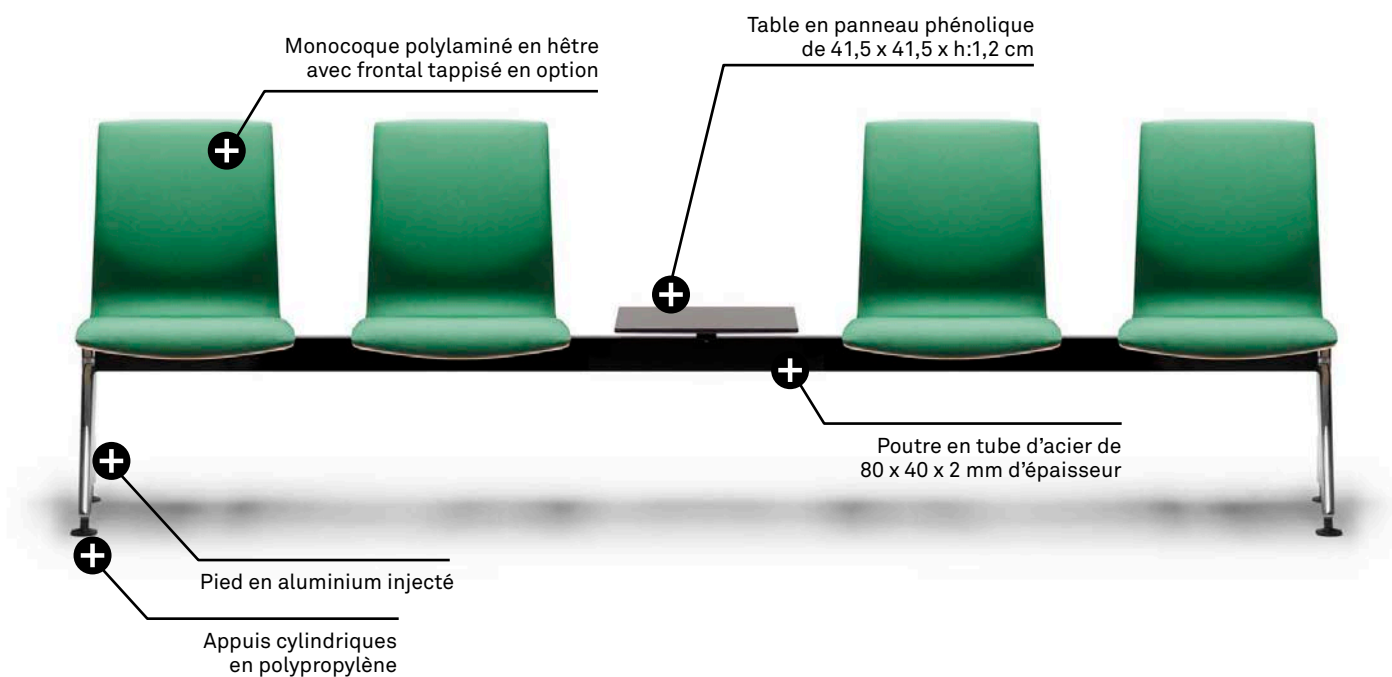


Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

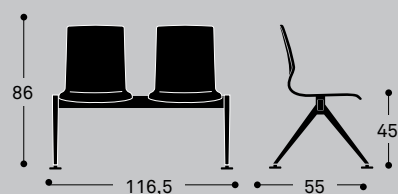
CHAISES SUR POUTRE CURVAE





DIMENSIONS

	2 places	3 places	4 places	5 places
Hauteur *	85 cm	85 cm	85 cm	85 cm
Hauteur assise *	47 cm	47 cm	47 cm	47 cm
Largeur (sans /avec table) *	115,5 / 174,5 cm	174,5 / 233,5 cm	233,5 / 292,5 cm	292,5 / - cm
Profondeur	55 cm	55 cm	55 cm	55 cm
Poids (sans /avec table) *	16,7 / 23,8 kg	24 / 30,3 kg	30,5 / 36,7kg	46,9/ - kg
Tapissérie mètres linéaires (poutre tapissé)	1 m	2 m	2 m	3 m



* Ces dimensions minimales et maximales dépendent du modèle (accoudoirs, tablette écriteiro...). Consulter en cas d'avoir besoin des dimensions concrètes.

