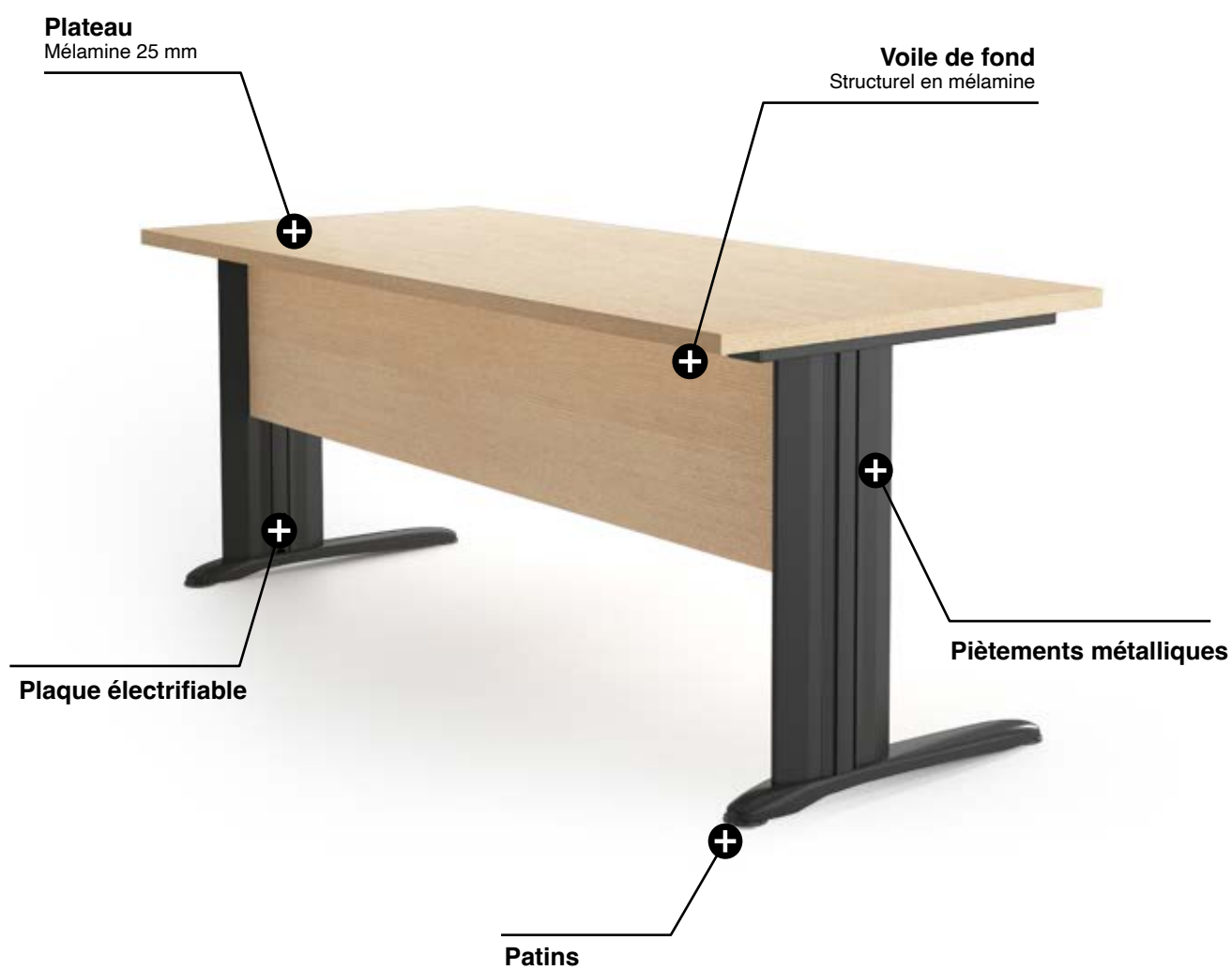


Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

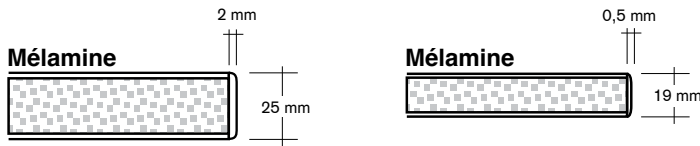
NEO





DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 25 mm	PANNEAU 19 mm
0,5 mm		Voile de fond
2 mm	Plateau du bureau	

