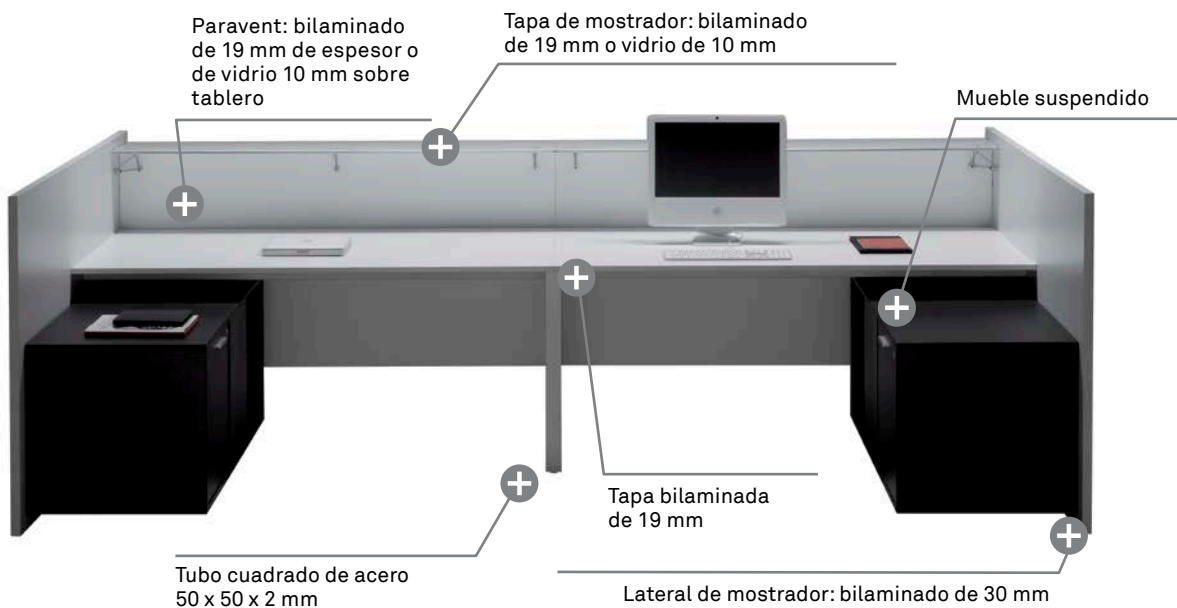


Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
**MOSTRADORES**



## F25



## M10





## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### F25

#### TAPA

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Planta rectangular. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m<sup>3</sup>.

#### PÓRTICO

Tubo cuadrado de acero (50 x 50 x 2 mm). Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras. Esquinas acabadas en inglete. Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.

#### ESTRUCTURA

Estructura de doble tubo 60 x 30 x 2 mm reforzada con travesaños, rigidiza el conjunto y sirve de conexión entre pòrtico, lateral de mostrador y paravent frontal. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras.

#### LATERAL DE MOSTRADOR

El mostrador está cerrado lateralmente por un muro bilaminado de 30 mm de espesor y 1700 mm de profundidad. La altura del mismo queda alineada con la tapa de mostrador. Canto termofusionado por todo su perímetro. El lateral sirve de soporte a un módulo de almacenaje anexo al puesto de trabajo que combina en un único módulo buc, estantería y hueco para porta CPU parcialmente cubiertos por una puerta corredera.

#### PARAVENT Y TAPA DE MOSTRADOR

Frontalmente el mostrador queda completo con un paravent que puede ser bilaminado de 19 mm de espesor o de vidrio templado de 10 mm. La dimensión del paravent coincide con la dimensión frontal de la mesa. La tapa de mostrador se apoya sobre el paravent y sobre el muro lateralmente.



F25

### M10

#### TAPA

Tablero de partículas de 30 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Planta rectangular. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m<sup>3</sup>.

#### PÓRTICO

Tubo semioval de 60 x 30 x 2 mm. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras. Esquinas acabadas en inglete. Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa rectangular en cualquier tipo de suelo.

#### ESTRUCTURA

Bajo la mesa, una estructura de doble tubo 60 x 30 x 2 mm, rigidiza el conjunto y sirve de conexión entre pòrticos, o entre el lateral del mostrador y el pòrtico. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras.

