

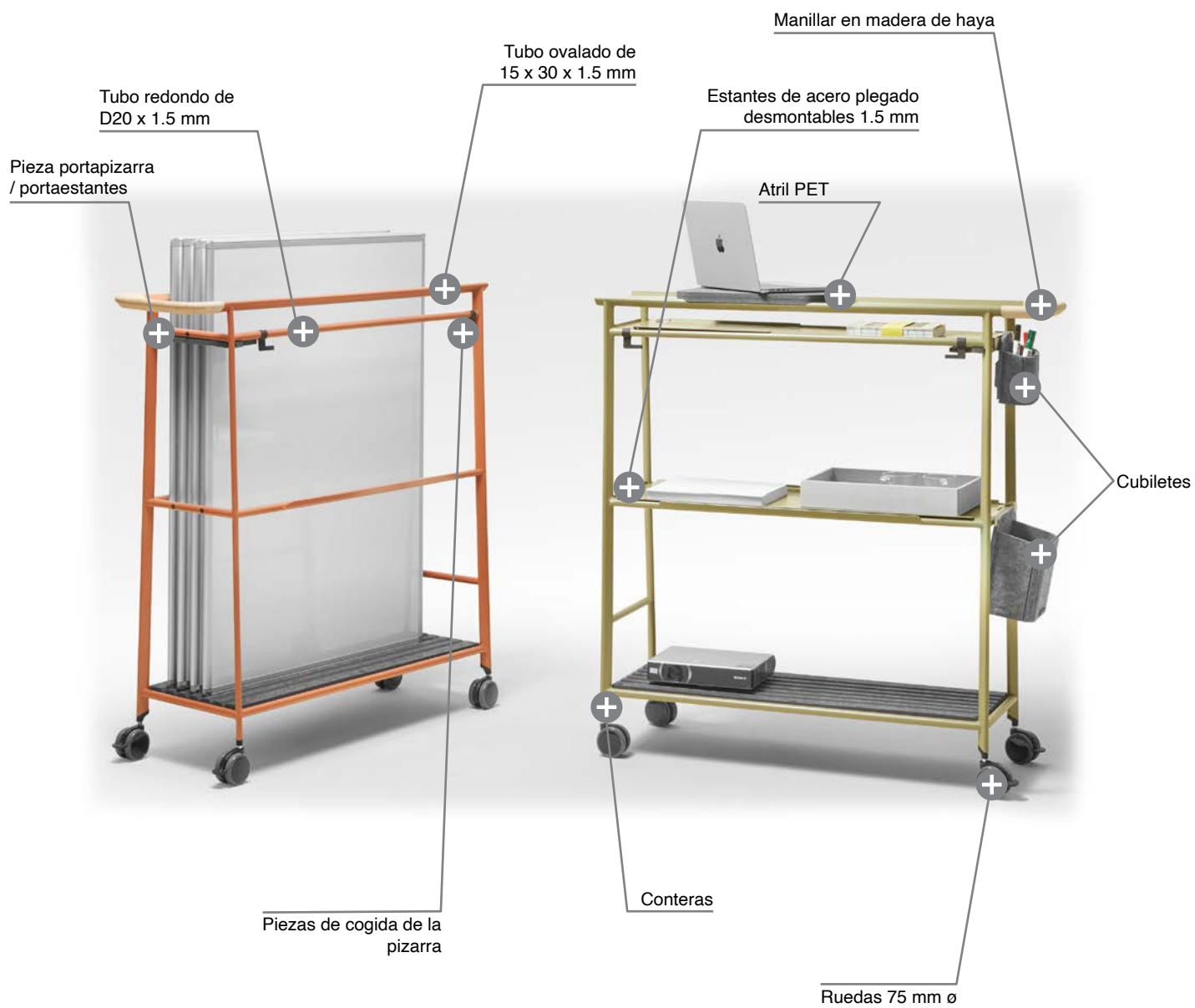
Forma 5

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

# MUVIT CARRO



# CARRO



## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

Estructura tubular para almacenaje de pizarras compuesta por 2 tipos de tubo, redondo, de D20x1.5 mm, y oval, de 15x30x1.5 mm. La estructura está soldada mediante soldadura TIG, con acabado en pintura epoxi con una capa de 100 micras y con un asa de madera maciza de haya.

