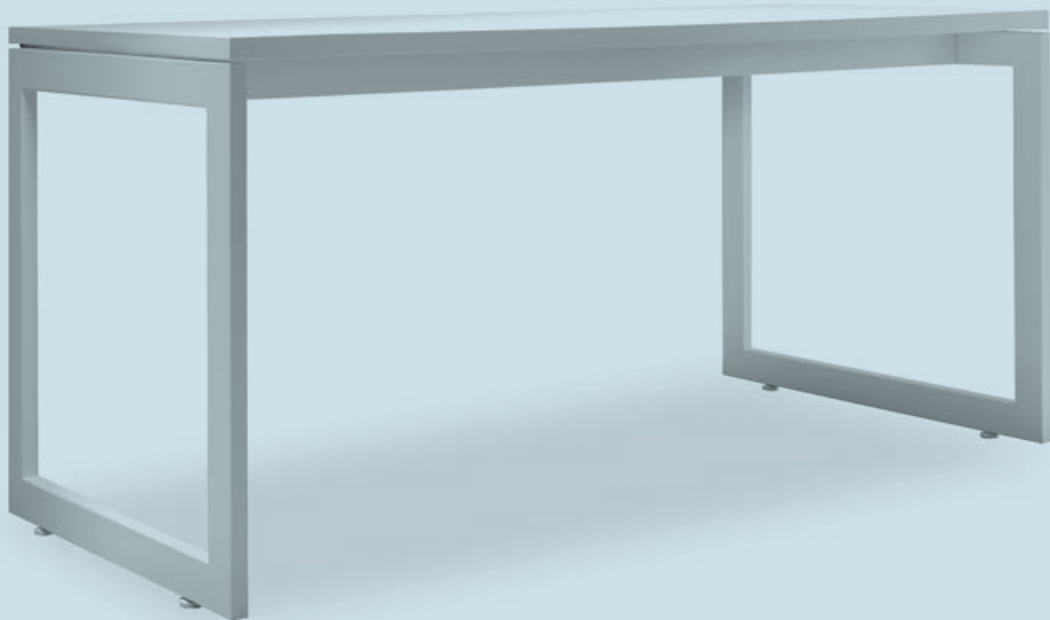


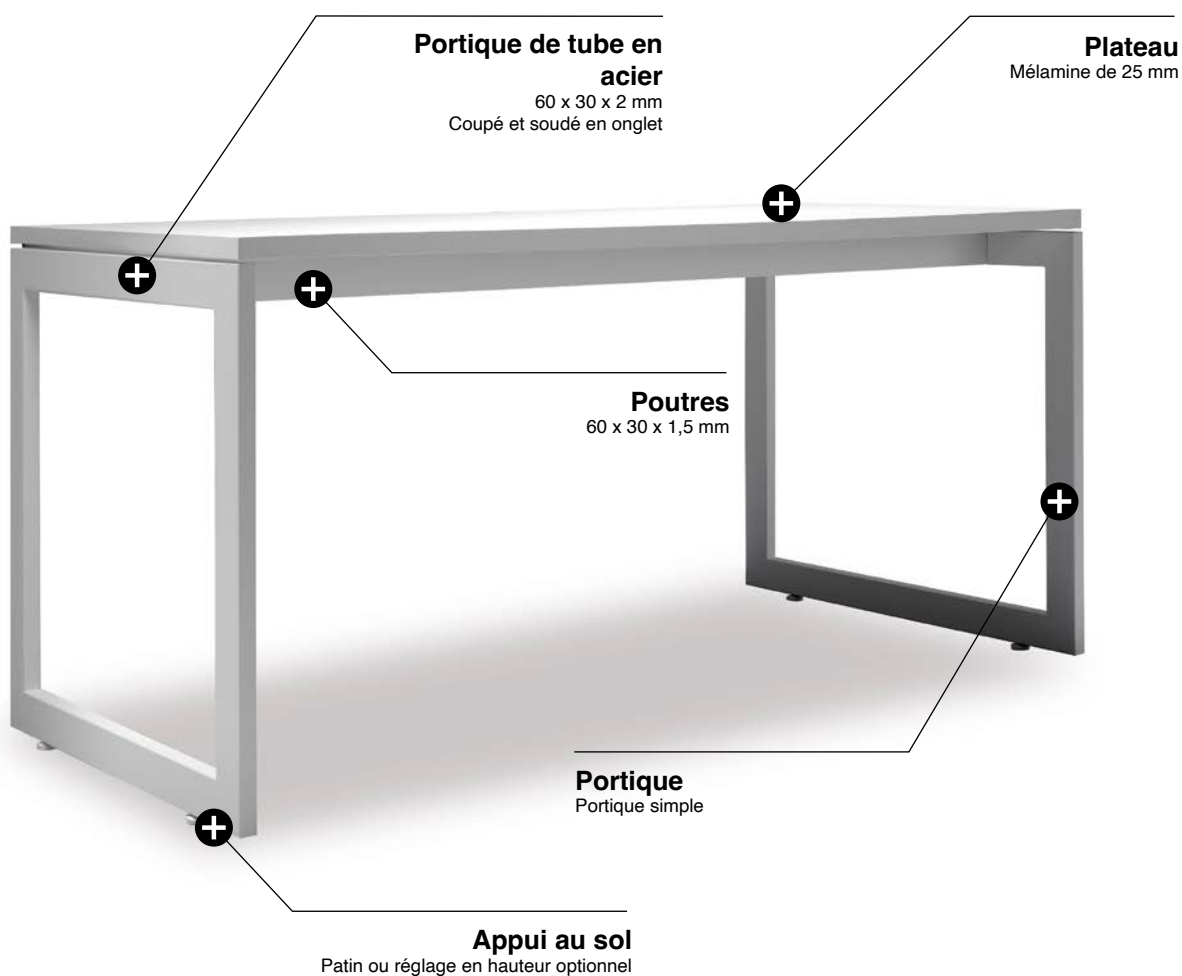
Forma 5

