

Forma 5

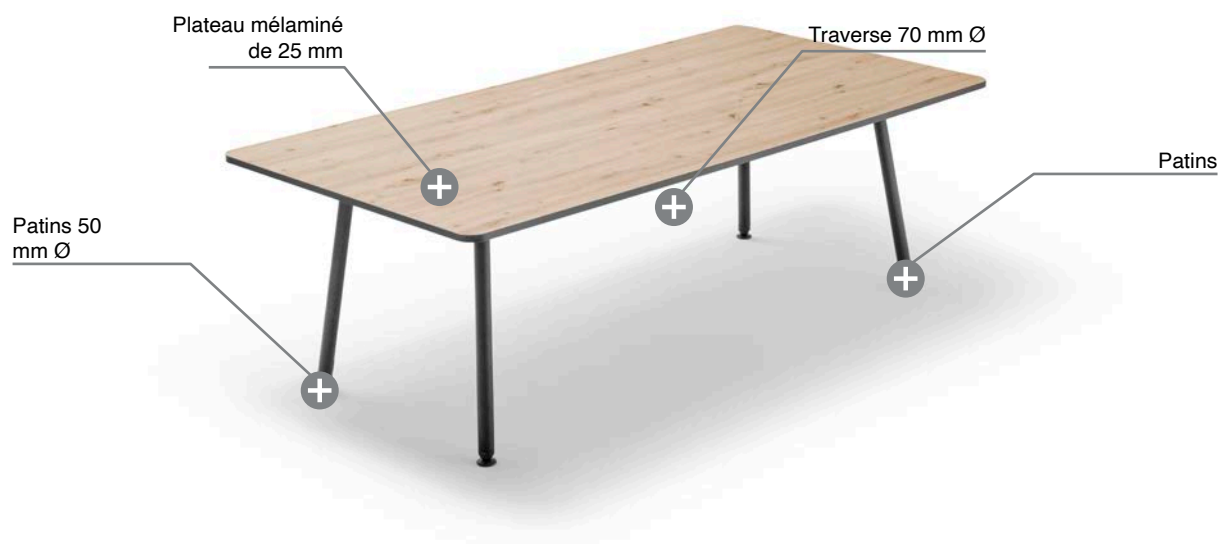
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES  
**MUVIT TABLES**



**TABLE HAUTE AVEC / SANS ROULETTES**

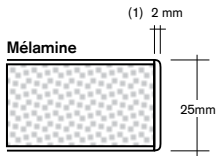


**TABLES BASSES AVEC / SANS ROULETTES**



# DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

## PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 25 mm
2 mm <sup>(1)</sup>	Plateau du bureau

### PLATEAUX:

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 25 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 25 mm d'épaisseur est de 595 kg/m<sup>3</sup>.



### POUTRE

Tube rond en acier (40 x 1,5 mm), courbé, à rayon fixe de 70 mm et finition en peinture époxy d'une couche de 100 microns. Deux versions de portique sont disponibles, l'une d'une hauteur de 74 cm et l'autre de 105 cm. L'appui au sol peut se faire à l'aide de niveleurs ou de roues.

### APPUI AU SOL

Embout métallique inséré dans le tube à onglet en finition de couleur blanche (uniquement pour les structures blanches) ou noire.

NIVELEURS : Niveleurs de 50 mm de diamètre pour appui au sol fabriqués en PP blanc (uniquement pour les structures blanches) ou noir.

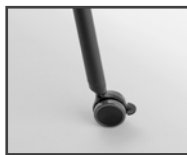
ROULETTES : Roulettes de 75 mm de diamètre et sans frein, de couleur blanche (uniquement pour les structures blanches) ou noire.



Patin



Roulette 75 mm Ø



Repose-pieds

## ÉLECTRIFICATION

### PLUS DE COMPLÉMENTS



#### NOURRICE FIXÉE AVEC UNE PINCE AU PLATEAU

Module blanc avec 2 prises de courant (Schuko ou UK) et 2 USB, un USB de type A et l'autre de type C. Il est fixé au couvercle au moyen d'une pince réglable pour des épaisseurs comprises entre 11 et 30 mm inclus. Comprend un câble de 1,5 mètre et une connexion par fiche.



#### BRIDES EN VELCRO PRÉDÉCOUPÉES

Pack de 10 unités de brides de 2 x 20 cm idéales pour ranger les câbles. Disponibles en noir.

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## BUREAUX AVEC ROULETTES

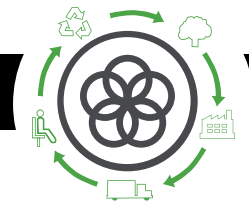
	TABLE H74,6 AVEC ROULETTES	A x B	200 x 100 180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60
	TABLE H105,6 AVEC ROULETTES	A x B	180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60

PLATEAU 25 mm

## BUREAUX SANS ROULETTES

	TABLE H74,6 SANS ROULETTES	A x B	200 x 100 180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60
	TABLE H105,6 SANS ROULETTES	A x B	180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60

PLATEAU 25 mm



Analyse du cycle de vie  
**Programme MUVIT TABLES**



MATIÈRES PREMIÈRES - RÉF. FMV18		
Matières premières	Kg	%
Acier	8,2 Kg	22,6%
Plastique	1,04 Kg	2,88%
Aluminium	0,20 Kg	0,55%
Bois	24,7 Kg	68,4%

% Mat. Recyclés= 5,59%  
 % Mat. Recyclables= 89,41%

## Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Bois**

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Plastiques**

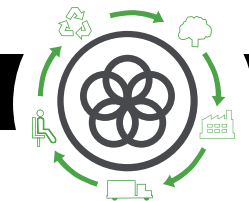
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Tissus**

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO<sub>2</sub>. (Panneaux photo-voltaïques )

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### Éliminations des colles dans les tapisseries

#### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO<sub>2</sub> à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

---

## ÉLÉMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

Développé par YONOH STUDIO