#### LATERAL DE MOSTRADOR

En sus versiones del mostrador bajo o alto terminal, el lateral de mostrador está rematado con un mueble diáfano que aporta volumen de almacenamiento, exposición o simplemente decoración. Este anexo es de tablero bilaminado de 19 mm con canto termofusionado por todo su perímetro. En el mostrador bajo, el mueble queda bajo la tapa de mesa y en el alto, alcanza la altura de la tapa del mostrador.

#### PARAVENT Y TAPA DE MOSTRADOR

Frontalmente el mostrador queda completo con un paravent que puede ser bilaminado de 19 mm de espesor o de vidrio 4 mm de espesor adhesivado sobre una base de tablero bilaminado de 19 mm. Tapa de mostrador siempre bilaminado de 19 mm de espesor. La dimensión del paravent coincide con la dimensión frontal de la mesa. La tapa de mostrador se apoya sobre el paravent y sobre el mueble diáfano lateral. En el mostrador bajo, la tapa de mesa y el mostrador coinciden.



M10

## V30

### MOSTRADOR

Pedestales bilaminados de 30 mm de espesor, uno de ellos tipo muro con mayor altura y profundidad.

### PARAVENT Y TAPA DE MOSTRADOR

Paravent y mostrador de vidrio templado de 10 mm de espesor o de tablero bilaminado de 19 mm de espesor.

### TAPA

Tapa de mesa bilaminada de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 2 mm de espesor. Bandeja electrificable de chapa de acero de 1,5 mm de espesor.

### ARMARIO-BUC

Mueble suspendido del muro y de la estructura metálica. Formado por un armazón bilaminado de 19 mm. Dimensiones: 1200 x 550 x 550 mm. Tres elementos: cajera (tres cajones o cajón y archivo), un hueco para CPU y un hueco de estantería. Incluye una puerta corredera y pasacables.



V30

## ELECTRIFICACIÓN

El programa mostradores dispone de diversas soluciones de electrificación:

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 2 posibilidades:

- **Top access de aluminio:** pieza de aluminio de dimensiones totales 367 x 127 x 33 mm. Tapeta de aluminio de extrusión de 348 x 89 mm y espesor medio 4 mm. Cuerpo de aluminio de inyección de espesor medio 2,5 mm.
- **Top access poliamida:** pieza de poliamida de dimensiones exteriores de 245 mm x 125 mm x h:25. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. Conjunto formado por dos piezas realizadas en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas.
- **Pasacables:** tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diametro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).

2. En cuanto a distribución destacamos:

- **Bandeja transversal metálica para cables:** bandeja de chapa plegada troquelada de espesor 1,5 mm. Dimensiones 463 x 136 x 124 mm. Pliegues para sujeción entre vigas.
- **Bandeja metálica individual:** Bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2mm y largo 300mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.
- **Bandeja de polipropileno:** bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.
- **Bandeja de polipropileno de rejilla:** bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 472 x 360 x 114 mm. Sujeción a vigas mediante pliegues en el molde. Posibilidad de atornillar a la tapa.
- La conducción vertical de cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.
- Para completar el acceso del mostrador a la red eléctrica o de datos, se puede añadir a los complementos anteriores otros elementos disponibles en la sección de electrificación de esta tarifa como regletas o cables de alimentación y extensión.



Top access aluminio



Top access poliamida



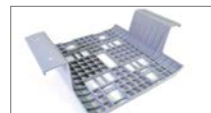
Pasacables



Bandeja transversal metálica



Bandeja metálica individual



Bandeja de polipropileno rejilla



Bandeja de polipropileno

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## F25

<p>Technical drawing of a single counter. Dimensions: A:183, a1:180, a2:160, B:170, a3:55, b1:80.</p>	<p><b>MOSTRADOR</b></p> <p><math>A/a1/a2/a3 \times B/b1 \times h</math></p> <p>183/180/160/55 x 170/80 x 110</p>
<p>Technical drawing of a double counter. Dimensions: A, a1, a2, b1, h.</p>	<p><b>MOSTRADOR DOBLE</b></p> <p><math>A/a1/a2 \times B/b1 \times h</math></p> <p>326/163/55 x 170/80 x 110</p>
<p>Technical drawing of a suspended cabinet with 3 drawers, CPU door, and shelf. Dimensions: A, B, h.</p>	<p><b>MUEBLE SUSPENDIDO</b> 3 cajones, porta CPU y hueco para estante</p> <p><math>A \times B \times h</math></p> <p>120 x 55 x 55</p>
<p>Technical drawing of a suspended cabinet with a drawer, archive, CPU door, and shelf. Dimensions: A, B, h.</p>	<p><b>MUEBLE SUSPENDIDO</b> Cajón + archivo, porta CPU y hueco para estante</p> <p><math>A \times B \times h</math></p> <p>120 x 55 x 55</p>

