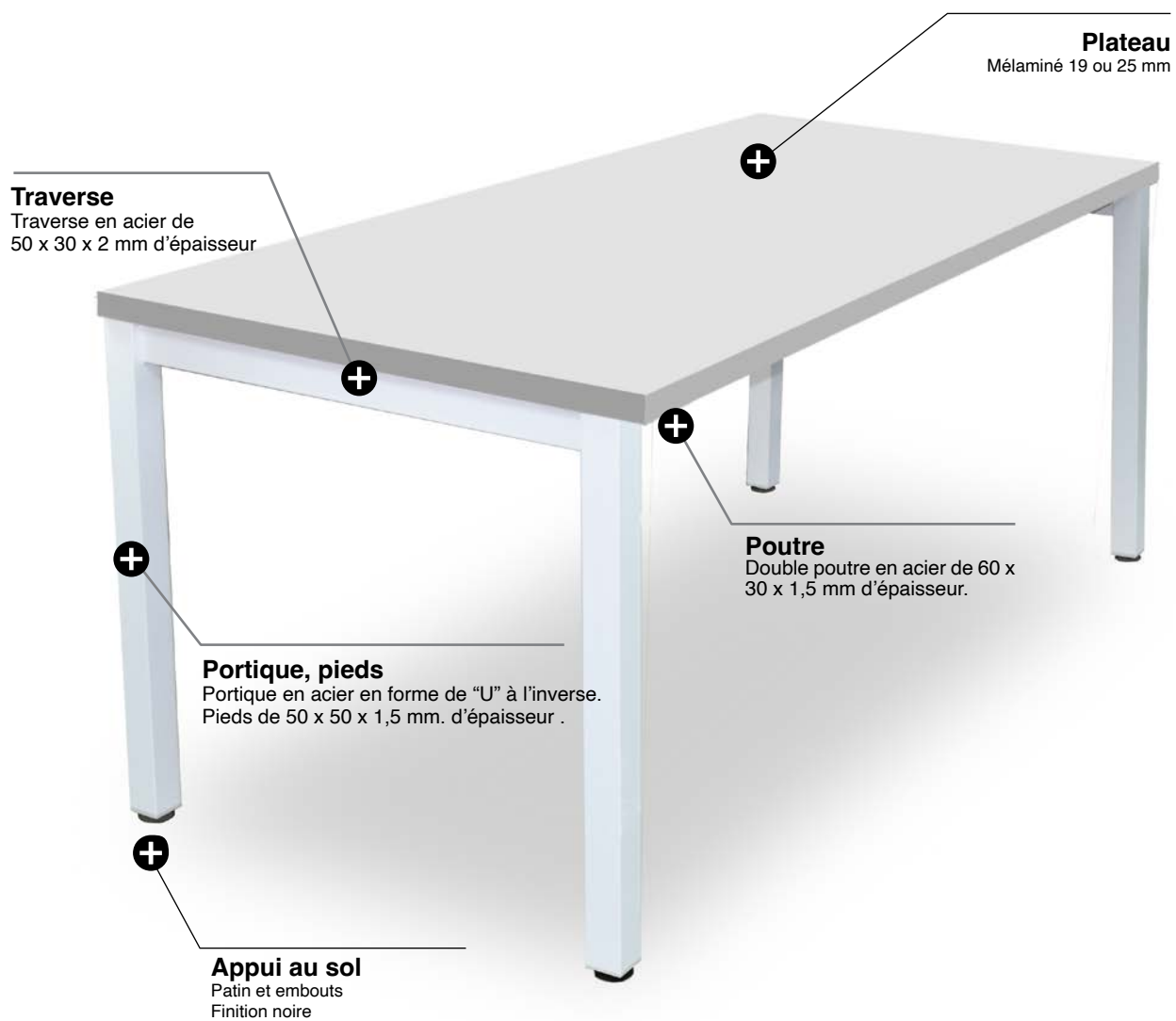


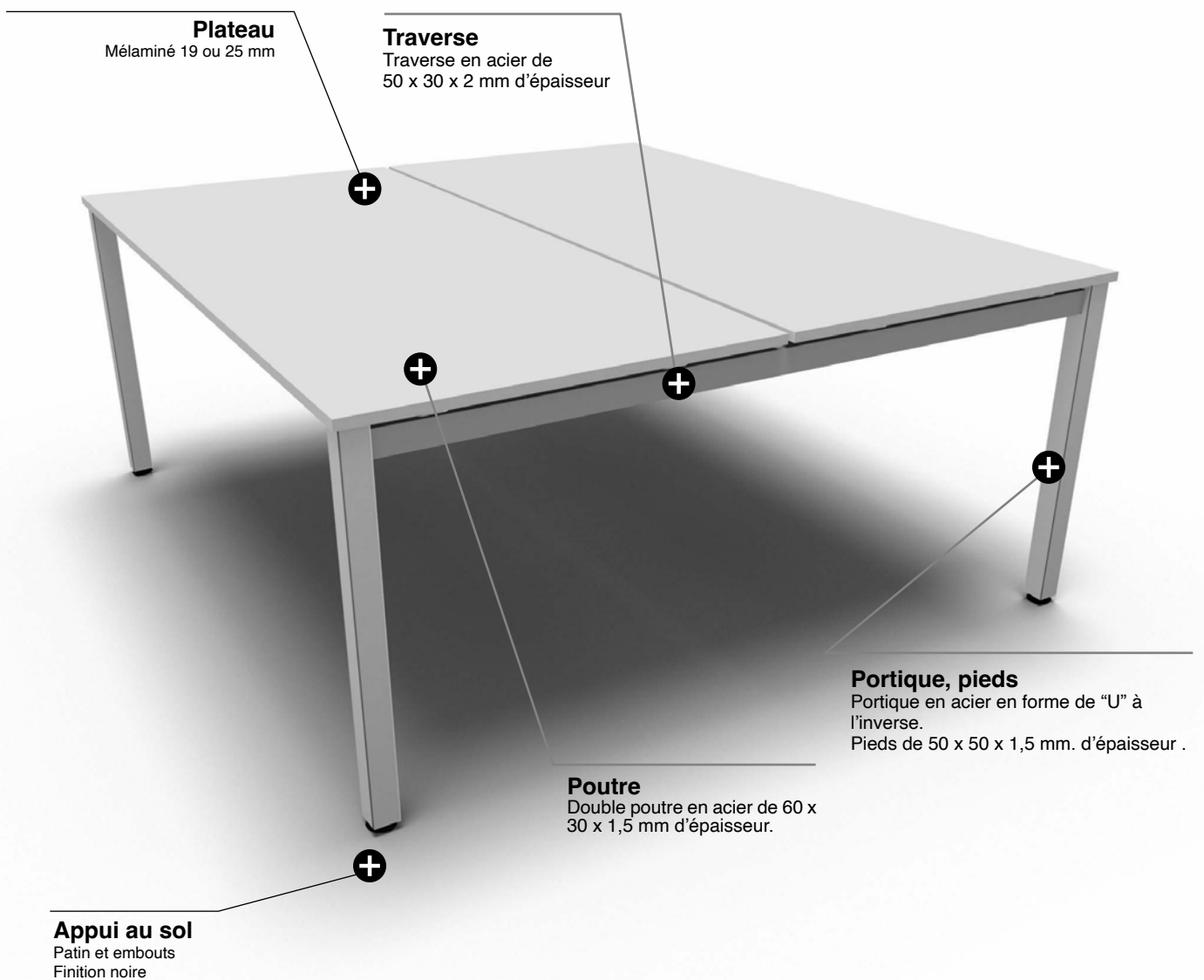
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES  
**ZAMA**

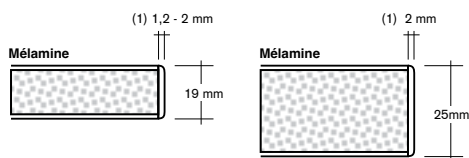


Solutions antistatiques disponibles.  
Consulter les conditions.





# DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 19 mm	PANNEAU 25 mm
2 mm <sup>(1)</sup>	Plateau du bureau	Plateau du bureau

## PLATEAUX

**Mélamine** : panneau de particules avec une couverture de mélamine de 19 ou 25 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. Gamme ample de finitions. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 25 mm d'épaisseur est de 595 kg/m<sup>3</sup>. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m<sup>3</sup>.



## PORTIQUES

Pieds en tube carré en acier (50 x 50 x 1,5 mm) avec traverse de 50 x 30 x 2 mm. Portique avec peinture époxy avec une couche de 100 microns. Poutres de 60 x 30 x 1,5 mm comme support du plateau. Appui au sol avec patins pour maintenir la surface du bureau droite en tous les types de sols.

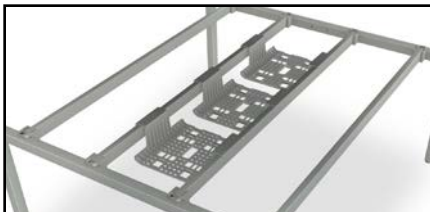
Ce programme incorpore trois types de portiques : simple (pour bureaux individuels), double (pour banchs) et de continuité (pour banchs). Ce dernier portique permet la croissance longitudinale du bench. Il est plus court que le côté du bench où il sera installée afin de faciliter la redistribution des postes de travail.