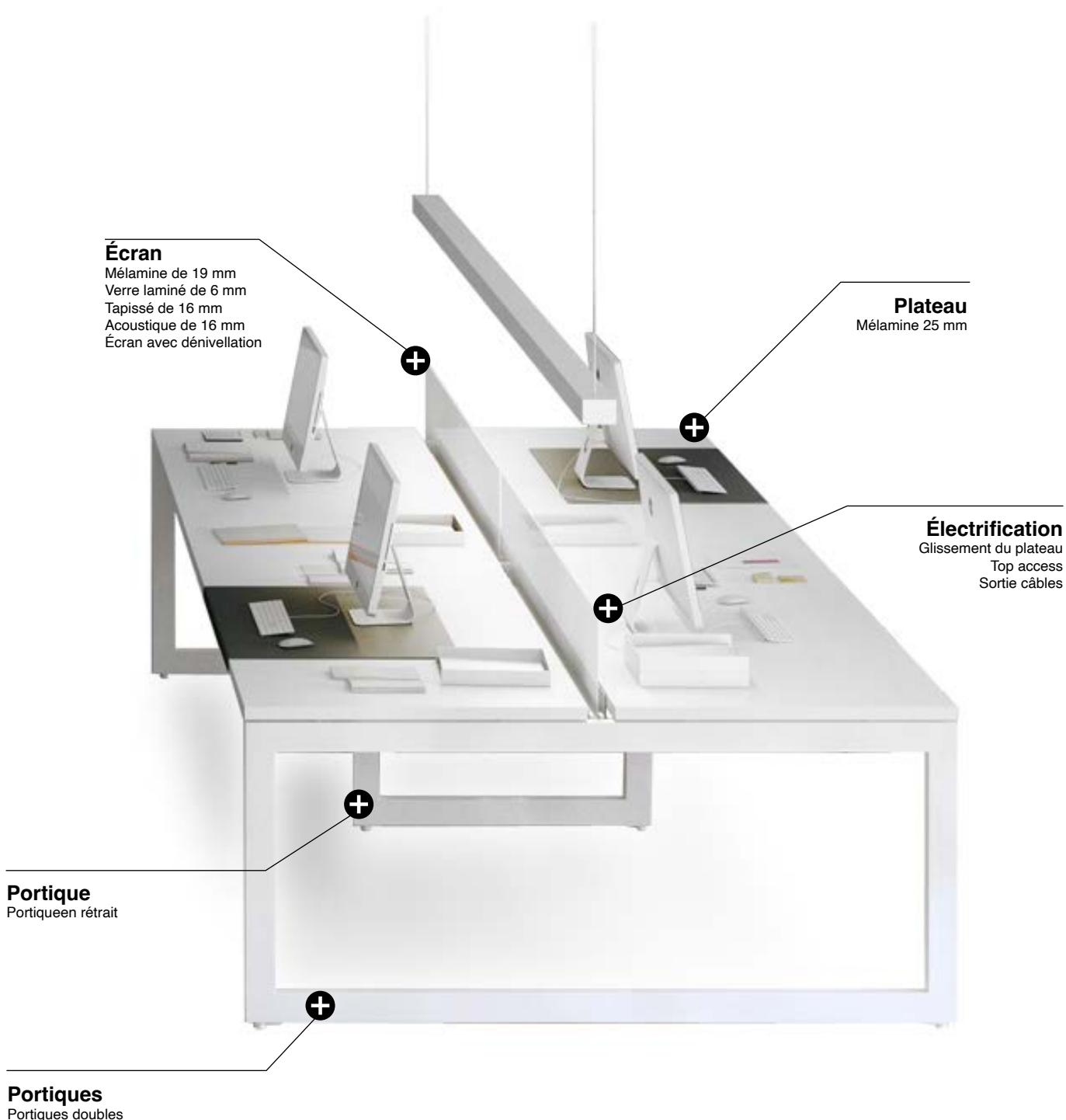
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