PLATEAU

Panneau de particules avec couverture de mélamine de 25 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 25 mm d'épaisseur est de 595 kg/m³. La conception de la structure peut produire une courbure maximum de 2 mm/ml dans les plateaux de bureaux, sans affecter la fonctionnalité.



PIÈTEMENTS

Métalliques en plaque en acier de 1,2 mm d'épaisseur, laminé en froid et polymerisé à 220° C. Peinte avec une couverture de peinture époxy de 100 microns. Avec patins. Plaques électrifiables thermoplastiques, avec trois rails et la même finition du piètement. Fixation au plateau avec un profil en acier de 2 mm d'épaisseur, plié avec forme de poutre.



Plaque électrifiable.

Le programme Neo incorpore toujours un voile de fond qui forme partie de la structure.



VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 1,2 mm autour du périmètre. Le voile de fond est fixé à la structure avec de la visserie spécifique cachée sous la table.



ÉCRAN EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé à la structure avec de la visserie spécifiques.



ÉCRAN EN VERRE

Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés à la structure avec la visserie spécifique.



ÉCRAN TAPISSÉ

Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés à la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.



ÉCRAN ACOUSTIQUE TAPISSÉ

Intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 60 Kg/m³ qui est tapissée dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique..

TISSU MÈTRES LINÉAIRES

	Bureaux largeur 180	Bureaux largeur 160	Bureaux largeur 140	Bureaux largeur 120
Écran frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m

Mètres linéaires pour une unité. Pour autres unités, consulter si est possible l'optimisation du tissu.

	Bureaux profondeur 80
Écran latéral	1,00 m

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

COMPLÉMENTS POUR LA SURFACE DU BUREAU



SORTIE CÂBLES CARRÉE

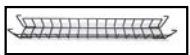
Couvercle en ABS de 94 x 94 mm et finition polie. Structure en polypropylène de Ø 80 mm passant. Hauteur 25 mm (2 mm sur plateau).



SUPPORT MÉTALLIQUE

Goulotte métallique pliée avec épaisseur 1 mm, et dimensions 734 x 67 x 122 mm. Fixée à la poutre ou voile de fond avec plis avec forme de griffe.

ÉLECTRIFICATION HORIZONTALE DE CÂBLES



GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES

Goulottes avec branches électrosoudés de Ø 5 mm. Patte en branche et plates en plaque pour fixer au plateau.



GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en plaque en acier d'épaisseur 1,2 mm et longueur 300 mm. Possibilité de fixer une nourrice. Fixation au plateau avec visse filetage bois.



GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE

Goulotte en polypropylène avec épaisseur variable. Dimensions générales 365 x 165 x 150 mm. Fixation au plateau avec vis filetage bois.



KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION

Matériel thermoplastique en forme de spirale fixé au plateau avec visse filetage bois et au sol avec une base piètement. Finition gris argent.

ÉLECTRIFICATION VERTICALE DE CÂBLES



COLONNE MÉTALLIQUE POUR CÂBLES

Colonne métallique en plaque pliée, avec épaisseur 1,5 mm et section 71 x 70 mm et pied de 160 x 160 mm. Hauteur 572,5 mm.



NOURRICE 4 PRISES

Priises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm².