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## M10

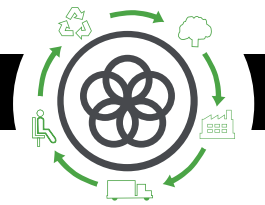
	<p>MOSTRADOR BAJO</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>190/30 x 95 x 74 170/30 x 95 x 74</p>
	<p>MOSTRADOR BAJO DE CRECIMIENTO FINAL</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>190/30 x 95 x 74 170/30 x 95 x 74</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>160/20 x 95 x 110 140/20 x 95 x 110</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO DE CRECIMIENTO FINAL</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>160/20 x 95 x 110 140/20 x 95 x 110</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO CORNER</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>190/30 x 95 x 110 170/30 x 95 x 110</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO DE CRECIMIENTO FINAL</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>190/30 x 95 x 110 170/30 x 95 x 110</p>

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## V30

	<p>MOSTRADOR</p>	$A/a1/a2/a3 \times B/b1 \times h$	183/180/160/55 x 170/80 x 109
	<p>MOSTRADOR DOBLE</p>	$A/a1/a2 \times B/b1 \times h$	326/163/55 x 170/80 x 109
	<p>MUEBLE SUSPENDIDO 3 cajones, porta CPU y hueco para estante</p>	$A \times B \times h$	120 x 55 x 55
	<p>MUEBLE SUSPENDIDO Cajón + archivo, porta CPU y hueco para estante</p>	$A \times B \times h$	120 x 55 x 55





Análisis de Ciclo de Vida  
Mostradores



MATERIAS PRIMAS							
	M10		V30		F25		
Materia Prima	Kg	%	Kg	%	Kg	%	% Material reciclado
Acero	30,67	46	28,57	57	17,63	46	Entre el 15% y el 99%
Plásticos	0,64	2	0,56	1	0,87	2	Entre el 30% y el 40%
Madera	27,16	52	21,45	42	20,09	52	70% certificadas con el PEFC/ FSC y E1

% Mat. Reciclados= 52% (F25 y M10) - 58% (V30)

% Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

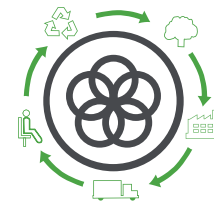
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

**Optimización del uso de materias primas**  
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

**Uso de energías renovables**  
con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

**Medidas de ahorro energético**  
en todo el proceso de producción.

**Reducción de las emisiones globales de COVs**  
de los procesos de producción en un 70%.

**Pinturas en polvo**  
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

**Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado**

**La fábrica**  
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

**Existencia de puntos limpios**  
en la fábrica.

**Reciclaje del 100% de los residuos**  
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

**Optimización del uso de cartón**  
de los embalajes.

**Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje**

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos**  
para la optimización del espacio.

**Compactadora para residuos sólidos**  
que reduce el transporte y emisiones.

**Volúmenes y pesos livianos**

**Renovación de flota de transporte**  
con reducción 28% de consumo de combustible.

**Reducción radio de proveedores**  
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

**Fácil mantenimiento y limpieza**  
sin disolventes.

**Garantía Forma 5**

**Máximas calidades**  
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

**Optimización de la vida útil**  
del producto por diseño estandarizado y modular.

**Los tableros**  
sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

**Fácil desembalaje**  
para el reciclaje o reutilización de componentes.

**Estandarización de piezas**  
para su reutilización.

**Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):**  
El acero es 100% reciclable.  
La madera es 100% reciclable.  
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

**Sin contaminación de aire o agua**  
en la eliminación de residuos.

**Embalaje retornable, reciclable y reutilizable**

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

F25 - Desarrollado por TANDEM COMPANY

M10 - Desarrollado por MARIO RUIZ

V30 - Desarrollado por JOSEP LLUSCÁ