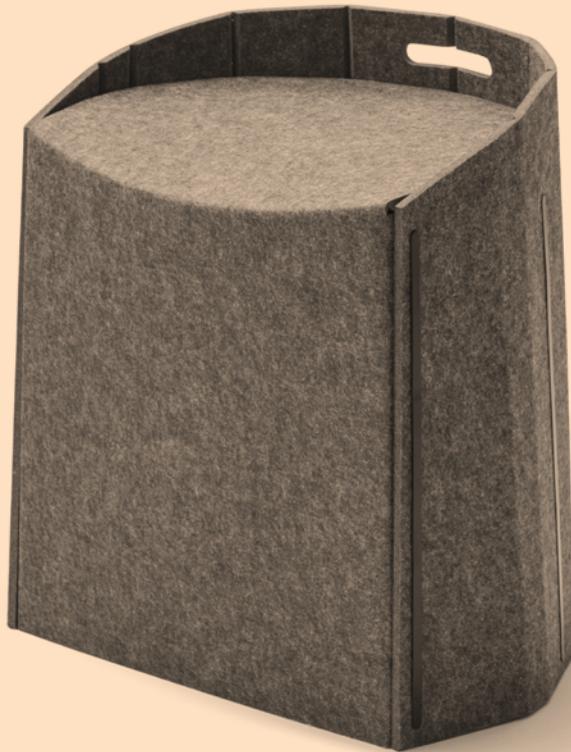
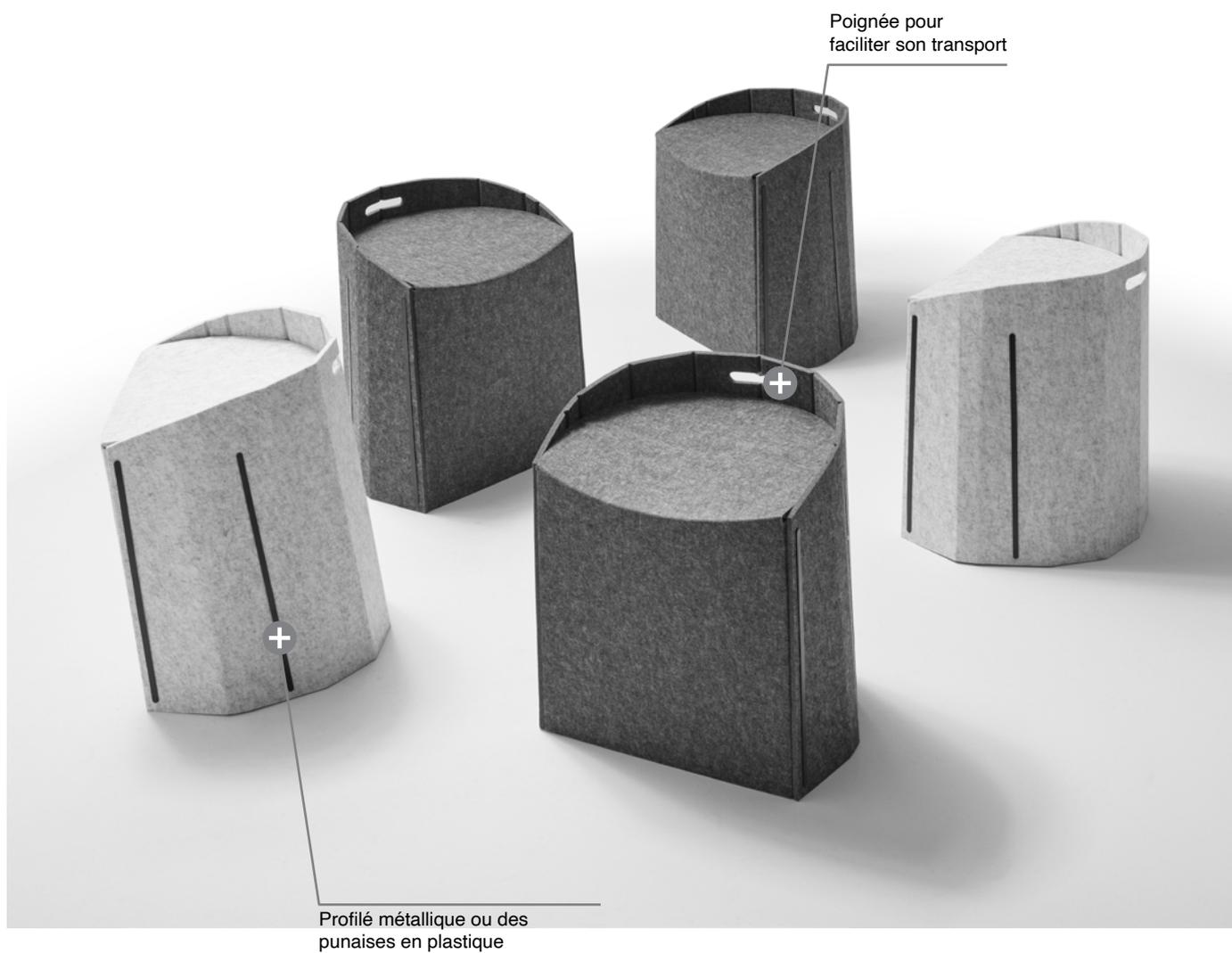