PLUS DE COMPLÉMENTS



PORTA CPU RÉGLABLE EN HAUTEUR ET LARGEUR

Support métallique en plaque plié de 2 mm d'épaisseur. Réglable en hauteur et largeur pour s'adapter aux dimensions différentes. Fixation au plateau avec visse filetage bois. Il incorpore des protections en polyuréthane flexibles qui évitent des vibrations pour un ajustement optimal.



NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

Priises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm².

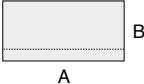
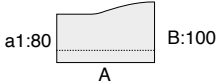
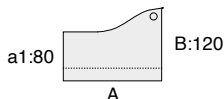
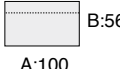
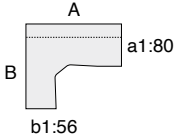
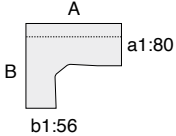
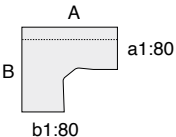
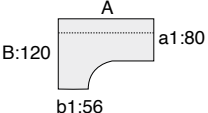


CÂBLES D'ALIMENTATION ET EXTENTION

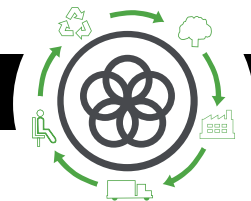
Câble de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

NEO - VOILE DE FOND MÉLAMINÉ STRUCTUREL

	BUREAU RECTANGULAIRE	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 56
	BUREAU ONDE	A x B/a1	180 x 100/80 180 x 100/80 160 x 100/80 160 x 100/80 140 x 100/80 140 x 100/80
	BUREAU ONDE AVEC PIED AUXILIAIRE	A x B/a1	180 x 120/80 180 x 120/80 160 x 120/80 160 x 120/80 140 x 120/80 140 x 120/80
	RETOUR AVEC VOILE DE FOND	A x B	100 x 56
	BUREAU COMPACT RETOUR LARGEUR 56 CM CAISSON D'APPUI OU DEUX PIEDS	A/a1 x B/b1	180/80 x 180/56 180/80 x 180/56 180/80 x 160/56 180/80 x 160/56 160/80 x 180/56 160/80 x 180/56 160/80 x 160/56 160/80 x 160/56
	BUREAU COMPACT RETOUR LARGEUR 56 CM DEUX PIEDS D'APPUI	A/a1 x B/b1	180/80 x 140/56 180/80 x 140/56 160/80 x 140/56 160/80 x 140/56
	BUREAU COMPACT RETOUR LARGEUR 80 CM CAISSON D'APPUI (80 CM) OU DEUX PIEDS	A/a1 x B/b1	180/80 x 180/80 180/80 x 180/80 160/80 x 160/80 160/80 x 160/80
	BUREAU "L"	A/a1 x B/b1	180/80 x 120/56 180/80 x 120/56 160/80 x 120/56 160/80 x 120/56

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm



Analyse du cycle de vie
Programme NEO



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	15,27 Kg	59%
Plastiques	0,47 Kg	1%
Bois	26,7 Kg	60%

% Mat. recyclés= 59%
 % Mat. recyclables= 99%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

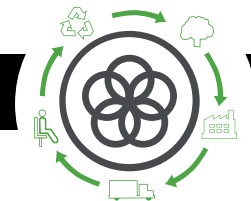
Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Tissus

Tissus sans émissions de COV. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

NORMATIVE

CERTIFICAT

Forma 5 certifie que le programme Neo a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique CIDEMCO selon les normes suivantes:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 1: Dimensions".

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 2: Requirements mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 3: Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

UNE-EN 527-2:2003 apt. 3 y 4: " Requisites de desing et sécurité"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.1.2.1: "Stabilité sous chargement verticale"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.2: "Résistance sous force verticale"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.3: "Résistance sous force horizontale"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.4: "Fatigue sous forces horizontales"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.5: "Fatigue sour forces verticales"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.6: "Test de chute"

Développé par R&D FORMA 5