

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
TIMBER REUNIÓN



TIMBER OPERATIVA



TIMBER DIRECCIÓN



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TAPAS

TIMBER OPERATIVA

BILAMINADO: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 595 kg/m³.

KOMPRESS: tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.



Bilaminada



Kompres

TAPAS TIMBER DIRECCIÓN

TECHNICAL MATT: tablero contrachapado fenólico con recubrimiento Technical Matt en ambas caras. Espesor total 33mm (soporte de 30 +recubrimientos. Canto visto tablero laminado barnizado. Technical Matt es un material innovador creado para el diseño de interiores por FINSA. Se produce mediante la aplicación simultánea de calor (aproximadamente 150°C) y alta presión específica (>7 MPa). La estructura central de Technical Matt está compuesta de papel con lacas acrílicas y secado mediante sistema de haz de electrones (EBC : Electron Beam Curing). Esta combinación de Lacas y EBC le otorgan excelentes propiedades superficiales: Fácil limpieza, Antihuellas, Apto para contacto con alimentos y antibacterianos. Resistente al calor seco y al rallado.



Technical Matt blanco



Technical Matt negro

ESTRUCTURA

Estructura mixta compuesta por una viga o dos según dimensiones de la mesa y pórticos mixtos compuestos por travesaños y patas de madera.

VIGAS

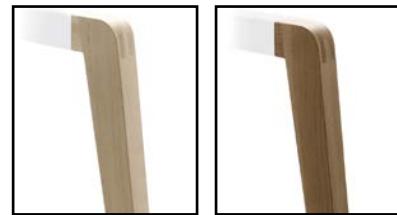
Tubo de acero E220 rectangular 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. Mecanizado laser.

TRAVESAÑOS

Tubo de acero E220 cuadrado 50 x 50 x 2 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Los travesaños están mecanizados con láser, plegado, soldado y repasado, quedando una transición limpia y resistente.



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS



Pata en haya

Pata en roble

PATAS

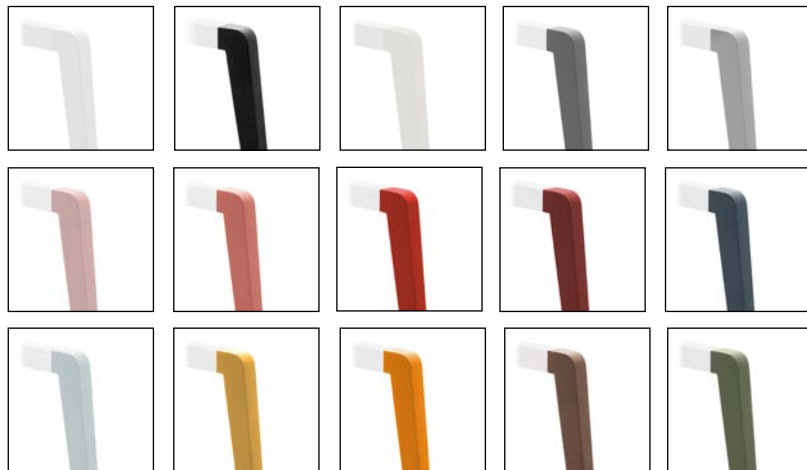
Patatas de madera maciza barnizada (barniz incoloro). La pata está compuesta por dos piezas, ensambladas mediante machihembrado encolado. El tramo de enlace con la estructura (espiga) está mecanizado mediante CNC 5 ejes. La fijación con la estructura es mecánica mediante tornillos al llevar la pata tuercas métricas colocadas en la espiga y en su base para el nivelador.

La pata tiene una geometría variable partiendo en su base de una sección de 35x35mm hasta llegar en su tramo horizontal para unirse al tubo con una sección de 50x50mm.

Hay dos tipos de patas, una para mesas bajas (H=691mm sin nivelador) y otra para mesas altas (H=1046mm sin nivelador), la pata alta lleva una mecanización para la estructura inferior que aporta estabilidad y sirve de reposapiés.

Las patas de la mesa de reunión Timber, tanto en su versión operativa como en dirección, presentan numerosos acabados, desde la madera maciza barnizada en haya o roble, hasta un amplio abanico de lacados.

