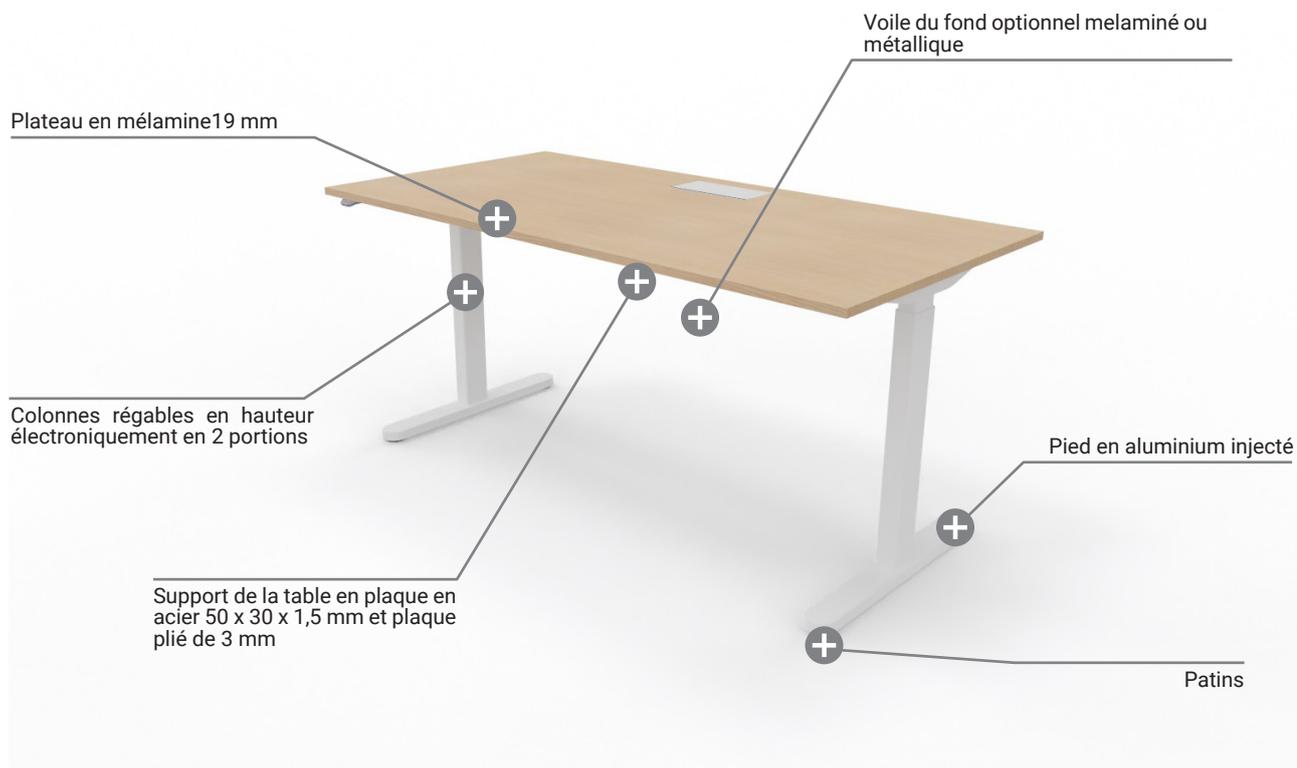


Forma 5

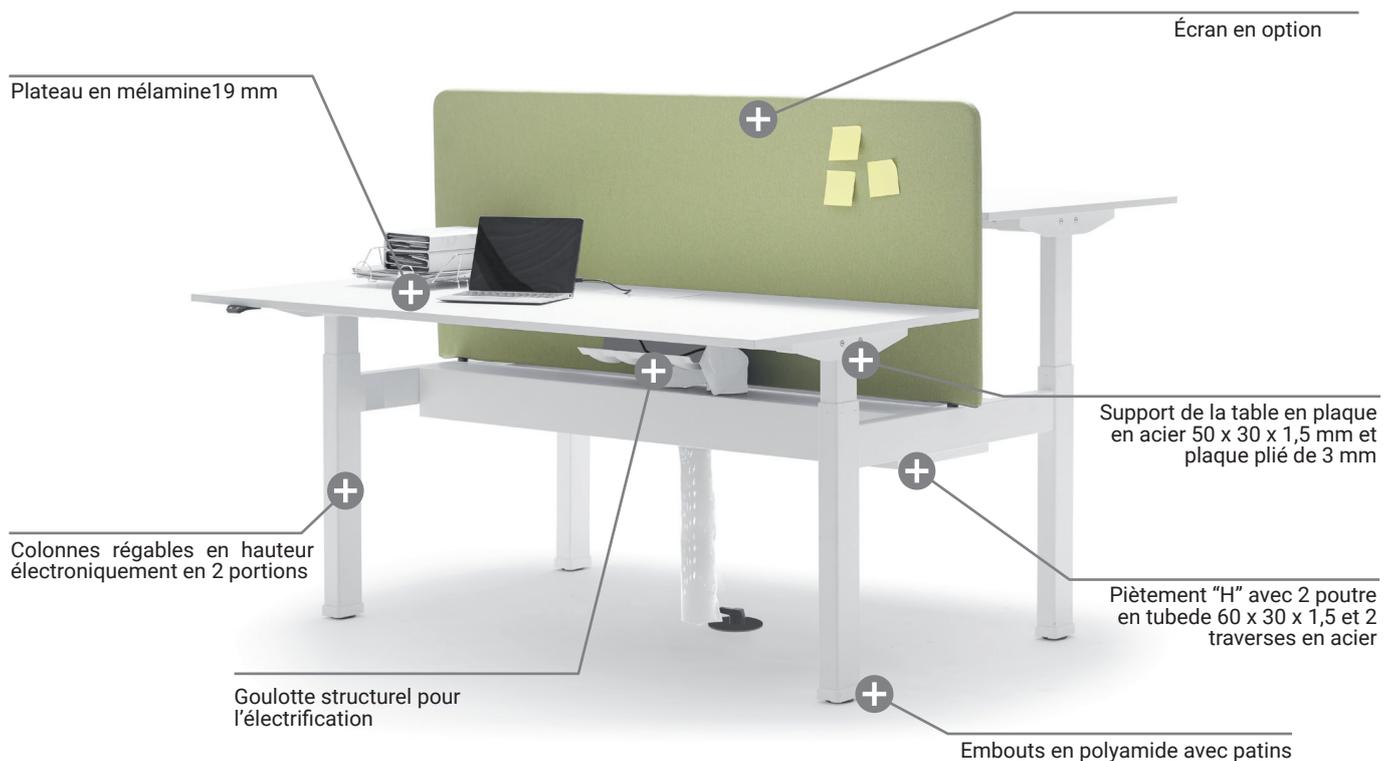
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
SKALA READY



