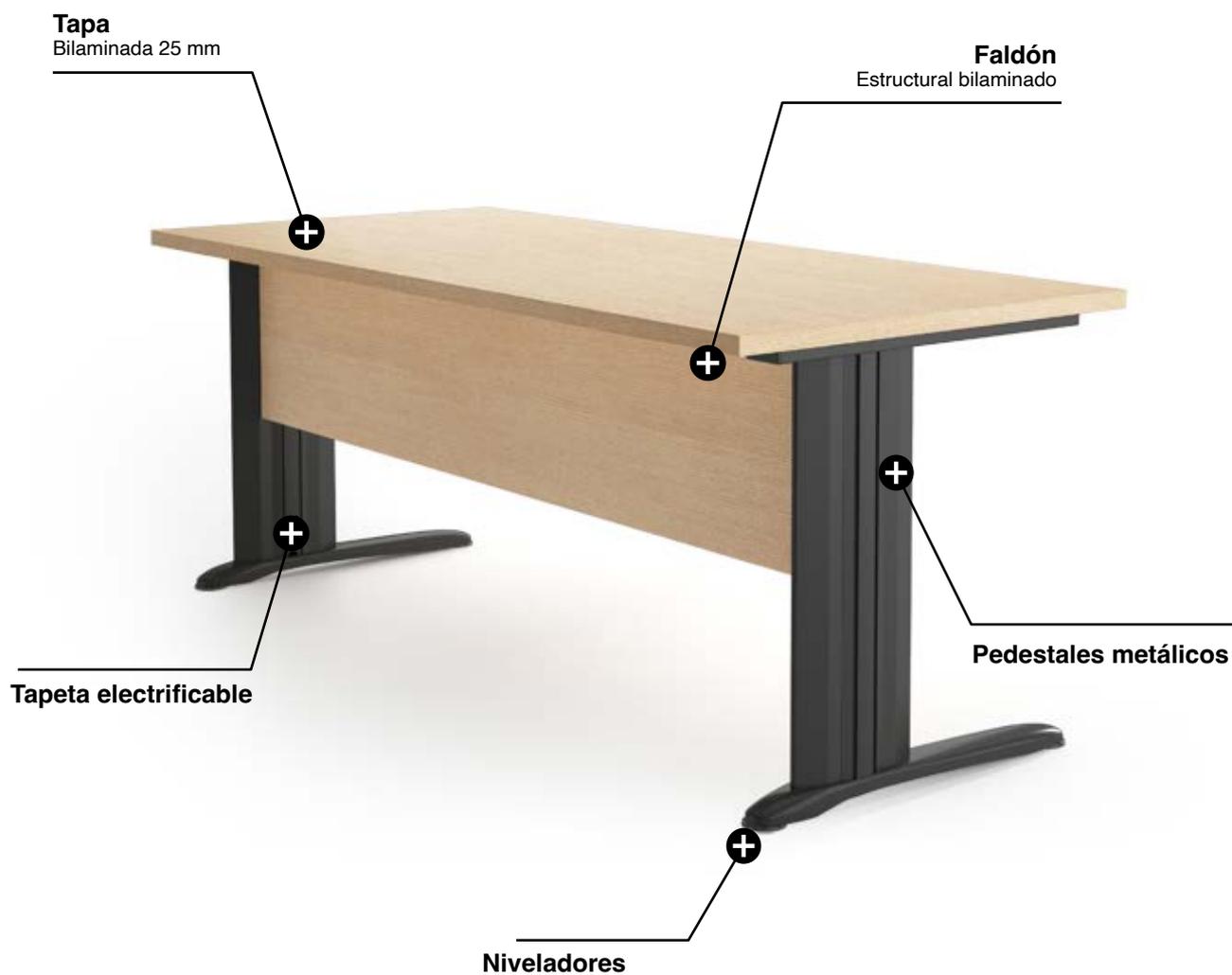


Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

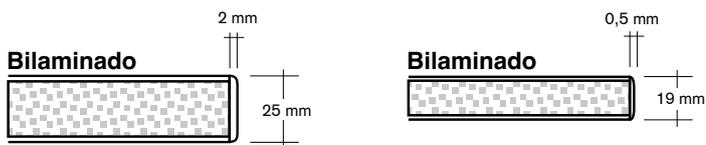
NEO





DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 25 mm	TABLERO 19 mm
0,5 mm		Faldón
2 mm	Tapa de mesa	

TAPA

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 595 kg/m³. El diseño estructural puede generar una flecha máxima de 2 mm/ml en las tapas de mesa, sin afectar este aspecto a la funcionalidad.



PEDESTALES

Metálicos de chapa de acero de 1,2 mm de espesor, laminado en frío, polimerizado a 220° C. Pintado con una capa de pintura epoxy de 100 micras. Incorpora niveladores. Tapetas electrificables termoplásticas, de tres carriles, acabadas en el mismo tono que el pedestal. La fijación a la tapa se realiza mediante un perfil de acero de 2 mm de espesor, plegado en forma de viga.



Tapeta electrificable.

En el programa Neo los faldones forman parte de la estructura y son siempre bilaminados.



FALDONES BILAMINADOS

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.



SEPARADOR BILAMINADO

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos.



SEPARADOR DE VIDRIO

Vidrio laminado de 6 mm (3 + 3 mm) con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específicos.



