

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
**TIMBER**





Disponemos de soluciones  
antielectroestáticas.  
Consultar condiciones.



# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## TAPAS TIMBER OPERATIVA

**Bilaminada:** tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 595 kg/m<sup>3</sup>.



## TAPAS TIMBER DIRECCIÓN

**TECHNICAL MATT:** tablero contrachapado fenólico con recubrimiento Technical Matt en ambas caras. Espesor total 33mm (soporte de 30 +recubrimientos. Canto visto tablero laminado barnizado. Technical Matt es un material innovador creado para el diseño de interiores por FINSA. Se produce mediante la aplicación simultánea de calor (aproximadamente 150°C) y alta presión específica (>7 MPa). La estructura central de Technical Matt está compuesta de papel con lacas acrílicas y secado mediante sistema de haz de electrones ( EBC : Electron Beam Curing). Esta combinación de Lacas y EBC le otorgan excelentes propiedades superficiales: Fácil limpieza, Antihuellas, Apto para contacto con alimentos y antibacterianos. Resistente al calor seco y al rallado.



Technical Matt blanco

Technical Matt negro

## ESTRUCTURA

Estructura mixta compuesta por una viga o dos según dimensiones de la mesa y pórticos mixtos compuestos por travesaños y patas de madera.

## VIGAS

Tubo de acero E220 rectangular 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. Mecanizado laser.

## TRAVESAÑOS

Tubo de acero E220 cuadrado 50 x 50 x 2 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Los travesaños están mecanizados con láser, plegado, soldado y repasado, quedando una transición limpia y resistente.



## PATAS

Patatas de madera maciza barnizada (barniz incoloro). La pata está compuesta por dos piezas, ensambladas mediante machihembrado encolado. El tramo de enlace con la estructura (espiga) está mecanizado mediante CNC 5 ejes. La fijación con la estructura es mecánica mediante tornillos al llevar la pata tuercas métricas colocadas en la espiga y en su base para el nivelador. La pata tiene una geometría variable partiendo en su base de una sección de 35x35mm hasta llegar en su tramo horizontal para unirse al tubo con una sección de 50x50mm.

El haya es una madera semidura de densidad por encima de 700 kg/m<sup>3</sup>. En cuanto al roble, éste tiene unas propiedades físicas de densidad 740 kg/m<sup>3</sup>.

## CRECIMIENTOS DE BENCH

Los crecimientos de bench se resuelven mediante travesaños intermedios formados por doble tubo estructural de acero E220 50x30x2mm, rematado en los extremos con el tubo de fijación de las patas.



Pata en haya



Pata en roble



# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## SEPARADORES



### SEPARADOR BILAMINADO

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos.



### SEPARADOR DE VIDRIO

Vidrio laminado de 6 mm (3 + 3 mm) con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específicos.



### SEPARADOR TAPIZADO

Base de tablero de partículas de 16 mm de espesor tapizado por ambas caras, fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Costuras en los laterales.



### SEPARADOR ACÚSTICO TAPIZADO

Base de tablero de partículas de 16 mm de espesor recubierto con funda de espuma de 5 mm de espesor de densidad 30 Kg/m<sup>3</sup> y tapizado por ambas caras. Costura doble perimetral. Fijación a la estructura de la mesa mediante herrajes específicos.

## TAPICERÍA EN METROS LINEALES

	Mesas de ancho 180	Mesas de ancho 160	Mesas de ancho 140	Mesas de ancho 120
Separador frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m

Metros lineales para una unidad. Para otras unidades, consultar por si fuera posible la optimización de la tela.

## FALDONES



### FALDONES BILAMINADOS

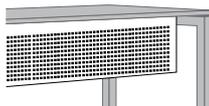
Tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.



### FALDONES METÁLICOS

Faldón de chapa de acero perforado con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada. Queda suspendido de la viga frontal. Según el programa y la posición del faldón respecto a la electrificación encontramos referencias para:

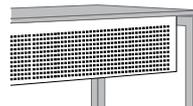
## ⚠ COMPATIBILIDADES CON ELECTRIFICACIÓN



Faldones no compatibles con electrificación. Viga oculta.



Faldones compatibles con electrificación. Bandejas y vigas vistas desde el frontal de la mesa. El faldón se instala tras ellas.



Faldones compatibles con electrificación. Bandejas y vigas ocultas desde el frontal de la mesa. El faldón se instala delante de ellas.

