

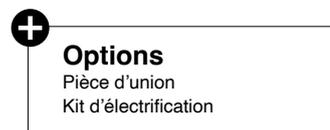
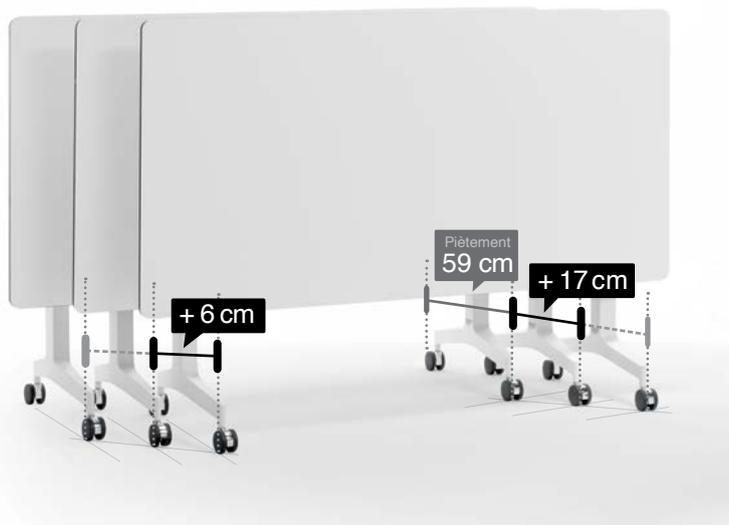
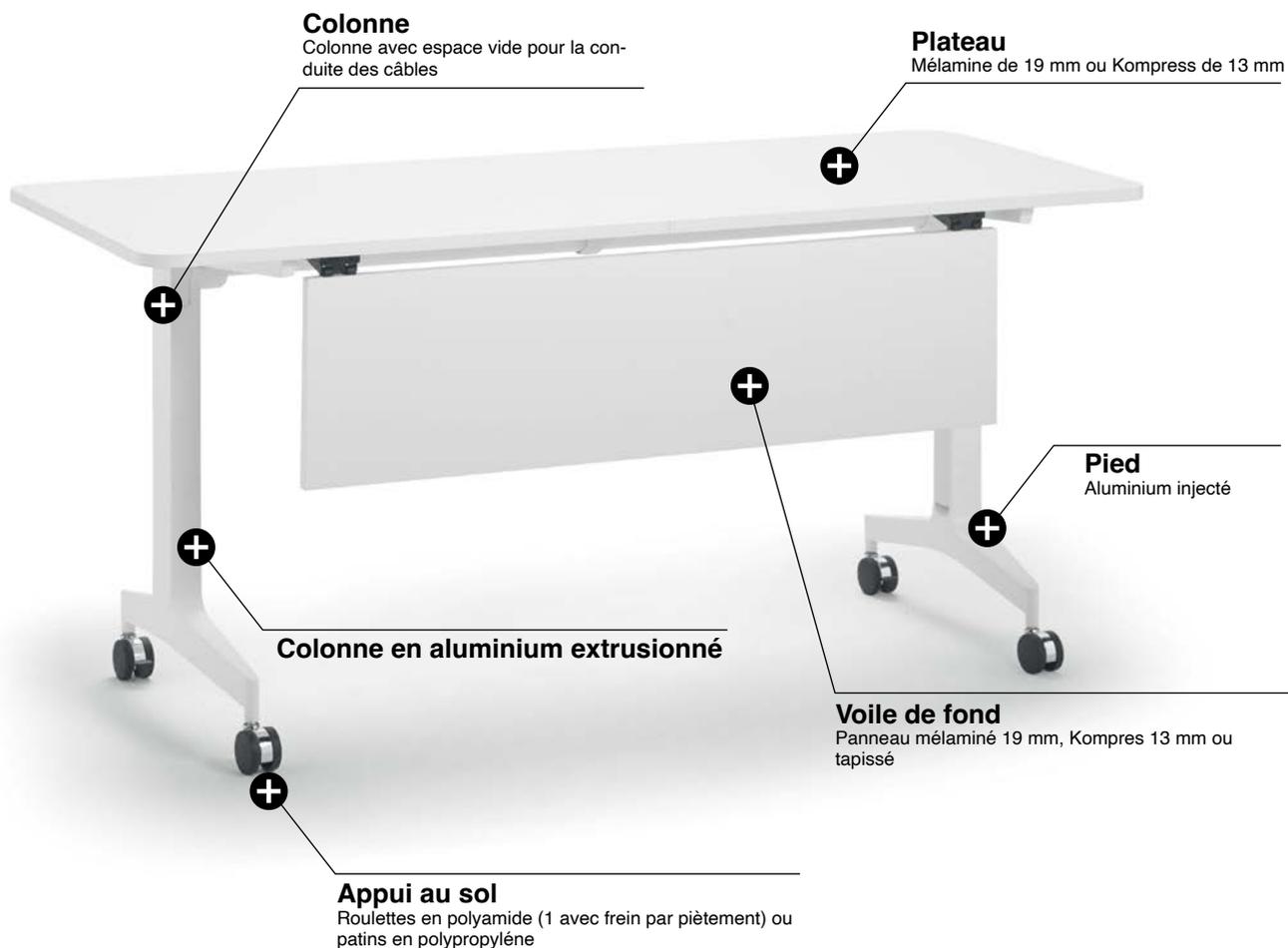
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TRAVEL RABATTABLE