### CONTERAS

Contera insertada en el tubo con corte a inglete en acabado blanco (sólo para estructura blanca) o negro.

### ESTANTES

MUVIT Carro puede incluir estantes de acero plegado desmontables de espesor 1.5 mm con acabado en pintura epoxi con una capa de 100 micras y tiras de fieltro para un montaje suave para usar el conjunto como camarera.



### ATRIL

Además, posee un estante superior desmontable o atril de material PET, de espesor 24 mm, una base y pieza lateral para ordenar las pizarras, también de PET, de 12 mm, y 2 cubiletes para almacenaje, de PET 9 mm. Estas piezas estarán disponibles en color gris medio.

Por último, incluye 4 piezas de cogida de pizarras para montarlas en los laterales y servir de soporte para su uso.

**⚠** El grosor máximo de pizarra aceptado es de 1,4 cm. Este grosor viene determinado por el ancho de las 4 piezas de cogida montadas en los laterales del carro (1,4 cm).



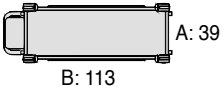
### APOYO AL SUELO

Ruedas de diámetro 75 mm con y sin freno blancas (sólo para estructura blanca) o negras.

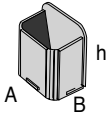
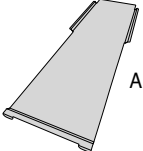


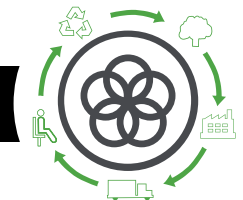
# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## MUVIT CARRO

 <p>A: 39 B: 113</p>	MUVIT CARRO	h x A x B	114 x 39 x 113
---	-------------	-----------	----------------

## ACCESORIOS

 <p>A B h</p>	CUBILETE GRANDE	h x A x B	23 x 21,5 x 15
 <p>A B h</p>	CUBILETE PEQUEÑO	h x A x B	15,5 x 12 x 9
 <p>A B h</p>	ATRIL PET	h x A x B	2,4 x 38 x 29
 <p>A B</p>	ESTANTES METÁLICOS	A x B	96 x 27,5



## Análisis de Ciclo de Vida

### Serie MUVIT Carro



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	12,702 Kg	65,08 %
Plástico	2,475 Kg	12,68 %

% Mat. Recicladados= 65,2%

% Mat. Reciclables= 88,34%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

#### Acero

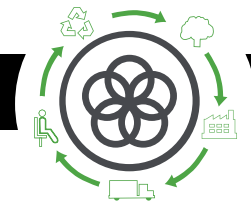
Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

**Optimización del uso de materias primas**  
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

**Uso de energías renovables**  
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

**Medidas de ahorro energético**  
en todo el proceso de producción.

**Reducción de las emisiones globales de COVs**  
de los procesos de producción en un 70%.

**Pinturas en polvo**  
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

**Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado**

**La fábrica**  
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

**Existencia de puntos limpios**  
en la fábrica.

**Reciclaje del 100% de los residuos**  
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

**Optimización del uso de cartón**  
de los embalajes.

**Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje**

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos**  
para la optimización del espacio.

**Compactadora para residuos sólidos**  
que reduce el transporte y emisiones.

**Volúmenes y pesos livianos**

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

**Reducción radio de proveedores**  
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

**Fácil mantenimiento y limpieza**  
sin disolventes.

**Garantía Forma 5**

**Máximas calidades**  
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

**Optimización de la vida útil**  
del producto por diseño estandarizado y modular.

**Los tableros**  
sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

**Fácil desembalaje**  
para el reciclaje o reutilización de componentes.

**Estandarización de piezas**  
para su reutilización.

**Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):**  
La madera es 100% reciclable.  
El acero es 100% reciclable.  
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

**Sin contaminación de aire o agua**  
en la eliminación de residuos.

**Embalaje retornable, reciclable y reutilizable**

**Reciclabilidad del producto al 99%**

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

Desarrollado por YONOH STUDIO