V30



Solutions antistatiques disponibles.
Consulter les conditions.





Écran
Mélamine de 19 mm
Verre laminé de 6 mm
Tapissé de 16 mm
Acoustique de 16 mm
Écran avec dénivellation

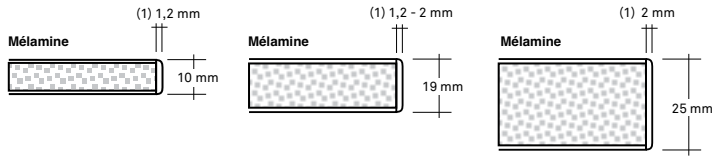
Plateau
Mélamine 25 mm

Électrification
Glissement du plateau
Top access
Sortie câbles

Portique
Portiqueen rétrait

Portiques
Portiques doubles

PANNEAU



LARGEUR CHANT	PANNEAU 10 mm	PANNEAU 19 mm	PANNEAU 25 mm
1,2 mm ⁽¹⁾	Écran latéral Porte de l'armoire (1 porte coulissante)	Façade de tiroir, porte de l'armoire (2 portes coulissantes) Plateau de l'armoire, latéral, sol et tablette	
2 mm ⁽¹⁾		Écran	Plateau du bureau

PLATEAUX

Mélamine : panneau de particules avec une couverture de mélamine de 25 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 25 mm d'épaisseur est de 595 kg/m³.



PORTIQUES

Tube en acier de 60 x 30 x 2 mm, coupé et soudé en onglet en formant un rectangle. Poutres de 60 x 30 x 1,5 mm qui servent d'appui au plateau. Peinture époxy avec une couche de 100 microns. Ce programme incorpore trois types de portique : simple (pour bureaux individuels), double (pour benches) et de continuité (pour benches). Ce dernier portique permet la croissance longitudinale du bench. Il est plus court que le côté du bench où il sera installé afin de faciliter la redistribution des postes de travail.



DÉTAILS



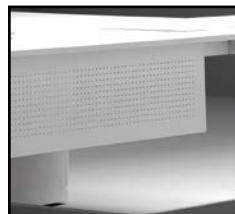
Plateau avec glissement.
Il augmente la hauteur du bureau en 7 mm.



Colonne pour la conduite de câbles.



Porteur PC.



Voiles de fond.



Réglage en hauteur (650 - 850 mm).



Tablettes d'électrification.

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ÉCRANS



ÉCRAN EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé à la structure avec de la visserie spécifiques.



ÉCRAN EN VERRE

Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés à la structure avec la visserie spécifique.



ÉCRAN TAPISSÉ

Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés à la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.



ÉCRAN AVEC DÉNIVELLATION

Poutre en plaque en acier de 3 mm d'épaisseur et forme de "V" à l'inverse qui sert de support pour les quatre panneaux qui composent le écran. Ces panneaux ont unes dimensions de 730 x 381 mm, 480 x 381 mm, 730 x 281 mm et 480 x 281 mm, respectivement et ils présentent deux options de finition: panneau de fibres de 5 mm d'épaisseur et mousse haute densité de 20g/m³ et 5 mm d'épaisseur dans chaque côté du panneau ou, l'autre finition, panneau de 10 mm d'épaisseur avec couverture melaminé. Les panneaux écrans ont une hauteur de 280 mm et 170 mm sur la surface du bureau et il sont disposés en quinconce en changeant des hauteurs et des couleurs.