BUREAU RABATTABLE



L'espace qu'il faut pour empiler quelques bureaux Travel est optimisé grâce au design des éléments qui sont créés pour occuper l'espace minimal en maintenant l'ordre à la fin de son utilisation.

Les bureaux Travel avec voile de fond ne sont pas empilables.

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PLATEAU

MELAMINE: Panneau de particules avec couverture de mélamine de 19 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m³.



KOMPRESS: panneau de 13 mm de fibres de haute densité résistante à l'humidité avec un recouvrement en mélamine les faces supérieure et inférieure du panneau. Le tableau est mécanisé dans la partie inférieure pour faciliter le montage. Chant nu, finition noire.



PIÈTEMENT TRAVEL

Deux options d'appui. D'une part deux patins en polypropylène avec forme circulaire. D'une autre part, des roulettes de polyamide et corps chromé de 60 mm de diamètre dont une roulette par piètement incorpore un frein. La section transversale semble une "T" à l'inverse.

Piètement en forme de "T" à l'inverse qui est composé par un pied en aluminium injecté avec une épaisseur moyen de 4 mm qui sert comme appui pour une colonne d'extrusion en aluminium avec profil trapézoïdal de 2,5 mm d'épaisseur. Finition avec une couche en peinture époxy de 100 microns. L'intérieur de la colonne dispose d'un espace vide destiné à la conduite verticale des câbles. L'espace pour les câbles est caché avec une couverture en plastique extrusionné.

Les piètements incluent deux têtes et deux accoudoirs en aluminium injecté qui servent pour rabattre le bureau. Le mécanisme est actionné avec deux poignées en polyamide renforcée avec fibre en verre qui sont placés dans les deux accoudoirs, dans la face frontal du bureau.

Tous les deux piètements sont unis entre eux par une poutre de section circulaire de 60 mm de diamètre en aluminium extrusionné fini avec une couche de peinture époxy de 100 microns qui forme une structure auto-portant. Cette poutre peut incorporer des compléments pour l'électrification.

DÉTAILS



Mécanisme rabattable.



Piètement avec roulettes ou patins.



Pièce d'union en option pour les plateaux des bureaux.



Voile de fond rabattable optionnel.

PRODUITS EN RELATION



Tables de réunion.



Chaises Plural et Kool avec roulettes.



Chaise Glove.



VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionnée de 1,2 mm autour du périmètre. Le voile de fond est fixé à la structure avec de la visserie spécifique cachée sous la table.



VOILES DE FOND TAPISSÉ

Voile de fond tapissé composé par un châssis de une tige de \varnothing 8 mm de zingué qui est couvert avec un étui de tissu

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ÉLECTRIFICATION

Le programme Travel présente des différentes solutions pour l'électrification:

1. Nourrice intégré : Système d'électrification optionnel qui est installé dans le plateau du bureau qui permet de disposer de 2 prises de courant + 1 USB-C + 1 USB.