SEPARADOR TAPIZADO

Base de tablero de partículas de 16 mm de espesor tapizado por ambas caras, fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Costuras en los laterales.



SEPARADOR ACÚSTICO TAPIZADO

Base de tablero de partículas de 16 mm de espesor recubierto con funda de espuma de 5 mm de espesor de densidad 60 Kg/m³ y tapizado por ambas caras. Costura doble perimetral. Fijación a la estructura de la mesa mediante herrajes específicos.

TAPICERÍA EN METROS LINEALES

	Mesas de ancho 180	Mesas de ancho 160	Mesas de ancho 140	Mesas de ancho 120
Separador frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m

Metros lineales para una unidad. Para otras unidades, consultar por si fuera posible la optimización de la tela.

	Mesas de fondo 80
Separador lateral	1,00 m

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA



PASACABLES CUADRADO

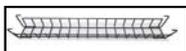
Tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diámetro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).



SOPORTE METÁLICO

Bandeja metálica plegada de espesor 1 mm de dimensiones 734 x 84 x 118 mm. Sujeción a viga o faldón mediante pliegues a modo de garra.

CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES



BANDEJAS METÁLICAS DE REJILLA

Bandeja de varilla electrosoldada de Ø 5 mm. Varilla en patilla y sujeción a tapa mediante pletinas de chapa.



BANDEJA METALICA INDIVIDUAL

Bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2mm y largo 300mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.



BANDEJA DE POLIPROPILENO

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.



KIT DE VÉRTEBRAS PARA GUÍAR LA ELECTRIFICACIÓN

Material termoplástico en espiral, anclada a la tapa con rosca madera y al suelo con una base pedestal. Acabado gris plata.

CONDUCCIÓN VERTICAL DEL CABLEADO



COLUMNA METÁLICA DE CABLEADO

Columna metálica de chapa plegada de espesor 1,5 mm de sección 71 x 70 mm y base de 160 x 160 mm. Altura total 572,5 mm.



REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE

Tomas de 250V 16A para cable de alimentación 3 x 1,5 mm².

OTROS ACCESORIOS



PORTA CPU REGULABLE EN ALTURA Y ANCHURA

Soporte metálico de chapa plegada de 2 mm de espesor. Ajustable en altura y anchura para adaptarse a distintas dimensiones. Fijación a la tapa mediante rosca madera. Protecciones de poliuretano flexible para evitar vibraciones y garantizar un ajuste óptimo.



REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS

Tomas de 250V 16A para cable de alimentación 3 x 1,5 mm².

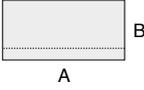
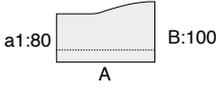
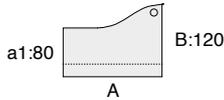
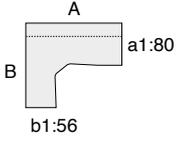
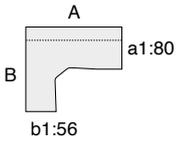
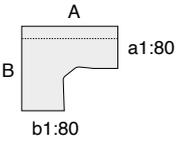
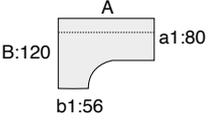


CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN

Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

NEO - FALDÓN BILAMINADO ESTRUCTURAL

	MESA RECTA	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 56
	MESA PIANO	A x B/a1	180 x 100/80 180 x 100/80 160 x 100/80 160 x 100/80 140 x 100/80 140 x 100/80
	MESA PIANO CON PATA AUXILIAR	A x B/a1	180 x 120/80 180 x 120/80 160 x 120/80 160 x 120/80 140 x 120/80 140 x 120/80
	ALA AUXILIAR CON FALDÓN	A x B	100 x 56
	MESA COMPACTA ALA ANCHO 56 CM APOYO BUC O DOS PATAS	A/a1 x B/b1	180/80 x 180/56 180/80 x 180/56 180/80 x 160/56 180/80 x 160/56 160/80 x 180/56 160/80 x 180/56 160/80 x 160/56 160/80 x 160/56
	MESA COMPACTA ALA ANCHO 56 CM APOYO DOS PATAS	A/a1 x B/b1	180/80 x 140/56 180/80 x 140/56 160/80 x 140/56 160/80 x 140/56
	MESA COMPACTA ALA ANCHO 80 CM APOYO BUC O DOS PATAS	A/a1 x B/b1	180/80 x 180/80 180/80 x 180/80 160/80 x 160/80 160/80 x 160/80
	MESA "L"	A/a1 x B/b1	180/80 x 120/56 180/80 x 120/56 160/80 x 120/56 160/80 x 120/56

TAPA 25 mm
h: 73,5 cm



Análisis de Ciclo de Vida
Serie NEO



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	15,27 Kg	59%
Plásticos	0,47 Kg	1%
Madera	26,70 Kg	60%

% Mat. Reciclados= 59%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos

(% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Neo ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

UNE-EN 527-2:2003 apt. 3 y 4: "Requisitos de diseño y seguridad"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.1.2.1: "Estabilidad bajo carga vertical"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.2: "Resistencia bajo fuerza vertical"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.3: "Resistencia bajo fuerza horizontal"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.4: "Fatiga bajo fuerzas horizontales"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.5: "Fatiga bajo fuerzas verticales"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.6: "Ensayo de caída"

Desarrollado por I+D+i FORMA 5