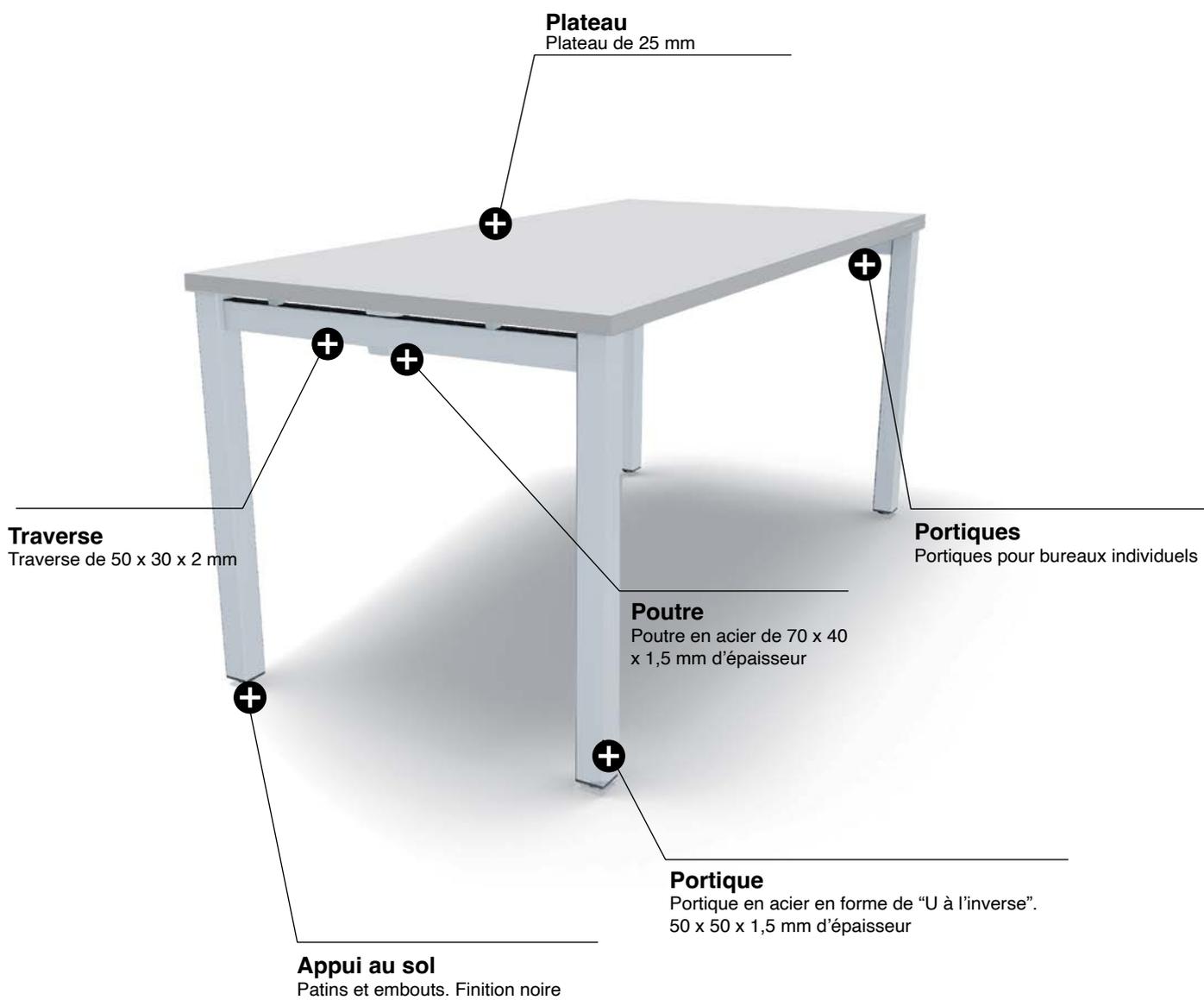


Forma 5

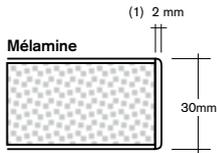
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
ZAMA NEXT





DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 25 mm
2 mm ⁽¹⁾	Plateau du bureau

PLATEAUX

Mélamine : panneau de particules avec une couverture de mélamine de 25 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. Mécanisé dans la partie inférieure pour un montage correct. L'espécification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 25 mm d'épaisseur est de 595 kg/m³.