Dimension 342 x 76 mm.

2. Kit d'électrification pour la poutre : pièce optionnelle en polyamide qui est clippé sur la poutre et sert pour la conduite horizontale des câbles, dès le plateau du bureau jusqu'au piètement électrifiable.

3. Piètement : la colonne du piètement Travel présente un espace vide à l'intérieur destiné à la conduite verticale de l'électrification. L'espace et les câbles sont cachés avec une couverture en plastique extrusionné.



PLUS DE COMPLÉMENTS

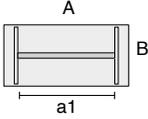
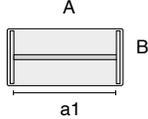
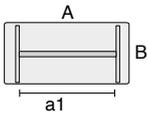
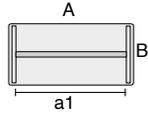
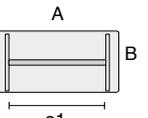
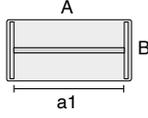


CÂBLES D'ALIMENTATION ET EXTENSION

Câble de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

TRAVEL RABATTABLE - BUREAUX RABATTABLES

	<p>BUREAU DROIT - PLATEAU MÉLAMINÉ, COINS DROITS. PIEDS EN RETRAIT</p> <p>A/a1 x B</p>	<p>180/143 x 80 160/123 x 80 140/103 x 80 120/83 x 80 180/143 x 67 160/123 x 67 140/103 x 67 120/83 x 67</p>
	<p>BUREAU DROIT - PLATEAU MÉLAMINÉ, COINS DROITS. PIEDS PLACÉS DANS LES EXTRÊMES</p> <p>A/a1 x B</p>	<p>180/163 x 80 160/143 x 80 140/123 x 80 180/163 x 67 160/143 x 67 140/123 x 67</p>
	<p>BUREAU DROIT - PLATEAU MÉLAMINÉ, COINS ARRONDIS. PIEDS EN RETRAIT</p> <p>A/a1 x B</p>	<p>180/143 x 80 160/123 x 80 140/103 x 80 120/83 x 80 180/143 x 67 160/123 x 67 140/103 x 67 120/83 x 67</p>
	<p>BUREAU DROIT - PLATEAU MÉLAMINÉ, COINS ARRONDIS. PIEDS PLACÉS DANS LES EXTRÊMES</p> <p>A/a1 x B</p>	<p>180/163 x 80 160/143 x 80 140/123 x 80 180/163 x 67 160/143 x 67 140/123 x 67</p>
		<p>PLATEAU 19 mm h: 74 cm</p>
	<p>BUREAU DROIT - PLATEAU KOMPRESS. SANS CHANT. COINS ARRONDIS. PIEDS EN RETRAIT</p> <p>A/a1 x B</p>	<p>180/143 x 80 160/123 x 80 140/103 x 80 120/83 x 80 180/143 x 67 160/123 x 67 140/103 x 67 120/83 x 67</p>
	<p>BUREAU DROIT - PLATEAU KOMPRESS. SANS CHANT. COINS ARRONDIS. PIEDS PLACÉS DANS LES EXTRÊMES</p> <p>A/a1 x B</p>	<p>180/163 x 80 160/143 x 80 140/123 x 80 180/163 x 67 160/143 x 67 140/123 x 67</p>

PLATEAU 13 mm
h: 73,4 cm



Analyse du cycle de vie
Programme TRAVEL RABATTABLE



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	3,20 Kg	5%
Plastique	0,65 Kg	1%
Bois	51,94 Kg	80%
Aluminium	9 Kg	14%

% Mat. recyclés= 67%
 % Mat. recyclables= 99%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.

DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE DU PRODUIT



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- ❶ Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- ❷ Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme TRAVEL a subi des tests réalisés dans le laboratoire de Contrôle de Qualité interne et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA, avec l'obtention de résultats "satisfaisants" dans les tests suivants:

UNE-EN 15372:2017: "Mobiliario. Resistencia, durabilidad y seguridad. Requisitos para mesas de uso no doméstico".

développé par ITO DESIGN