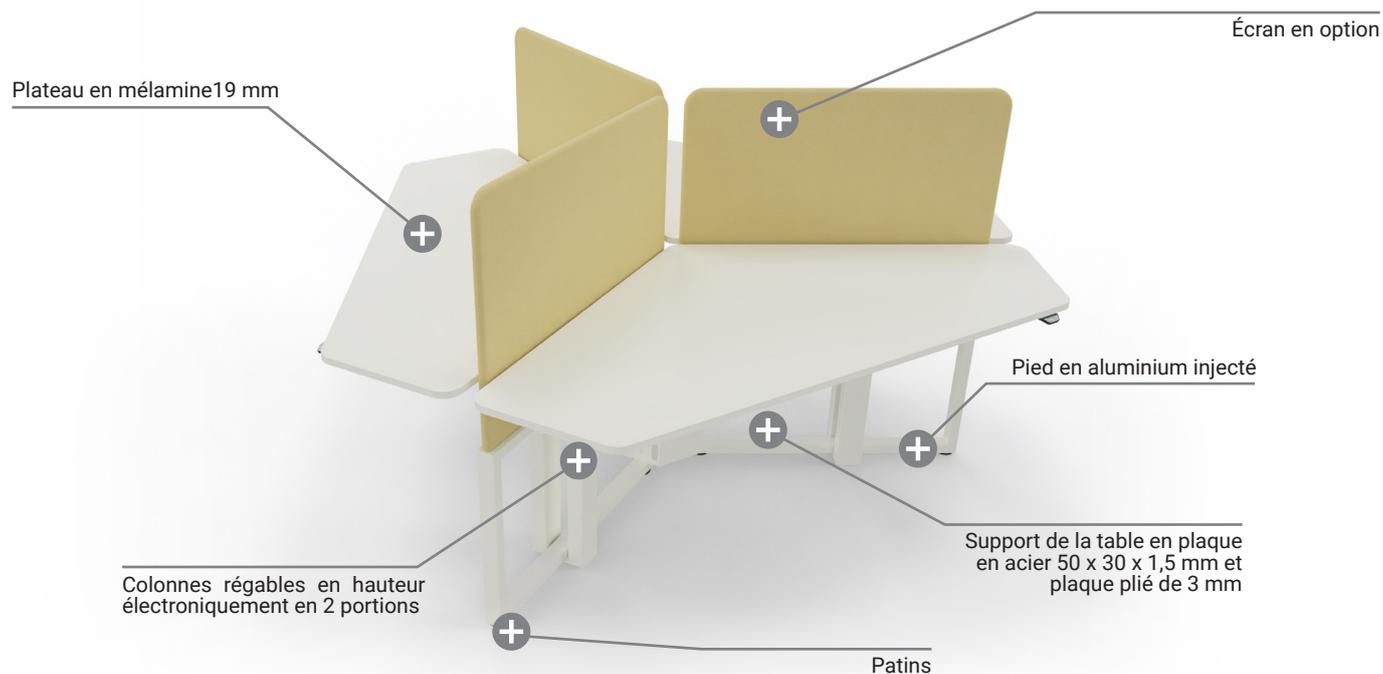
BUREAU INDIVIDUELLE RÉGLABLE EN HAUTEUR



BENCH RÉGLABLE EN HAUTEUR



ÎLOT 3 POSTES RÉGLABLE EN HAUTEUR



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PLATEAUX

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 19 mm d'épaisseur avec coins droits. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. Gamme ample de finitions. L'espécification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m³. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m³.



PIÈTEMENTS

BUREAU INDIVIDUEL ET RETOUR: Piètement avec colonnes réglables en hauteur électrifiées avec dimensions maximales de 80 x 50 mm (la colonne inférieure est plus large que le colonne supérieure pour permettre la régulation en introduisant des unes dans les autres). L'union entre le plateau et les piètements est réalisé par moyen de une structure en plaque d'acier de 3 mm plie et percé qui s'emboîte dans la tête de les colonnes et servent d'appui au plateau. Pied injectée en aluminium en filetage qui incorpore des patins qui permettent de niveler la surface du plateau pour tout type de sol.



BENCH PIÈTEMENT "H"

Piètements avec colonnes réglables en hauteur électrifiées avec des dimensions maximales de 80 x 50 mm (la colonne inférieure est plus large que le colonne supérieure pour permettre la régulation en introduisant des unes dans les autres). L'union entre le plateau et les piètements est réalisé par moyen de unes structure en plaque en acier de 3 mm d'épaisseur plie et percé qui s'emboîte dans la tête de les colonnes et servent d'appui au plateau.

L'union de colonnes est réalisé avec un tra erse de tube structurel en acier 90 x 40 x 2 mm. Fixation avec visse `aux colonnes caché avec platine en plastique de PP.

L'ensemble incorpore une goulotte strutrel entre les traverse en plaque de acier plié et soudé avec deux plateaux que permettent l'électrification cachée de l'ensemble.

Le traverse est préparé oieur placer un écran acoustique fixé avec visse.

L'appui au sol est réalise avec embouts en polyamide avec étrous insérés pour places un patin que qui permet de niveler la surface du plateau pour tout type de sol



ÎLOT 3 POSTES

Les Îlots avec 3 postes incluent les éléments suivantes pour la conduite de l'électrification : remontée des câbles textile, totem central d'électrification en plaque d'acier et goulotte métallique sous le plateau pour la conduite des câbles. Il comprend également le système anti-collision très sensible avec un capteur gyroskopique externe.



RÉGULATION EN HAUTEUR

Les différentes configurations du programme Skala REady permettent la régulation en hauteur de la surface du bureau électriquement, entre 700 et 120 mm selon le choix de l'utilisateur chaque moment (parcour de 500 mm). Cette régulation est possible grâce au système d'électrification que le bureau incorpore à l'intérieur des colonnes et qui est actionné par moyen de un dispositifs:

- Dispositif basique qui fait le contrôle des fonctions de montée et de descente. Il est petit et compact et il est facile à installer et permet de régler jusqu'à trois colonnes.

-- Dispositif display qui fait le contrôle d'utilisation du bureau et donne des informations du nombre d'activations et des temps que l'utilisateur a travaillé en pied ou les calories consommés. contrôle des fonctions de montée et de descente. Il est petit et compact et il est facile à installer et permet de régler jusqu'à trois colonnes. Un changement de couleur de la lumière rappelle à l'utilisateur qu'il est temps de changer de position. Contrôle intuitif et Bluetooth intégré.