Forma 5

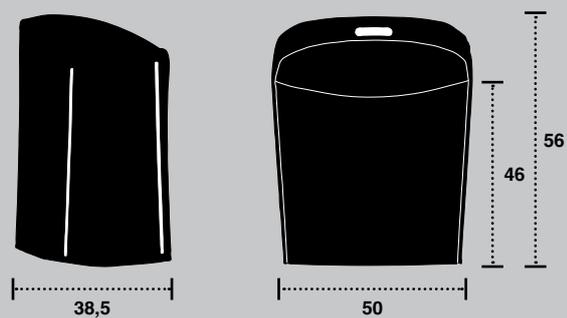
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
MUVIT SEAT





DIMENSIONS

Hauteur	56 cm
Hauteur assise	46 cm
Profondeur assise	38,5 cm
Largeur	50 cm



Dimensions en centimètres

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

SIÈGE

Assise constituée de 3 pièces en PET de 9 et 12 mm d'épaisseur et reliées entre elles par un profilé métallique ou des punaises en plastique.

Très léger et amovible, il dispose d'une poignée à l'arrière pour faciliter son transport et sa manipulation.



PET

Le polytéréphtalate d'éthylène (PET) est un type de plastique léger et imperméable, souvent utilisé pour les emballages de boissons et les textiles. Il s'agit d'un polymère appartenant au groupe des matériaux synthétiques dénommés polyesters. Il peut être traité par extrusion, injection et thermoformage. Le PET possède une haute résistance à l'usure et à la corrosion, une résistance chimique et thermique et est également recyclable. Les propriétés physiques du PET et sa capacité à remplir diverses spécifications techniques sont les raisons pour lesquelles le matériau est largement utilisé dans la production de fibres textiles.

L'utilisation du PET présente de nombreux avantages du point de vue de la durabilité :

- Son processus de fabrication nécessite moins d'énergie et de ressources que les autres matériaux.
- Tout comme pour son transport et son stockage, en raison de la légèreté du matériau.
- Son empreinte carbone est minime, en raison du faible rejet de résidus solides.
- Il est possible de le recycler pratiquement à l'infini si l'on suit un processus de recyclage efficace.

Le PET compte sur les certifications maximales, en faisant ainsi un matériau totalement sûr pour une fabrication et un usage au quotidien.





Analyse du cycle de vie
Programme MUVIT Seat



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	0,11	70,48
Plastiques	2,515	90,65

% Mat. recyclés = 70,48%
 % Mat. recyclables = 90,65%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Aluminium

L'aluminium incorpore le 60 % de matériel recyclé.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Matériel de rembourrage

Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

Recyclabilité du produit: 87%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE D'UN SIÈGE

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE DES DIFFÉRENTES PARTIES D'UN SIÈGE

TISSUS

- 1 Aspirer régulièrement
- 2 Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
Faire préalablement un test sur une zone cachée
- 3 On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Développé par YONOH STUDIO