ÉCRAN ACOUSTIQUE TAPISSÉ

Intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 60 Kg/m³ qui est tapissée dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique..

TISSU MÈTRES LINÉAIRES

	Bureaux largeur180	Bureaux largeur160	Bureaux largeur140	Bureaux largeur120
Écran frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m
Écran avec dénivellation	1,3 m	1,3 m	1,0 m	-
	Bureaux profondeur 162	Bureaux profondeur 80	Mètres linéaires pour une unité. Pour autres unités, consulter si est possible l'optimisation du tissu.	
Écran latéral	1,8 m	1,00 m		

VOILES DE FOND



VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

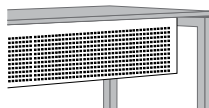
Panneau de particules E19 mm, chant périmétral E1,2 mm. Quincaillerie spécifique pour sa fixation sous le plan de travail.



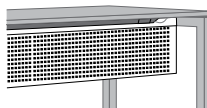
VOILES DE FOND MÉTALLIQUES

Tôle d'acier E1,5 mm perforée recouverte d'une peinture époxy en poudre polymérisée à 200° C et gaufrée. Fixé à la 1ère poutre côté visiteur. Options selon les collections, pour que la goulotte horizontale soit visible ou pas :

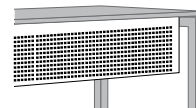
⚠ COMPATIBILITÉS AVEC ÉLECTRIFICATION



Voile de fond devant la poutre, incompatible avec une goulotte.



Voile de fond monté devant la poutre mais derrière la goulotte, qui est donc visible côté visiteur.



Voile de fond monté devant poutre et goulotte, cette dernière étant donc invisible côté visiteur.

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ÉLECTRIFICATION

COMPLÉMENTS POUR LA SURFACE DU BUREAU



TOP ACCESS EN ALUMINIUM

Dimensions hors tout L367x127xH33 mm.
Réalisé en 2 pièces : clapet en aluminium extrudé L348x89xE4 mm approx. Structure en aluminium injecté E2,5 mm approx.



TOP ACCESS EN POLYAMIDE

Dimensions hors tout L245x125xH25 mm, intérieures L225x90 mm.
Réalisé en 2 pièces. Composition 10% fibre de verre, 20% micro sphères.



OBTURATEURS CARRÉE

Enjoliveur en ABS de 94x94 mm à la finition lisse. Trou passe câbles de diamètre 80 mm. Hauteur totale 25 mm (débord 2 mm sur le plateau).



KIT POUR PLATEAU AVEC GLISSEMENT

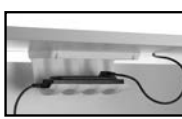
Ensemble de cinq pièces plastiques en polyamide y POM qui permettent le glissement du plateau sur la structure afin de permettre l'accès à l'électrification située sous le plateau du bureau.

ÉLECTRIFICATION HORIZONTALE DE CÂBLES



GOULOTTE TRANSVERSALE MÉTALLIQUE

Goulotte en plaque pliée et perforée avec 1,5 mm d'épaisseur. Dimensions 463 x 136 x 124 mm mm. Plis pour la fixation entre poutres.



GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE

Dimensions hors tout : L365x165xH150 mm. Épaisseur variable. Fixation sous plateau par vis à bois.



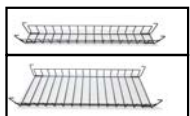
GOULOTTE SIMPLE MÉTALLIQUE DÉTACHABLE

Goulotte métallique en plaque pliée avec 1,2 mm d'épaisseur et pièce enjoliveur et agrafe en polyamide pour la fixation à la poutre. Dimensions de la plaque 920 / 720 x 121,9 x 98,3 mm. Dimensions générales 1000 / 800 x 195,4 x 133,4 mm.



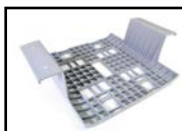
GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en tôle d'acier E1,2 mm, L30 cm. Possibilité d'y fixer une nourrice. Montage sous plateau par vis à bois.



GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES

Pânier métallique aux branches électro-soudées de diamètre 5 mm. Fixation sous plateau par vis à bois.



