

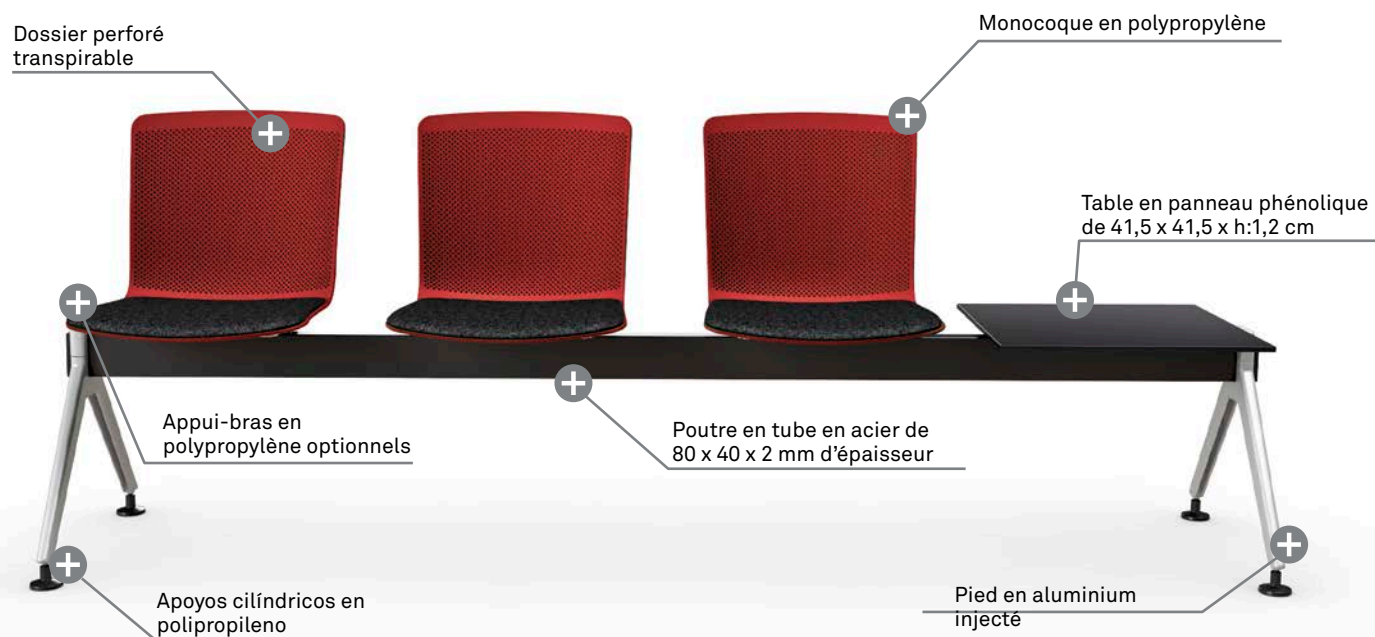
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CHAISE SUR POUTRE GLOVE

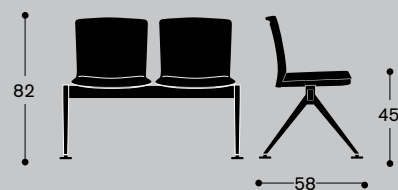


CHAISE SUR POUTRE GLOVE



DIMENSIONS

	2 places	3 places	4 places	5 places
Hauteur *	82 cm	82 cm	82 cm	82 cm
Hauteur assise *	45 cm	45 cm	45 cm	45 cm
Largeur (sans/avec table) *	115,5 / 174,5 cm	175,5 / 234,5 cm	234,5 / 293,5 cm	292,5 / - cm
Profondeur	58 cm	58 cm	58 cm	58 cm
Poids (sans/avec table) *	19,90 / 27,08 kg	27,76 / 34,95 kg	35,62 / 42,81 kg	43,50 / - kg
Tissu mètres lineaires (assise tapissé)	0,5 m	0,5 m	1 m	1 m



* Ces dimensions minimums et maximales dépendent du modèle. Consulter en cas de'avoir besoin des dimensions concrètes.

Dimensions en centimètres

MONOCOQUE

Monocoque en polypropylène avec 30 % de fibre en verre et épaisseur entre 6 et 8 mm. Le monocoque est incorporé des perforations rondes dans la zone du dossier afin d'obtenir une structure plus légère et transpirable. La zone de l'assise peut se livrer en option avec un placet de tapisserie composé par mousse de 5 mm d'épaisseur et densité de 30 kg/m³, tapissée avec le tissu choisi. Ce placet va remaillé et agrafé.