El haya es una madera semidura de densidad por encima de 700 kg/m³. En cuanto al roble, éste tiene unas propiedades físicas de densidad 740 kg/m³.



Acabados y colores de lacados

BASTIDORES MESAS REDONDAS

Las mesas redondas llevan unos bastidores hexagonales con alojamientos mediante tubo estructural de 50 x 50 x 2 para fijación de las patas (3 patas por mesa).

Para las mesas de Ø80cm el bastidor es de pletina de acero S275_JR de 50x6mm, plegada y soldada.

Para las mesas de Ø120cm el bastidor hexagonal está formado por tubo estructural de acero E220 50x30x2mm.

CRECIMIENTOS MESAS REUNIÓN

Los crecimientos de las mesas de reunión se resuelven mediante travesaños intermedios formados por doble tubo estructural de acero E220 50x30x2mm, rematado en los extremos con el tubo de fijación de las patas.



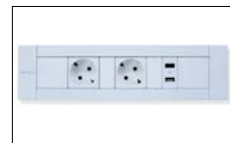
DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN

COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA

Regleta de electrificación empotrable en superficie de la mesa:

Sistema de electrificación opcional que se instala en la tapa de la mesa y permite disponer de 2 tomas de corriente + 1 USB-C + 1 USB. Dimensión 342 x 76 mm.



Electrificación empotrable con tapeta de 3 tomas:

Electrificación empotrable en la superficie de la mesa fabricada en aluminio con acabado anodizado o negro. Baja profundidad de instalación (aproximadamente 45 mm). La cubierta basculante protege las tomas de influencias externas una vez finalizado su uso. Ofrece acceso a tres tomas de corriente. Disponible en sistema internacional y sistema UK. Incluye cable de 0,2 m y clavija wieland macho GST18i3. No incluye cable de alimentación. Dimensiones 351 x 180, h45mm.



Electrificación extraíble automatizada vertical rectangular de 8 tomas con voz y datos, conexión por USB, y entrada HDMI:

Caja con electrificación de elevación motorizada de doble cara para mesas de reuniones. Marco embellecedor con tapa superior preparada para recubrir con el recorte de la tapa para que quede integrada en la misma en situación de reposo.

Kit electrificación a ambos lados de la caja formado por 2 regletas compuestas de los siguientes elementos:

1) Sistema internacional: 4 tomas de corriente +RJ45 CAT6 +USB 2.0 +USB 5V/2A +HDMI negro

2) Sistema Uk: 4 TOMAS REINO UNIDO +RJ45 CAT6 +USB 2.0 +USB 5V/2A +HDMI negro

Todas las conexiones van totalmente cableadas interiormente a sus correspondientes entradas.

La elevación se produce de forma precisa y silenciosa. El movimiento de apertura se realiza de forma electrónica accionando un pulsador integrado en la tapa. Dispone también de una entrada por conector para accionamiento por señal externa.

Dimensiones 356x194 mm, h:120mm



Top access de madera con doble apertura y opción de electrificación con 8 tomas:

Marco fabricado en aluminio anodizado pintado en negro. Tapeta fabricada con recorte de la tapa para que se integre con la superficie de la mesa en su posición de reposo. Tiene doble apertura que permite el acceso a la electrificación desde ambos lados de la mesa. En la bandeja inferior pueden instalarse opcionalmente dos regletas de caja de enchufes de Forma 5. Puede instalarse en tapas con un grosor desde 14 mm hasta 25 mm. Dimensiones: 251 x 180 mm x h 47 mm.



CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES

Todas estas electrificaciones quedan totalmente integradas en la tapa mediante el uso de bandejas que ocultan cualquier conexión por la parte inferior.

Se dispone también de unas conducciones realizadas en chapa y pintadas en color negro mate, las cuales enlazan unas electrificaciones con otras disimulando los cables.



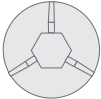

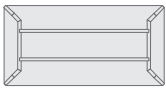
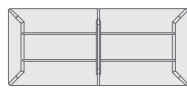
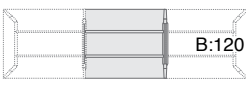
CONDUCCIÓN VERTICAL DE CABLES

La conducción de estos cables también se puede elevar a las mesas por una conducción textil que va directamente a las bandejas o a la tapa de la mesa. Esta subida de cables textil está fabricada con malla WEB de diámetro 80 mm. Incluye velcro longitudinal para facilitar la introducción de cables a posteriori.




CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

TIMBER - REUNIÓN OPERATIVA

 <p>ø 80</p>	<p>MESA REDONDA APOYO 3 PATAS - DIÁMETRO 80</p>	<p>ø</p>	<p>80</p>
 <p>ø 120</p>	<p>MESA REDONDA APOYO 3 PATAS - DIÁMETRO 120</p>	<p>ø</p>	<p>120</p>
<p>A</p>  <p>B:120</p>	<p>MESA RECTANGULAR - ESQUINAS REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 120 210 x 120</p>
<p>A:280</p>  <p>B:120</p>	<p>MESA RECTANGULAR 2 TAPAS - ESQUINAS REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>280 x 120</p>
<p>A:140</p>  <p>B:120</p>	<p>MESA RECTANGULAR DE CRECIMIENTO INTERMEDIO - ESQUINAS RECTAS</p>	<p>A x B</p>	<p>140 x 120</p>

Tapa melamina	Tapa Kompres
TAPA 25 mm	TAPA 13 mm
h: 73,5 cm	h: 72,3 cm

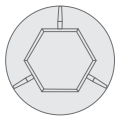
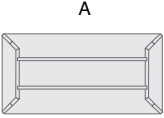

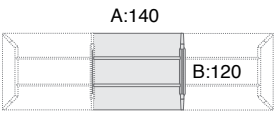
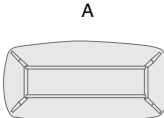
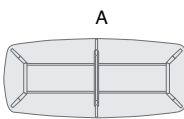
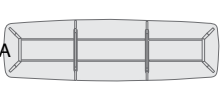
TIMBER - REUNIÓN OPERATIVA

<p>A</p>  <p>B: 60</p>	<p>MESA ALTA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>160 x 60 140 x 60</p>
---	---	--------------	------------------------------

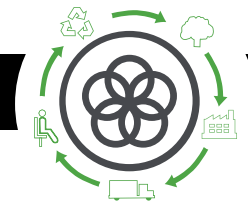
Tapa Kompres	Tapa melamina
TAPA 13 mm	TAPA 25 mm
h: 108,3 cm	h: 109,5 cm

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

TIMBER - REUNIÓN DIRECCIÓN

 <p>ø 120</p>	<p>MESA REDONDA APOYO 3 PATAS</p> <p>ø 120</p>
 <p>A B:120</p>	<p>MESA RECTANGULAR - ESQUINAS REDONDEADAS</p> <p>A x B 240 x 120 210 x 120</p>
 <p>A B:120</p>	<p>MESA RECTANGULAR 2 TAPAS - ESQUINAS REDONDEADAS</p> <p>A x B 280 x 120</p>
 <p>A:140 B:120</p>	<p>MESA RECTANGULAR DE CRECIMIENTO - ESQUINAS RECTAS</p> <p>A x B 140 x 120</p>
 <p>A B:120</p>	<p>MESA BARRIL</p> <p>A x B 240 x 120 210 x 120</p>
 <p>A B:120</p>	<p>MESA BARRIL DOS TAPAS</p> <p>A x B 280 x 120</p>
 <p>A B:120</p>	<p>MESA BARRIL TRES TAPAS</p> <p>A x B 420 x 120</p>

TAPA
Technical Matt
33 mm
h: 74,3 cm



Análisis de Ciclo de Vida SERIE **TIMBER REUNIÓN**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	10 Kg	15,4%
Plásticos	0,2 Kg	0,3%
Madera (aglomerado)	48,21 Kg	74,1%
Madera (maciza haya)	6,67 Kg	10,2 %

% Mat. Reciclados= 64%

% Mat. Reciclables= 98%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

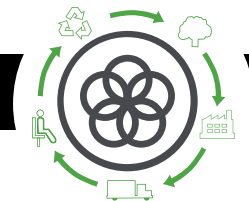
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 98%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por I+D FORMA 5