GOULOTTE GRILLE EN POLYPROPYLÈNE

Polypropylène à épaisseurs variables. Dimensions hors tout L472x360x1145 mm. Fixée sous le plateau par vis à bois, ou posée sur les poutres selon produit et composition.



GOULOTTE DOUBLE MÉTALLIQUE DÉTACHABLE

Goulotte en plaque pliée et perforée avec 1,2 mm d'épaisseur et dimensions 1200/1000 x 338 mm. Pièces en polyamide pour la fixation à la poutre. Dimensions de l'ensemble 1200/1000 x 489,3 x 142,5 mm.

ÉLECTRIFICATION VERTICALE DE CÂBLES



COLONNE MÉTALLIQUE POUR CÂBLES

En tôle E1,5 mm pliée, constituée d'une base carrée de 160x160 mm et d'un fût ouvrable de 71x70 mm. Hauteur 572,5 mm.



KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION

Gris argent, constituée de plusieurs vertèbres thermoplastiques et d'une base servant de contre-poids. Fixée sous plateau par vis à bois.

PLUS DE COMPLÉMENTS



SUPPORT UC RÉGLABLE EN HAUTEUR ET EN LARGEUR

Métallique en tôle pliée E2 mm. Réglable en hauteur et en largeur, équipé de butées en polyuréthane pour éviter mouvements et vibrations de l'UC. Fixé sous plateau par vis à bois.



NOURRICE 4 PRISES

Priises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm².



NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

Priises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm².

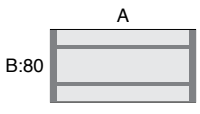
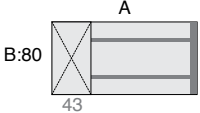
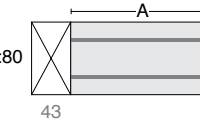


CÂBLES D'ALIMENTATION ET RALLONGE

Câble de 3x1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.

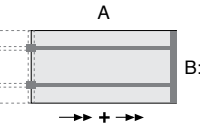
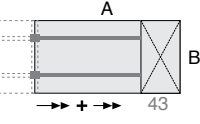
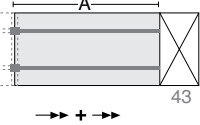
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

V30 - BUREAUX CLÁSSIC

	BUREAU RECTANGULAIRE	A x B	180 x 80 166 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
	BUREAU RECTANGULAIRE - APPUI DANS CAISSON LARGEUR 43 CM OU ARMOIRE POUR SYSTÈME	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80
	BUREAU RECTANGULAIRE - APPUI DANS CAISSON LARGEUR 43 CM OU ARMOIRE POUR SYSTÈME, HAUTEUR BUREAU	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80

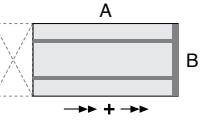
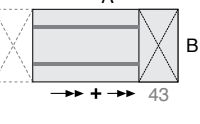
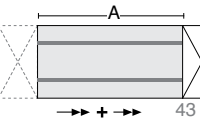
PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

V30 - CROISSANCES À PARTIR DU PORTIQUE

	BUREAU RECTANGULAIRE	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
	BUREAU RECTANGULAIRE - APPUI DANS CAISSON LARGEUR 43 CM OU ARMOIRE POUR SYSTÈME	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80
	BUREAU RECTANGULAIRE - APPUI DANS CAISSON LARGEUR 43 CM OU ARMOIRE POUR SYSTÈME, HAUTEUR BUREAU	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

V30 - CROISSANCES À PARTIR DE CAISSON PORTEUR

	BUREAU RECTANGULAIRE	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
	BUREAU RECTANGULAIRE - APPUI DANS CAISSON LARGEUR 43 CM OU ARMOIRE POUR SYSTÈME	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80
	BUREAU RECTANGULAIRE - APPUI DANS CAISSON LARGEUR 43 CM OU ARMOIRE POUR SYSTÈME, HAUTEUR BUREAU	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

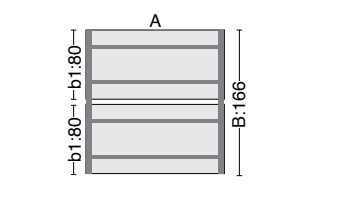
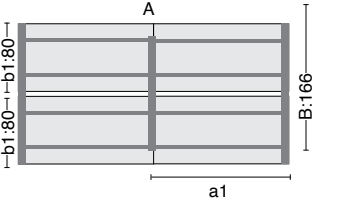
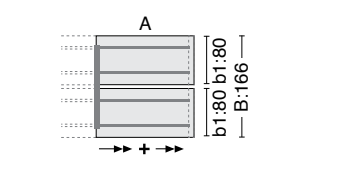
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