ÉCRANS

ÉCRAN EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé à la structure avec de la visserie spécifiques.

ÉCRAN EN VERRE

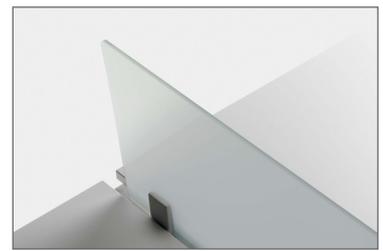
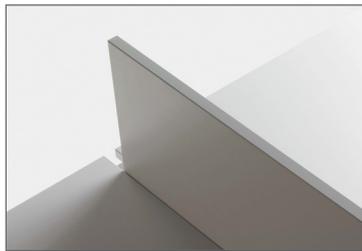
Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés à la structure avec la visserie spécifique.

ÉCRAN TAPISSÉ

Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés à la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.

ÉCRAN ACOUSTIQUE TAPISSÉ

Intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 60Kg/m³ qui est tapissée dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique.



VOILES DE FOND



VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionnée de 1,2 mm autour du périmètre. Le voile de fond est fixé à la structure avec de la visserie spécifique cachée sous la table.



VOILES DE FOND MÉTALLIQUES

Voile de fond en plaque en acier perforé avec traitement en peinture époxy en poudre polymerisé à 200 °C (1,5 mm d'épaisseur) et texture gaufrée. Le voile de fond reste suspendu de la poutre frontale. Selon le programme et sa position par rapport à l'électrification nous trouvons des références différentes pour :

ÉLECTRIFICATION

COMPLÉMENTS POUR LA SURFACE DU BUREAU



TOP ACCESS EN POLYAMIDE

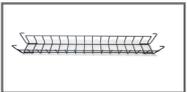
Pièce en plastique avec dimensions extérieures: 245 mm x 125 mm x h: 25 mm. L'espace intérieur pour accéder à l'électrification est 225 mm x 90 mm. Ensemble de deux pièces, il est réalisé en polyamide avec 10% de fibre en verre et 20% de micro sphères.



NOURRICE ENCASTRABLE INSTALLÉ DANS LE PLATEAU DU BUREAU

Système d'électrification optionnel qui est installé dans le plateau du bureau qui permet de disposer de 2 prises de courant + 1 USB-C + 1 USB. Dimension 342 x 76 mm.

ÉLECTRIFICATION HORIZONTALE DE CÂBLES



GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES

Goulottes avec branches électrosoudés de Ø 5 mm. Patte en branche et plates en plaque pour fixer au plateau.



GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en plaque en acier d'épaisseur 1,2 mm et longueur 300 mm. Possibilité de fixer une nourrice. Fixation au plateau avec visse filetage bois.



GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE

Dimensions hors tout : L365x165xH150 mm. Epaisseur variable. Fixation sous plateau par vis à bois.

ÉLECTRIFICATION VERTICALE DE CÂBLES



REMONTÉE DE CÂBLES TEXTILE

En tôle E1,5 mm pliée, constituée d'une base carrée de 160x160 mm et d'un fût ouvrable de 71x70 mm. Hauteur 572,5 mm.

PLUS DE COMPLÉMENTS



PORTA CPU RÉGLABLE EN HAUTEUR ET LARGEUR

Support métallique en plaque plié de 2 mm d'épaisseur. Réglable en hauteur et largeur pour s'adapter aux dimensions différentes. Fixation au plateau avec visse filetage bois. Il incorpore des protections en polyuréthane flexibles qui évitent des vibrations pour un ajustement optimal.



CÂBLES D'ALIMENTATION ET EXTENSION

Câble de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.



NOURRICE 4 PRISES

Prises de 250V 16A avec câble d'alimentation 3 x 1,5 mm². Prise de données CAT5E.



NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

Prises de 250V 16A avec câble d'alimentation 3 x 1,5 mm². Prise de données CAT5E.