## FALDONES CHAPA DE MADERA

Tablero de MDF de 19 mm de espesor lacado.

# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN

### COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA



#### PASACABLES CUADRADO

Tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diámetro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).



#### TOP ACCESS DE POLIAMIDA

Pieza de poliamida de dimensiones exteriores de 245 mm x 125 mm x h:25. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. Conjunto formado por dos piezas realizadas en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas.



#### Electrificación empotrable con tapeta de 3 tomas:

Electrificación empotrable en la superficie de la mesa fabricada en aluminio con acabado anodizado o negro. Baja profundidad de instalación (aproximadamente 45 mm). La cubierta basculante protege las tomas de influencias externas una vez finalizado su uso. Ofrece acceso a tres tomas de corriente. Disponible en sistema internacional y sistema UK. Incluye cable de alimentación de 0,2 m y clavija wieland macho GST18i3. Dimensiones 351 x 180, h45mm



#### TOP ACCESS DE ALUMINIO

Pieza de aluminio de dimensiones totales 367 x 127 x 33 mm. Tapeta de aluminio de extrusión de 348 x 89 mm y espesor medio 4 mm. Cuerpo de aluminio de inyección de espesor medio 2,5 mm.



#### ELECTRIFICACIÓN ATOM EMPOTRABLE

Electrificación ATOM empotrable en la tapa formada por: 1 Toma de corriente negra. 2 conectores USB de carga 5V/2A con alimentación de la toma eléctrica. Embellecedor en policarbonato negro Instalacion en taladro de 60mm.

## CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES



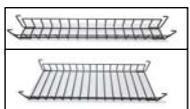
#### BANDEJA METALICA INDIVIDUAL

Bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2mm y largo 300mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.



#### BANDEJA DE POLIPROPILENO

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.



#### BANDEJAS METÁLICAS DE REJILLA

Bandeja de varilla electrosoldada de Ø 5 mm. Varilla en patilla y sujeción a tapa mediante pletinas de chapa.



#### BANDEJA EXTENSIBLE

Bandeja extensible de chapa plegada troquelada de espesor 1mm y 350mm de ancho. La bandeja lleva mecanizaciones para fijación de shukos. Se cuelga directamente de la estructura.



#### BANDEJA DE POLIPROPILENO DE REJILLA

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 472 x 360 x 114 mm. Sujeción a vigas mediante pliegues en el molde. Posibilidad de atornillar a la tapa.



#### BANDEJA CENTRAL DESCOLGABLE

Bandeja de chapa plegada troquelada de espesor 1,2 mm de dimensiones 520x450 mm. Piezas de poliamida para sujeción a tapa. Dimensiones generales del conjunto 520x450 x 127,5 mm.



#### REPISA DE CONCATENACIÓN DE ELECTRIFICACION

Bandeja de chapa plegada troquelada de espesor 1,2 mm de dimensiones 255x140 mm. Fijada al travesaño. Dimensiones generales del conjunto 255x140x50 mm.

## CONDUCCIÓN VERTICAL DEL CABLEADO



#### SUBIDA DE CABLE TEXTIL

Subida de cables textil de malla WEB de diámetro 80mm. Solo compatible con la bandeja extensible. Fijación sencilla mediante banda elástica. Incluye velcro longitudinal para facilitar la introducción de cables a posteriori.



#### COLUMNA METÁLICA DE CABLEADO

Columna metálica de chapa plegada de espesor 1,5 mm de sección 71 x 70 mm y base de 160 x 160 mm. Altura total 572,5 mm.



#### KIT DE VÉRTEBRAS PARA GUÍAR LA ELECTRIFICACIÓN

Material termoplástico en espiral, anclada a la tapa con rosca madera y al suelo con una base pedestal. Acabado gris plata.

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### OTROS ACCESORIOS



#### **PORTA CPU REGULABLE EN ALTURA Y ANCHURA**

Soporte metálico de chapa plegada de 2 mm de espesor. Ajustable en altura y anchura para adaptarse a distintas dimensiones. Fijación a la tapa mediante rosca madera. Protecciones de poliuretano flexible para evitar vibraciones y garantizar un ajuste óptimo.



#### **REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE**

Tomas de 250V 16A para cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.



#### **REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS**

Tomas de 250V 16A para cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.



#### **CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN**

Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.