V30 - RETOURS

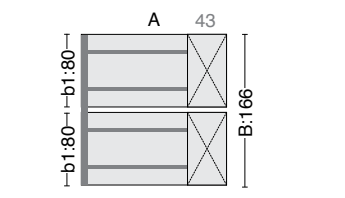
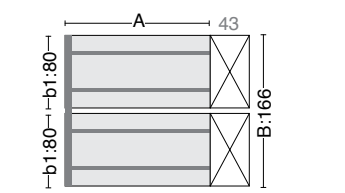
	RETOURS	A x B	100 x 56 80 x 56
			
			

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

V30 - BENCHS

	BENCH 2 POSTES	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80
	BENCH 4 POSTES	A/a1 x B/b1	360/180 x 166/80 320/160 x 166/80 280/140 x 166/80 240/120 x 166/80
	BENCH DE CROISSANCE - APPUI DANS PORTIQUES	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

	BENCH - APPUI DANS CAISSON LARGEUR 43 CM OU ARMOIRE POUR SYSTEME	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80
	BENCH - APPUI DANS CAISSON LARGEUR 43 CM OU ARMOIRE POUR SYSTEME, HAUTEUR BUREAU	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

V30 - BENCHS

	<p>BENCH 4 POSITIONS - APPUI DANS CAISSON LARGEUR 43 CM OU ARMOIRE POUR SYSTÈME</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>360/180 x 166/80 320/160 x 166/80 280/140 x 166/80</p>
	<p>BENCH 4 POSITIONS - APPUI DANS CAISSON LARGEUR 43 CM OU ARMOIRE POUR SYSTÈME, HAUTEUR BUREAU</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>360/180 x 166/80 320/160 x 166/80 280/140 x 166/80 240/120 x 166/80</p>

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

	<p>BENCH DE CROISSANCE - APPUI DANS CAISSONS LARGEUR 43 CM OU ARMOIRE POUR SYSTÈME</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80</p>
	<p>BENCH DE CROISSANCE - APPUI DANS CAISSON LARGEUR 43 OU ARMOIRES HAUTEUR BUREAU</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80</p>

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

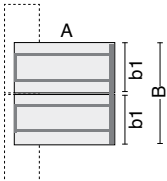
V30 - EXTENSIONS POUR BENCH

	<p>EXTENSION FINALE</p>	<p>A x B</p>	<p>45 x 166</p>
--	-------------------------	--------------	-----------------

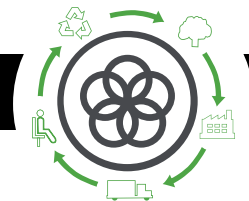
PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

V30 - COMPOSITIONS AVEC ARMOIRES AXIS

	<p>BUREAU RECTANGULAIRE + ARMOIRE SIMPLE (180 /160)</p>	<p>A x B</p>	<p>180 x 80 160 x 80 180 x 67 160 x 67</p>
	<p>BUREAU RECTANGULAIRE + ARMOIRE DOUBLE (180 /160)</p>	<p>A/a1 x B</p>	<p>360/180 x 80 320/160 x 80</p>
	<p>BENCH + ARMOIRES SIMPLE (180/160)</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 180 x 140/67 160 x 140/67</p>
	<p>BENCH + ARMOIRES DOUBLE (180/160)</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>360/180 x 162/80 320/160 x 162/80</p>

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm



Analyse du cycle de vie
Programme V30



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	30,06 Kg	43%
Plastiques	0,69 Kg	1%
Bois	39,14 Kg	56%

% Mat. recyclés = 58%
 % Mat. recyclables = 99%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

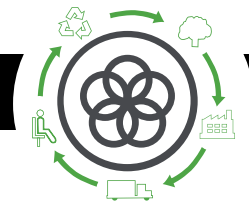
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme V30 a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA selon les normes suivantes:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 1: Dimensions".

UNE-EN 527-1:2003: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 2: Requirements mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-1:2003: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 3: Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

Desing par JOSEP LLUSCÀ