mm d'épaisseur est de 595 kg/m<sup>3</sup>. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m<sup>3</sup>. La conception de la structure peut produire une courbure maximum de 2 mm/ml dans les plateaux de bureaux, sans affecter la fonctionnalité.



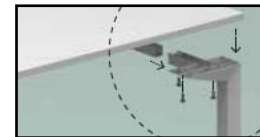
## PIEDS

Piètement individuel ou partagé. Tête en aluminium injecté avec forme troncopyramidale. Colonne trapézoïdal de 79 x 35 mm en acier laminé en froid polymérisé à 220° C de 1,5 mm d'épaisseur. Peinture époxy avec une couverture de 100 microns. Embouts en polypropylène et patins pour l'appui au sol. Le piètement partagé optimise le nombre de pieds et appuis pour postes multi-utilisateurs et configurations bench. Ce piètement est placé dans l'union de bureaux et il sert comme support pour les plateaux à gauche et à droit à la fois. Peinture époxy avec une couverture de 100 microns.



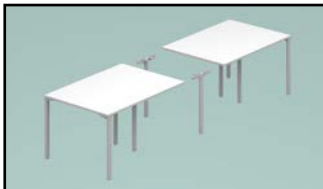
## POUTRE

Deux poutres d'acier laminé en froid de 30 x 30 x 1,5 mm d'épaisseur qui donne force a l'ensemble de la table. Épaisseur entre 80 - 100 microns de peinture.



Assemblage facile (3 pièces / 3 vis / 3 minutes)

## DÉTAILS



Assemblage facile (3 pièces / 3 vis / 3 minutes).



Tables de réunion.



Croissances pour tables de réunion. Benchs.



Caissons.



Voiles de fond en mélamine ou métalliques.



Écrans en mélamine, verre, ou tapissés.

# DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS



## ÉCRAN EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé à la structure avec de la visserie spécifiques.



## ÉCRAN EN VERRE

Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés à la structure avec la visserie spécifique.



## ÉCRAN TAPISSÉ

Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés à la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.



## ÉCRAN ACOUSTIQUE TAPISSÉ

Intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 60kg/m<sup>3</sup> qui est tapissée dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique..

### TISSU MÈTRES LINÉAIRES

	Bureaux largeur 180	Bureaux largeur 160	Bureaux largeur 140	Bureaux largeur 120
Écran frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m
Écran avec dénivellation	1,3 m	1,3 m	1,0 m	-

	Bureaux profondeur 162	Bureaux profondeur 80
Écran latéral	1,8 m	1,00 m

Mètres linéaires pour une unité. Pour autres unités, consulter si est possible l'optimisation du tissu.

### VOILES DE FOND

#### VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

Visserie cachée



Panneaux de particules de 19 mm d'épaisseur

#### VOILES DE FOND MÉTALLIQUES



Plaque en acier de 1,5 mm d'épaisseur



#### VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionnée de 1,2 mm autour du périmètre. Le voile de fond est fixé à la structure avec de la visserie spécifique cachée sous la table.



#### VOILES DE FOND MÉTALLIQUES

Voile de fond en plaque en acier perforé avec traitement en peinture époxy en poudre polymérisé à 200 °C (1,5 mm d'épaisseur) et texture gaufrée.

# DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

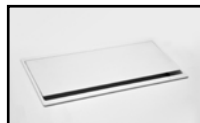
## ÉLECTRIFICATION

### COMPLÉMENTS POUR LA SURFACE DU BUREAU



#### **SORTIE CÂBLES CARRÉE**

Couvercle en ABS de 94 x 94 mm et finition polie. Structure en polypropylène de Ø 80 mm passant. Hauteur 25 mm (2 mm sur plateau).



#### **TOP ACCESS EN POLYAMIDE**

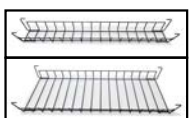
Pièce en plastique avec dimensions extérieures: 245 mm x 125 mm x h: 25 mm. L'espace intérieur pour accéder à l'électrification est 225 mm x 90 mm. Ensemble de deux pièces, il est réalisé en polyamide avec 10% de fibre en verre et 20% de micro sphères.



#### **TOP ACCESS EN ALUMINIUM**

Pièce en aluminium de 367 x 127 x 33 mm. Couvercle en aluminium extrusionné 348 x 89 mm et 4 mm d'épaisseur moyenne. Structure en aluminium injecté avec 2,5 mm d'épaisseur moyenne.

### ÉLECTRIFICATION HORIZONTALE DE CÂBLES



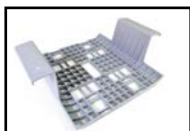
#### **GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES**

Goulottes avec branches électrosoudés de Ø 5 mm. Patte en branche et plates en plaque pour fixer au plateau.



#### **GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE**

Goulotte en polypropylène avec épaisseur variable. Dimensions générales 365 x 165 x 150 mm. Fixation au plateau avec vis filetage bois.



#### **GOULOTTE GRILLE EN POLYPROPYLÈNE**

Goulotte en polypropylène avec épaisseur variable. Dimensions générales 472 x 360 x 114 mm. Plis dans le moule pour fixer aux poutres. Possibilité de le visser au plateau.



#### **GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE**

Goulotte individuelle en plaque en acier d'épaisseur 1,2 mm et longueur 300 mm. Possibilité de fixer une nourrice. Fixation au plateau avec visser filetage bois.