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

BUREAU INDIVIDUEL RÉGLABLE EN HAUTEUR AVEC SYSTÈME ÉLECTRIQUE, COINS DROITS



TABLE

A x B

180 x 80
160 x 80
140 x 80
120 x 80

BENCH RÉGLABLE EN HAUTEUR AVEC SYSTÈME ÉLECTRIQUE, COINS DROITS

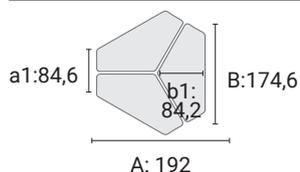


BENCH

A x B / b1

180 x 160/78
160 x 160/78
140 x 160/78

ÎLOT 3 POSTES RÉGLABLE EN HAUTEUR DL5 AVEC SYSTÈME ÉLECTRIQUE, COINS ARRONDIS

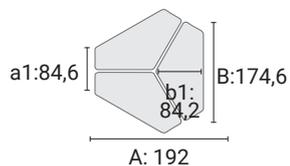


ÎLOT

A/a1x B/b1

192 /84,6 x 174,6/84,2

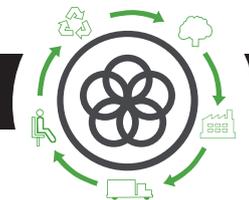
ÎLOT 3 POSTES RÉGLABLE EN HAUTEUR DL6 AVEC SYSTÈME ÉLECTRIQUE, COINS ARRONDIS



ÎLOT

A/a1x B/b1

192 /84,6 x 174,6/84,2



Analyse du cycle de vie

Programme Skala Ready



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	17,71 Kg	33,48 %
Plastiques	1,63 Kg	3,18 %
Bois	18,14 Kg	35,36 %
Aluminium	2,03 Kg	3,96 %

% Mat. recyclés = 40%

% Mat. recyclables = 73%

Ecodesign

Résultats obtenus au cours des diverses étapes du cycle de vie.



MATÉRIAUX

Acier

Recyclé à hauteur de 15 à 99 %.

Bois

Recyclés à hauteur de 70 % approx, ont PEFC/FSC et respectent la norme E1.

Aluminium

Recyclé à hauteur de 60 %.

Tissus

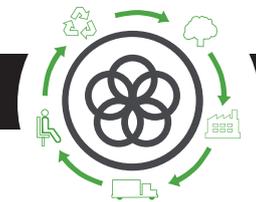
Sans émission de COVs. Certifiés Okotext.

Emballages

100 % recyclés, encres exemptes de dissolvants.

Rembourrage

Sans HCFC. Certifié Okotext.



PRODUCTION

Optimisation des matières premières

Chutes de panneaux, tissus et profilés en acier.

Utilisation d'énergies renouvelables

Réduction des émissions de CO2. Panneaux photovoltaïques.

Mesures visant à l'économie d'énergie

implantées tout au long du processus de fabrication

Réduction des émissions globales de COVs

Le total des réductions obtenues dans tous les processus de fabrication est de 70 %.

Peintures en poudre

93 % de la peinture inutilisée pendant un process est récupéré.

Suppression des colles pendant le process de tapisserie.

L'usine

dispose d'un système d'épuration interne pour les déchets liquides.

Points verts

dans l'usine

Recyclage de 100 % des déchets

Produits par les processus de fabrication. Protocole spécifique pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

dans la fabrication des emballages

Réduction de l'utilisation de carton et d'autres emballages

Emballages plats et petits colis

pour une meilleure optimisation de l'espace

Machine à compacter les résidus solides

qui contribue à réduire les transports et émissions de CO2.

Volumes réduits et poids légers.

Renouvellement de la flotte de camions

entraînant une baisse de la consommation de gas-oil de 28 %.

Concentration géographique de nos fournisseurs

Renforcement de l'économie locale et réduction de la pollution liée au transport.



UTILISATION

Entretien et nettoyage faciles

sans dissolvants

Garantie Forma 5

Qualité des matériaux

gagne d'une vie utile des produits d'environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la polyvalence de composants standards.

Plateaux

sans émission de particules E1.



FIN DE VIE

Tri facile des matières premières

pour leur réutilisation ou leur recyclage

Standardisation des pièces

pour leur polyvalence

Recyclabilité des matières premières utilisées :

Bois : 100 %
Acier : 100 %
Aluminium : 100 %.

Aucune pollution de l'air ou de l'eau

dans l'élimination des déchets

Emballage consigné, recyclable ou réutilisable.

Recyclabilité du produit : 73%.

ENTRETIEN ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme Skala a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA, avec l'obtention de résultats "satisfaisants" dans les tests suivants:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 1: Dimensions".

UNE-EN 527-1:2003: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 2: Requirements mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-1:2003: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 3: Méthodes d'essay pour la détermination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

DESIGN PAR TANDEM COMPANY