STRUCTURE

Structure monopoutre composée par un jeu de portiques et poutre centrale.

PORTIQUES

Pieds fabriquées en tube carré d'acier 50 x 50 x 1,5 mm d'épaisseur et traverse de 50 x 30 x 2 mm laminé en chaud décapé. Surface couvert avec peinture époxy de 100 microns.

Le programme Zama Next présente trois types de portiques : simple (pour bureaux individuels), double (pour benches) et de continuité (pour benches y bureaux individuels). Ce dernier portique apporte la solution pour la croissance longitudinale et, comme ces portiques sont plus courts que les portiques simples et doubles, il est plus facile la redistribution des postes de travail. Les portiques de continuité ont un montage facile et rapide et apportent à la structure une rigidité grande grâce au système d'assemblage.

Portique réglable en hauteur optionnel pour bureaux individuels (660 - 860 mm). Pied de 50 x 50 x 2 mm et traverse 50 x 30 x 2 mm. Peinture époxi avec une couche de 100 micros.



POUTRES

Poutre d'appui de 70 x 40 x 1,5 mm laminé en chaud décapé. Surface couvert avec peinture époxy de 100 microns. Union de poutre et portique avec une pièce en plastique qui rende plus facile le montage et qui apporte un esthétique soignée.

APPUI AU SOL

Les portiques présentent un embout et un patin en polypropylène finition noir comme appui au sol qui permet de maintenir la surface du bureau droits dans toutes les types de sol.

ÉCRANS



ÉCRAN EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé a la structure avec de la visserie spécifiques.



ÉCRAN EN VERRE

Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés a la structure avec la visserie spécifique.



ÉCRAN TAPISSÉ

Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés a la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.



ÉCRAN ACOUSTIQUE TAPISSÉ

Intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 30 Kg/m³ qui est tapissée dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique..

TISSU MÈTRES LINÉAIRES

	Bureaux largeur 180	Bureaux largeur 160	Bureaux largeur 140	Bureaux largeur 120
Écran frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m

Mètres linéaires pour une unité. Pour autres unités, consulter si est possible l'optimisation du tissu.

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS



VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

Panneau de particules E19 mm, chant périphérique E1,2 mm. Quincaillerie spécifique pour sa fixation sous le plan de travail.



VOILES DE FOND MÉTALLIQUES

Tôle d'acier E1,5 mm perforée recouverte d'une peinture époxy en poudre polymérisée à 200° C et gaufrée. Fixé à la 1ère poutre côté visiteur. Options selon les collections, pour que la goulotte horizontale soit visible ou pas :

COMPLÉMENTS POUR LA SURFACE DU BUREAU



OBTURATEURS CARRÉE

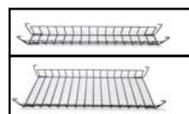
Enjoliveur en ABS de 94x94 mm à la finition lisse. Trou passe câbles de diamètre 80 mm. Hauteur totale 25 mm (débord 2 mm sur le plateau).



TOP ACCESS EN POLYAMIDE

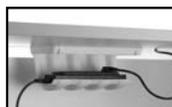
Dimensions hors tout L245x125xH25 mm, intérieures L225x90 mm. Réalisé en 2 pièces. Composition 10% fibre de verre, 20% micro sphères.

ÉLECTRIFICATION HORIZONTALE DE CÂBLES



GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES

Pânier métallique aux branches électro-soudées de diamètre 5 mm. Fixation sous plateau par vis à bois.



GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE

Dimensions hors tout : L365x165xH150 mm. Epaisseur variable. Fixation sous plateau par vis à bois.



GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en tôle d'acier E1,2 mm, L30 cm. Possibilité d'y fixer une nourrice. Montage sous plateau par vis à bois.



GOULOTTE EXTENSIBLE

Goulotte extensible en tôle d'acier pliée perforée E1 mm, L350 mm. Préparée pour y fixer des nourrices. La goulotte reste suspendue aux colonnes des piétements.