### ÉLECTRIFICATION VERTICALE DE CÂBLES



#### **COLONNE MÉTALLIQUE POUR CÂBLES**

Colonne métallique en plaque pliée, avec épaisseur 1,5 mm et section 71 x 70 mm et pied de 160 x 160 mm. Hauteur 572,5 mm.



#### **KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION**

Matériel thermoplastique en forme de spirale fixé au plateau avec visser filetage bois et au sol avec une base piètement. Finition gris argent.

### PLUS DE COMPLÉMENTS



#### **PORTA CPU RÉGLABLE EN HAUTEUR ET LARGEUR**

Support métallique en plaque plié de 2 mm d'épaisseur. Réglable en hauteur et largeur pour s'adapter aux dimensions différentes. Fixation au plateau avec visser filetage bois. Il incorpore des protections en polyuréthane flexibles qui évitent des vibrations pour un ajustement optimal.



#### **NOURRICE 4 PRISES**

Priises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.



#### **CÂBLES D'ALIMENTATION ET EXTENSION**

Câble de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.

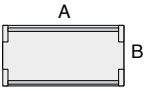
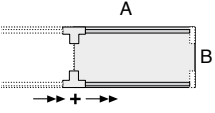


#### **NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES**

Priises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.

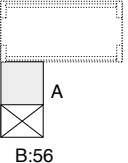
# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## LOGOS - BUREAUX CLÁSSIC

	<p>BUREAU RECTANGULAIRE</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 180 x 67 160 x 67 140 x 67 120 x 67 100 x 56</p>
	<p>BUREAU RECTANGULAIRE POUR CROISSANCE - APPUI EN PIÈTEMENTS</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 180 x 67 160 x 67 140 x 67 120 x 67</p>

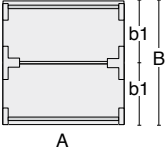
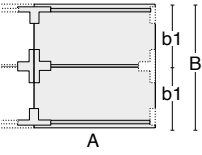
PLAT. 19 mm      PLAT. 25 mm  
h: 72,9 cm      h: 73,5 cm

## LOGOS - RETOURS

	<p>RETOUR - APPUI EN PIÈTEMENTS</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 56 80 x 56</p>
	<p>RETOUR - APPUI EN CAISSONS PORTEURS</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 56 80 x 56</p>

PLAT. 19 mm      PLAT. 25 mm  
h: 72,9 cm      h: 73,5 cm

## LOGOS - BENCHS

	<p>BENCH</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 164,5/80 160 x 164,5/80 140 x 164,5/80 120 x 164,5/80 180 x 139/67 160 x 139/67 140 x 139/67 120 x 139/67</p>
	<p>BENCH DE CROISSANCE - APPUI EN PIÈTEMENTS</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 164,5/80 160 x 164,5/80 140 x 164,5/80 120 x 164,5/80 180 x 139/67 160 x 139/67 140 x 139/67 120 x 139/67</p>

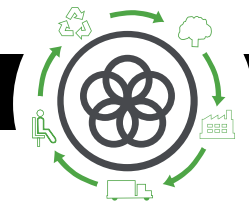
PLAT. 19 mm      PLAT. 25 mm  
h: 72,9 cm      h: 73,5 cm

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## LOGOS - EXTENSIONS

	EXTENSION TRAPÉZOÏDAL	A x B/b1/b2	164,5 x 67/21,8/52,5 160 x 67/21,8/52,5 138,5 x 67/21,8/52,5 134 x 67/21,8/52,5
	EXTENSION ARC	A x B	164,5 x 45 160 x 45 138,5 x 45 134 x 45
			PLAT. 19 mm    PLAT. 25 mm h: 72,9 cm    h: 73,5 cm





Analyse du cycle de vie  
**PROGRAMME LOGOS**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	10,96 Kg	20%
Plastiques	0,57 Kg	1%
Bois	40,58 Kg	74%
Aluminium	2,88 Kg	5%

% Mat. recyclés = 64%  
% Mat. recyclables = 99%

## Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Bois**

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

**Aluminium**

L'aluminium incorpore le 60 % de matériel recyclé.

**Tissus**

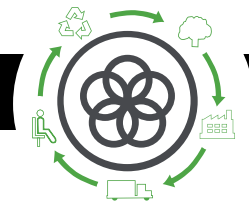
Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.

**Matériel de rembourrage**

Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO<sub>2</sub>. (Panneaux photo-voltaïques )

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### Éliminations des colles dans les tapisseries

#### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO<sub>2</sub> à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.  
L'acier est 100 % recyclable  
L'aluminium est 100 % recyclable.

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

### Recyclabilité du produit: 99%

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

---

## ÉLÉMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

---

# RÉGLEMENTATION

---

## CERTIFICAT

---

Forma 5 Logos a réussi les essais réalisés tant au niveau intérieur au sein du laboratoire pour le Contrôle de la Qualité, comme au niveau extérieur dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA. Logos a passé avec succès les essais concernant les normes suivantes:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier bureautique. Bureaux. Partie 1 : Dimensions".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobilier bureautique. Bureaux. Partie 2 : Exigences mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobilier bureautique. Bureaux. Partie 3 : Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et de la résistance mécanique de la structure".

Développé par TANDEM COMPANY