## DÉTAILS



Embouts et patins finition noir



Grille pour l'électrification.



Séparateurs en mélamine, en verre, tapissé.

## ÉCRANS



### ÉCRAN EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé à la structure avec de la visserie spécifiques.



### ÉCRAN EN VERRE

Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés à la structure avec la visserie spécifique.



### ÉCRAN TAPISSÉ

Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés à la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.



### ÉCRAN ACOUSTIQUE TAPISSÉ

Intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 360 kg/m<sup>3</sup> qui est tapissée dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique.

## TISSU MÈTRES LINÉAIRES

	Bureaux largeur 180	Bureaux largeur 160	Bureaux largeur 140	Bureaux largeur 120
Écran frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m

Mètres linéaires pour une unité. Pour autres unités, consulter si est possible l'optimisation du tissu.

## DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS



### VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

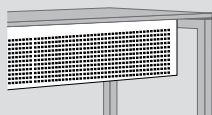
Panneau de particules E19 mm, chant périmétral E1,2 mm. Quincaillerie spécifique pour sa fixation sous le plan de travail.



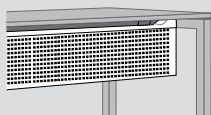
### VOILES DE FOND MÉTALLIQUES

Tôle d'acier E1,5 mm perforée recouverte d'une peinture époxy en poudre polymérisée à 200° C et gaufrée. Fixé à la 1ère poutre côté visiteur. Options selon les collections, pour que la goulotte horizontale soit visible ou pas :

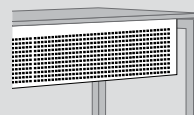
### COMPATIBILITÉS AVEC ÉLECTRIFICATION



Voiles de fond non-compatibles avec électrification. Poutre du bureau cachée.



Voiles de fond compatibles avec électrification. Tablettes et poutres visibles face au bureau. Le voile de fond est installé derrière la poutre et la goulotte d'électrification.



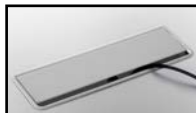
Voiles de fond compatibles avec électrification. Tablettes et poutres cachées et donc non visibles face au bureau. Le voile de fond est installé devant la poutre et la goulotte d'électrification.

### COMPLÉMENTS POUR LA SURFACE DU BUREAU



#### OBTURATEURS CARRÉE

Enjoliveur en ABS de 94x94 mm à la finition lisse. Trou passe câbles de diamètre 80 mm. Hauteur totale 25 mm (débord 2 mm sur le plateau).



#### TOP ACCESS EN ALUMINIUM

Dimensions hors tout L367x127xH33 mm. Réalisé en 2 pièces : clapet en aluminium extrudé L348x89xE4 mm approx. Structure en aluminium injecté E2,5 mm approx.



#### TOP ACCESS EN POLYAMIDE

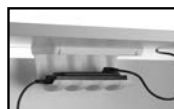
Dimensions hors tout L245x125xH25 mm, intérieures L225x90 mm. Réalisé en 2 pièces. Composition 10% fibre de verre, 20% micro sphères.

### ÉLECTRIFICATION HORIZONTALE DE CÂBLES



#### GOULOTTE TRANSVERSALE MÉTALLIQUE

Goulotte en plaque pliée et perforée avec 1,5 mm d'épaisseur. Dimensions 463 x 136 x 124 mm mm. Plis pour la fixation entre poutres.



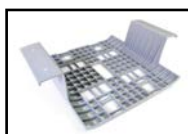
#### GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE

Dimensions hors tout : L365x165xH150 mm. Epaisseur variable. Fixation sous plateau par vis à bois.



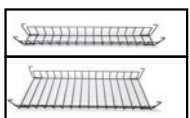
#### GOULOTTE SIMPLE MÉTALLIQUE DÉTACHABLE

Goulotte métallique en plaque pliée avec 1,2 mm d'épaisseur et pièce enjoliveur et agrafe en polyamide pour la fixation à la poutre. Dimensions de la plaque 920 / 720 x 121,9 x 98,3 mm. Dimensions générales 1000 / 800 x 195,4 x 133,4 mm.



#### GOULOTTE GRILLE EN POLYPROPYLÈNE

Polypropylène à épaisseurs variables. Dimensions hors tout L472x360x1145 mm. Fixée sous le plateau par vis à bois, ou posée sur les poutres selon produit et composition.



#### GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES

Pânier métallique aux branches électrosoudées de diamètre 5 mm. Fixation sous plateau par vis à bois.



#### GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en plaque en acier d'épaisseur 1,2 mm et longueur 300 mm. Possibilité de fixer une nourrice. Fixation au plateau avec visse filetage bois.



#### GOULOTTE DOUBLE MÉTALLIQUE DÉTACHABLE

Goulotte en plaque pliée et perforée avec 1,2 mm d'épaisseur et dimensions 1200/1000 x 338 mm. Pièces en polyamide pour la fixation à la poutre. Dimensions de l'ensemble 1200/1000 x 489,3 x 142,5 mm.

## DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

### ÉLECTRIFICATION VERTICALE DE CÂBLES



#### COLONNE MÉTALLIQUE POUR CÂBLES

En tôle E1,5 mm pliée, constituée d'une base carrée de 160x160 mm et d'un fût ouvrable de 71x70 mm. Hauteur 572,5 mm.



#### COLONNE D'ÉLECTRIFICATION F25, ZAMA ET ZAMA NEXT

Colonne métallique en plaque pliée, avec épaisseur de 1 mm en forme de "C" de 51 x 41,5 mm et 584 mm de hauteur. Fixation au pied par pression.



#### KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION

Gris argent, constituée de plusieurs vertèbres thermoplastiques et d'une base servant de contre-poids. Fixée sous plateau par vis à bois.

### PLUS DE COMPLÉMENTS



#### SUPPORT UC RÉGLABLE EN HAUTEUR ET EN LARGEUR

Métallique en tôle pliée E2 mm. Réglable en hauteur et en largeur, équipé de butées en polyuréthane pour éviter mouvements et vibrations de l'UC. Fixé sous plateau par vis à bois.



#### NOURRICE 4 PRISES

Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.



#### CÂBLES D'ALIMENTATION ET RALLONGE

Câble de 3x1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.



#### NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## ZAMA - BUREAUX CLÁSSIC

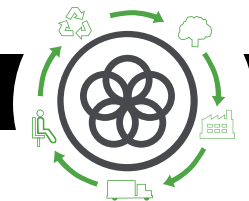
	BUREAU RECTANGULAIRE	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80 180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	BUREAU RECTANGULAIRE POUR CROISSANCE - APPUI EN PORTIQUES	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80 180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
			PLAT. 19 mm    PLAT. 25 mm h: 74 cm        h: 74,6 cm

## ZAMA - RETOURS

	RETOURS COMPATIBLES AVEC BUREAUX ET BENCHS	A x B	100 x 60 80 x 60
			PLAT. 19 mm    PLAT. 25 mm h: 74 cm        h: 74,6 cm

## ZAMA - BENCHS

	BENCH	A x B/b1	180 x 162/80 160 x 162/80 140 x 162/80 120 x 162/80 180 x 122/60 160 x 122/60 140 x 122/60 120 x 122/60
	BENCH DE CROISSANCE - APPUI EN PORTIQUES	A x B/b1	180 x 162/80 160 x 162/80 140 x 162/80 120 x 162/80 180 x 122/60 160 x 122/60 140 x 122/60 120 x 122/60
			PLAT. 19 mm    PLAT. 25 mm h: 74 cm        h: 74,6 cm



Analyse du cycle de vie  
**PROGRAMME ZAMA**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	14,88 Kg	39%
Plastique	0,87 Kg	2%
Bois	22,50 Kg	59%

% Mat. Recyclés= 57%

% Mat. Recyclable= 99%

## Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Bois**

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Plastiques**

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

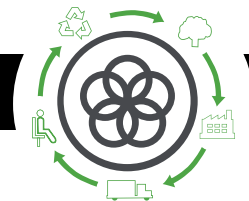
**Tissus**

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.





## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO<sub>2</sub>. (Panneaux photo-voltaïques )

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### Eliminations des colles dans les tapisseries

#### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO<sub>2</sub> à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.  
L'acier est 100 % recyclable

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

### Recyclabilité du produit: 99%

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

---

## ÉLÉMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

---

# RÉGLEMENTATION

---

## CERTIFICATS

---

Forma 5 certifie que le programme ZAMA a subi des tests réalisés dans le laboratoire de Contrôle de Qualité interne et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA, avec l'obtention de résultats "satisfaisants" dans les tests suivants :

UNE-EN 527-1:2011 : "Mobilier de bureau. Bureaux de travail. Partie 1 : "Dimensions".

UNE-EN 527-2:2002 : "Mobilier de bureau. Bureaux de travail. Partie 2 : "Exigences mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-2:2003 : "Mobilier de bureau. Bureaux de travail. Partie 3 : "Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

Design par R&D FORMA 5