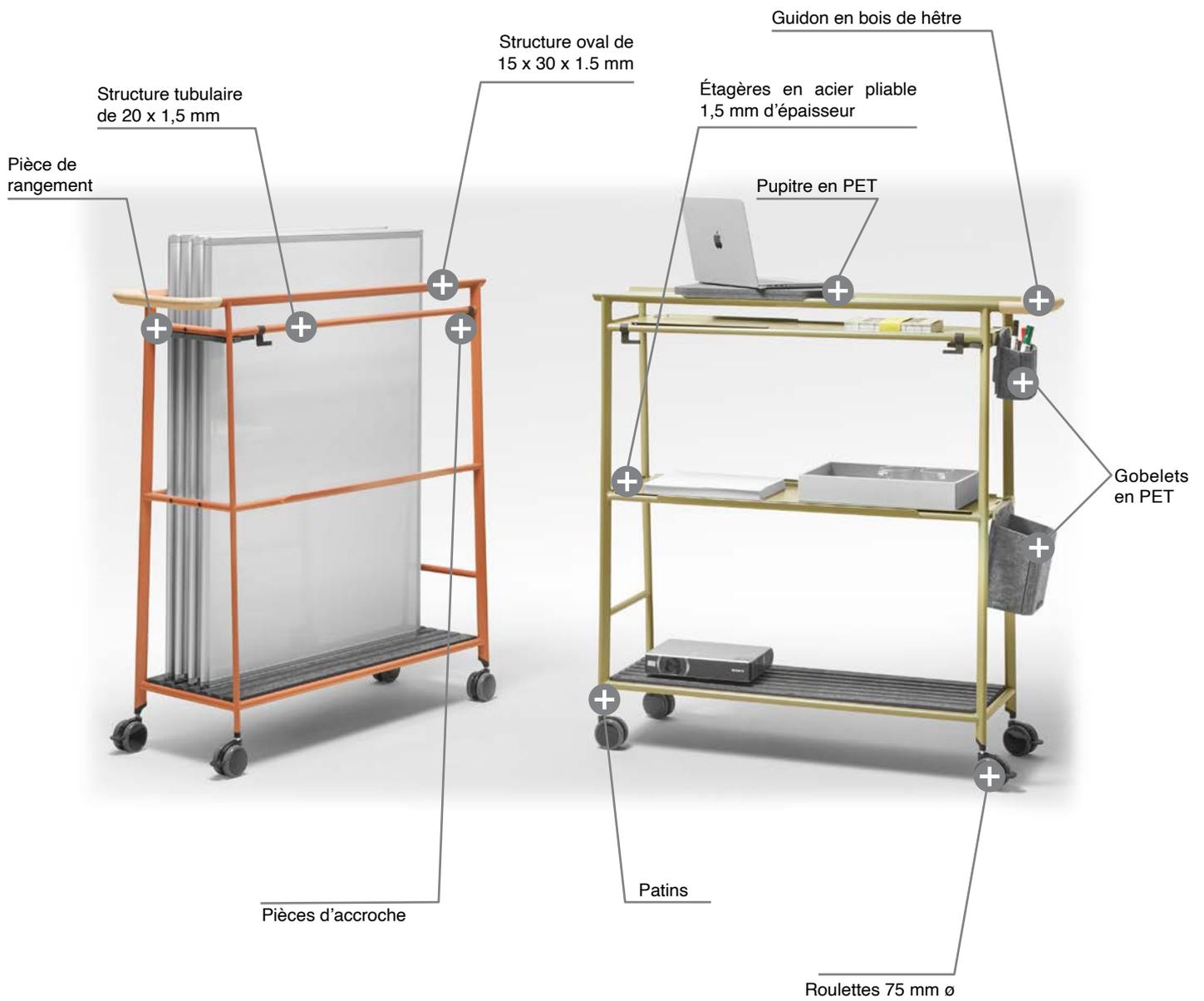


Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
MUVIT CHARIOT



CHARIOT



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

Structure tubulaire destinée à ranger des tableaux, composée de deux types de tubes ronds, de 20 x 1,5 mm de diamètre et ovales, de 15 x 30 x 1,5 mm. La structure est soudée par une soudure TIG, avec une finition en peinture époxy d'une couche de 100 microns et une anse en bois massif de hêtre.

EMBOUTS MÉTALLIQUES

Embout inséré dans le tube dans le tube à onglet en finition de couleur blanche (uniquement pour les structures blanches) ou noire.

ÉTAGÈRES

La gamme MUVIT Chariot peut inclure des étagères en acier pliable et démontables, de 1,5 mm d'épaisseur, avec une finition en peinture époxy d'une couche de 100 microns et des bandes de feutre pour faciliter le montage en douceur, afin d'utiliser l'ensemble comme desserte.



PUPITRE

Une étagère supérieure ou pupitre en PET est également disponible, de 24 mm d'épaisseur, avec une base et une plaquette latérale pour ranger les tableaux, également en PET, de 12 mm, ainsi que 2 gobelets de rangement en PET, de 9 mm. Ces pièces seront disponibles en couleur gris moyen.

Enfin, il inclut 4 pièces accroche-tableaux, afin d'être montées sur les côtés et servir de support d'utilisation.

⚠ L'épaisseur maximale de tableau acceptée est de 1,4 cm. Cette épaisseur est déterminée par la largeur des 4 pièces d'accroche placées sur les côtés du chariot (1,4 cm).



APPUI AU SOL

Roues de 75 mm de diamètre avec et sans frein, de couleur blanche (uniquement pour les structures blanches) ou noire.

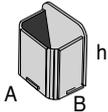
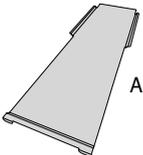


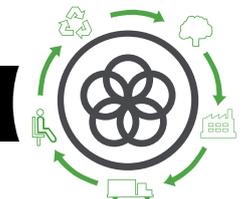
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

MUVIT CHARIOT

 <p>A: 39 B: 113</p>	MUVIT CHARIOT	h x A x B	114 x 39 x 113
---	---------------	-----------	----------------

PACK D'ACCESSOIRES

 <p>A B h</p>	GRANDE GOBELET	h x A x B	23 x 21,5 x 15
 <p>A B h</p>	PETITE GOBELET	h x A x B	15,5 x 12 x 9
 <p>A B h</p>	PUPITRE PET	h x A x B	2,4 x 38 x 29
 <p>B A</p>	ÉTAGÈRES MÉTALLIQUES	A x B	96 x 27,5



Analyse du cycle de vie Programme MUVIT Chariot



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	12,702 Kg	65,08 %
Plastique	2,475 Kg	12,68 %

% Mat. recyclés = 65,2%
% Mat. recyclables = 88,34%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

Développé par YONOH STUDIO