GOULOTTE GRILLE EN POLYPROPYLÈNE

Polypropylène à épaisseurs variables. Dimensions hors tout L472x360x1145 mm. Fixée sous le plateau par vis à bois, ou posée sur les poutres selon produit et composition.

ÉLECTRIFICATION VERTICALE DE CÂBLES



COLONNE MÉTALLIQUE POUR CÂBLES

En tôle E1,5 mm pliée, constituée d'une base carrée de 160x160 mm et d'un fût ouvrable de 71x70 mm. Hauteur 572,5 mm.



COLONNE D'ÉLECTRIFICATION F25, ZAMA ET ZAMA NEXT

Colonne métallique en plaque pliée, avec épaisseur de 1 mm en forme de "C" de 51 x 41,5 mm et 584 mm de hauteur. Fixation au pied par pression.



KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION

Gris argent, constituée de plusieurs vertèbres thermoplastiques et d'une base servant de contre-poids. Fixée sous plateau par vis à bois.



MONTÉE DE CÂBLES TEXTILE

En tôle E1,5 mm pliée, constituée d'une base carrée de 160x160 mm et d'un fût ouvrable de 71x70 mm. Hauteur 572,5 mm. Y-compris velcro longitudinal pour faciliter l'introduction des câbles après son installation

PLUS DE COMPLÉMENTS



SUPPORT UC RÉGLABLE EN HAUTEUR ET EN LARGEUR

Métallique en tôle pliée E2 mm. Réglable en hauteur et en largeur, équipé de butées en polyuréthane pour éviter mouvements et vibrations de l'UC. Fixé sous plateau par vis à bois.



NOURRICE 4 PRISES

Priises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm².



CÂBLES D'ALIMENTATION ET EXTENSION

Câble de 3x1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.

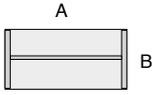
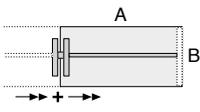


NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

Priises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm².

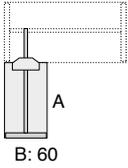
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

ZAMA NEXT - BUREAUX CLÁSSIC

	<p>BUREAU RECTANGULAIRE</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80 180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60</p>
	<p>BUREAU RECTANGULAIRE POUR CROISSANCE - APPUI EN PORTIQUES</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80 180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60</p>

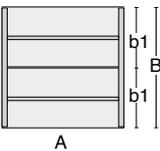
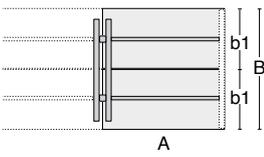
PLAT. 25 mm
h: 74 cm

ZAMA NEXT - RETOURS

	<p>RETOUR - APPUI EN PORTIQUE</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 60 80 x 60</p>
---	--	-----------------------------

PLAT. 25 mm
h: 74 cm

ZAMA NEXT - BENCHS

	<p>BENCH</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180x160/78 160x160/78 140x160/78 120x160/78 180x124,5/60 160x124,5/60 140x124,5/60 120x124,5/60</p>
	<p>BENCH DE CROISSANCE - APPUI EN PORTIQUES</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180x160/78 160x160/78 140x160/78 120x160/78 180x124,5/60 160x124,5/60 140x124,5/60 120x124,5/60</p>

PLAT. 25 mm
h: 74 cm



Analyse du cycle de vie
Programme ZAMA NEXT



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	13,76 Kg	36,28 %
Plastique	0,371 Kg	0,98 %
Bois	23,8 Kg	62,75 %

% Mat. Recyclés= 57%
 % Mat. Recyclables= 99%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme ZAMA NEXT a subi des tests réalisés dans le laboratoire de Contrôle de Qualité interne et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA, avec l'obtention de résultats "satisfaisants" dans les tests suivants :

UNE-EN 527-1:2011 : "Mobilier de bureau. Bureaux de travail. Partie 1 : "Dimensions".

UNE-EN 527-2:2002 : "Mobilier de bureau. Bureaux de travail. Partie 2 : "Exigences mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-2:2003 : "Mobilier de bureau. Bureaux de travail. Partie 3 : "Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

Desing par R&D FORMA 5