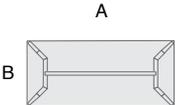
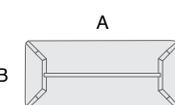


#### **DADO DE CONEXIÓN WIELAND (4 A 1 )**

Elementos de conexión eléctrica para unir el cableado de 3 usuarios. Compuesto por Cable prolongación H05VV-F 3G1,5 (0,2m) + Derivador de conectores rápidos

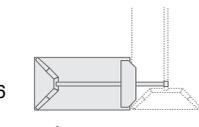
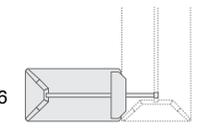
# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## TIMBER - MESAS CLÁSIC

	<p>MESA INDIVIDUAL CON ESQUINAS RECTAS</p>	<p>A x B</p>	<p>200 x 90 180 x 80 160 x 80 140 x 80</p>
	<p>MESA INDIVIDUAL CON ESQUINAS REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>200 x 90 180 x 80 160 x 80 140 x 80</p>

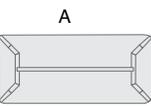
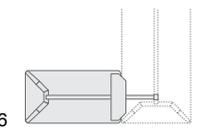
TAPA 25 mm  
h: 73,5 cm

## TIMBER - ALAS AUXILIARES

	<p>ALA AUXILIAR CON ESQUINAS RECTAS</p>	<p>A x B</p>	<p>100 x 56</p>
	<p>ALA AUXILIAR CON ESQUINAS REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>100 x 56</p>

TAPA 25 mm  
h: 73,5 cm

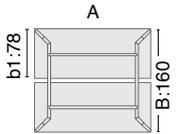
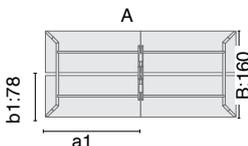
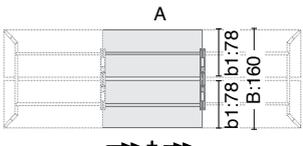
## TIMBER - MESAS Y ALAS AUXILIARES DIRECCIÓN

	<p>MESA INDIVIDUAL CON ESQUINAS REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>200 x 90 180 x 80</p>
	<p>ALA AUXILIAR CON ESQUINAS REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>100 x 56</p>

TAPA  
Technical Matt  
33 mmh: 74,3 cm

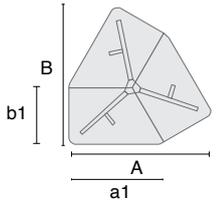
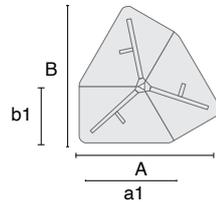
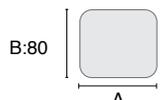
# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## TIMBER - BENCHS

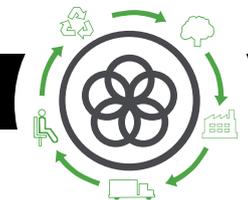
	<p>BENCH 2 PUESTOS ESQUINAS RECTAS</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 160/78 160 x 160/78 140 x 160/78</p>
	<p>BENCH 4 PUESTOS ESQUINAS RECTAS</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>360/180 x 160/78 320/160 x 160/78 280/140 x 160/78</p>
	<p>BENCH DE CRECIMIENTO CON ESQUINAS RECTAS</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 160/78 160 x 160/78 140 x 160/78</p>

TAPA 25 mm  
h: 73,5 cm

## TIMBER - ISLAS 3 PUESTOS

	<p>ISLA 3 PUESTOS SIN HUECO CENTRAL</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>190/120 x 188/83,5 208/140 x 202/83,5</p>
	<p>ISLA 3 PUESTOS CON CHAFLÁN CENTRAL PARA ELECTRIFICACIÓN</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>190/120 x 188/83,5 208/140 x 202/83,5</p>
	<p>ENLACES DE CONEXIÓN ENTRE ISLAS</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 83,5 90 x 83,5</p>

TAPA 25 mm  
h: 73,5 cm



## Análisis de Ciclo de Vida

### Serie **TIMBER**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	6 Kg	15,9%
Plásticos	0,14 Kg	0,4%
Madera (aglomerado)	24,93 Kg	66,1%
Madera (maciza haya)	6,67 Kg	17,1 %

% Mat. Reciclados= 62%

% Mat. Reciclables= 98%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.  
El acero es 100% reciclable.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 98%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

Desarrollado por I+D FORMA 5