Dimensions en centimètres

MONOCOQUE

Polylaminé contre-plaqué en hêtre.

Avec un épaisseur total de 10 mm, le coupure du monocoque présente un format avec dimensions de hauteur et largeur semblables et ils donnent, avec la courbe du dossier, un appui généreux et ergonomique. Le monocoque est vissé à la structure.

La finition est réalisée par pulvérisation de vernis acrylique et appliqué sur les deux faces.

La version avec la façade tapissée vient du monocoque intérieur et est recouvert avec mousse en polyuréthane de 25 kg/m³ de densité et 10 mm d'épaisseur.



Monocoque

STRUCTURE

Poutre transversale en forme rectangulaire en tube d'acier de 80 x 40 x 1,5 mm d'épaisseur qui sert comme support à l'assise et au dossier. Finition noire. Pied réalisé en aluminium injecté avec forme de tréteau. Finition en aluminium poli ou peinte en noir. L'appui au sol, avec forme cylindrique, est réalisé avec patins en polypropylène noir qui permettent une nivelation de 25 mm pour surfaces irrégulières.



Structure

TABLE

Table de 41,5 x 41,5 cm en forme rectangulaire et coins arrondis réalisés en panneau phénolique de 12 mm d'épaisseur. La table est mécanisée dans la face inférieure afin de la visser à la poutre. Il peut être monté dans la position souhaitée le long de la poutre.



Table

DÉTAILS



Pied de appui au sol



Tapisserie frontale



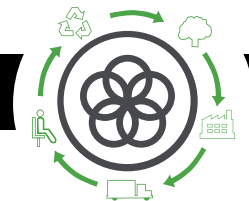
Veine naturelle du monocoque

TISSU

Façade du monocoque disponible pour toute la gamme de tissus de Forma 5 que comprend une grande variété de tissus (laine, tissus ignifuges, etc). Consulter le catalogue de tissus et le Prix de Vente de Forma 5. Les tissus du Groupe 1, 2, 3 et 5 de Forma 5 sont fournis par le fabricant Camira. Bien que notre catalogue de tissus comprend une sélection de tissus de ce fabricant, à la demande du client, Forma 5 va tapisser ses produits avec les tissus du catalogue de Camira.

EMBALLAGE

Les chaises sur poutre sont livrés emballés avec cartons individuels qui les protègent pendant le transport. Le carton est 100% recyclable.



Analyse du cycle de vie
Programme **BANCADA CURVAE**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	15,64 Kg	68 %
Aluminium	3,90 Kg	17 %
Bois	3,10 Kg	13%
Tissu/Mat.Rembourrage	0,45 Kg	2 %

% Mat. recyclés= 98%

% Mat. recyclables= 97%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Aluminium

L'aluminium incorpore le 60 % de matériel recyclé.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Matériel de rembourrage

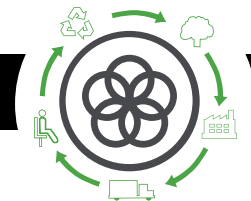
Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables
Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie
Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres
de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton
pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions
réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles
sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux
sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
L'aluminium est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable
Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau
en la élimination des déchets.

L'emballage est congnée, recyclable et réutilisable

Recyclabilité du produit: 97%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE D'UN SIÈGE

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE DES DIFFÉRENTES PARTIES D'UN SIÈGE

TISSUS

- 1 Aspirer régulièrement
- 2 Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
Faire préalablement un test sur une zone cachée
- 3 On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Développé par R&D FORMA 5