STRUCTURE

Chaise sur poutre transversale en forme rectangulaire en tube d'acier de 80 x 40 x 2 mm d'épaisseur qui sert comme support à l'assise et au dossier. Finition noire. Pied réalisé en aluminium injecté avec forme de tréteau. Finition en aluminium poli ou peinte en noir. L'appui au sol, avec forme cylindrique, est réalisé avec patins en polypropylène qui permettent une nivelation de 25 mm pour surfaces irrégulières.



ACCOUDOIRS

Appui-bras optionnel en polypropylène de 158 mm de longueur et 18 mm de largeur qui couvre un tube de \varnothing 18 mm et 2,5 mm d'épaisseur. Le choix des accoudoirs inclura deux accoudoirs par place.



TABLE AUXILIAIRE

Table de 41,5 x 41,5 cm avec forme rectangulaire et coins arrondis réalisés en panneau phénolique de 12 mm d'épaisseur. La table est mécanisée dans la face inférieure afin de la visser à la poutre. Finition noire.



DÉTAILS



Pied en aluminium injecté.



PiEd en aluminium peint noir.



Dossier perforé en polypropylène.



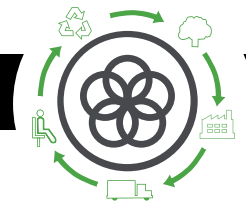
Monocoque disponible en cinq finitions.

TAPISSÉ

Assise disponible pour toute la gamme de tissus de Forma 5 que comprend une grande variété de tissus (laine, tissus ignifuge). ASSISE disponible en toute la gamme de tissus de Forma 5. Consulter le catalogue de tissus et le Prix de Vente de Forma 5. Les tissus du Groupe 1, 2, 3 et 5 de Forma 5 sont fournis par le fabricant Camira. Bien que notre catalogue de tissus comprend une sélection de tissus de ce fabricant, à la demande du client, Forma 5 va tapisser ses produits avec les tissus du catalogue de Camira.

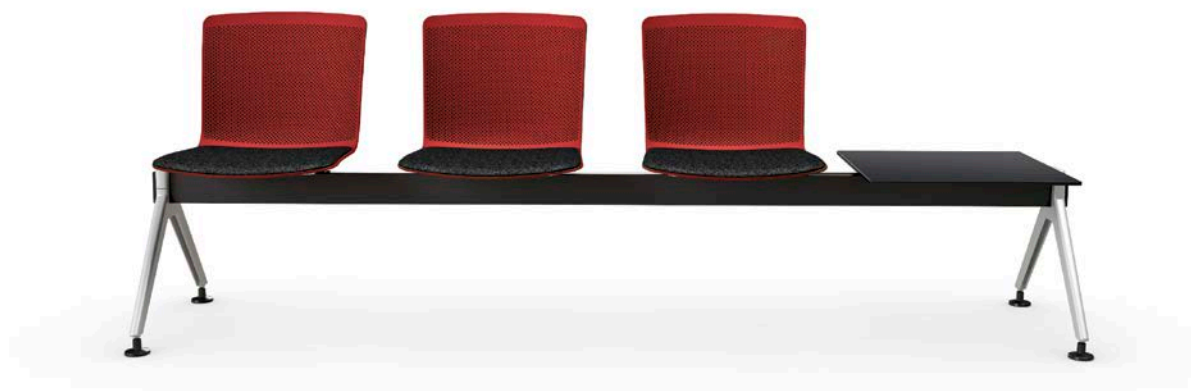
EMBALLAGE

Les fauteuils sont livrés emballés avec cartons individuels qui les protègent pendant le transport. Le carton est 100% recyclable.



Analyse du cycle de vie

Programme **POUTRE GLOVE**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	15,64 Kg	51%
Aluminium	10,44 Kg	34%
Plastiques	3,90 Kg	2%
Tissu/Rembourrage	0,45 Kg	13%

% Mat. recyclés= 29%

% Mat. recyclables= 98%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Aluminium

L'aluminium incorpore le 60 % de matériel recyclé.1.

Matériel de rembourrage

Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.

Peintures

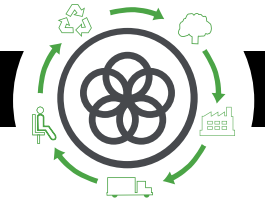
Peinture en poudre sans émissions COVs.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de

recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

Recyclabilité du produit: 91%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE D'UN SIÈGE

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE DES DIIFÉRENTES PARTIES D'UN SIÈGE

TISSUS

- 1 Aspirer régulièrement
- 2 Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
Faire préalablement un test sur une zone cachée
- 3 On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Développé par JOSEP LLUSCÀ